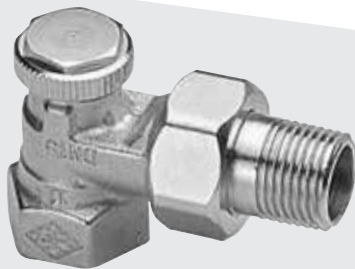


Regutec



Atpakaļgaitas pieslēgumi
Radiatora noslēgvārsts

*Engineering
GREAT Solutions*

Regutec

Regutec noslēgvārsts tiek izmantots sūknētā karstā ūdens apkures un gaisa kondicionēšanas sistēmās.



Tehniskais apraksts

Pielietojuma veidi:

Apkures un dzesēšanas sistēmās.

Funkcijas:

Priekšiestatīšana
Noslēgšana

Izmēri:

DN 10-20

Spiediena klase:

PN 10

Temperatūra:

Maks. darba temperatūra: 120°C, ar presējamu savienojumu 110°C.
Min. darba temperatūra: -10°C.

Materiāls:

Vārsta korpuss: Nekorodējošs ieroču metāls
Vārsta ieskrūve: Misiņš
Vārpsta: Misiņš
O-gredzeni: EPDM gumija

Virsmas apstrāde:

Vārsta korpuss un veidgabali ir niķelēti.

Marķējums:

THE, DN

Standarti:

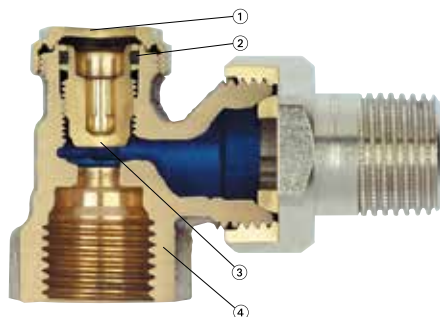
Izmēri saskaņā ar DIN 3842-1.

Caurules savienojums:

Iekšējās vītnes versija ir konstruēta savienojumam ar caurulēm ar vītņi vai kopā ar kompresijas veidgabaliem ar kapara plānsienu tērauda vai daudzslāņu caurulēm (only DN 15). Ārējo vītņi kopā ar atbilstošajiem kompresijas veidgabaliem iespējams pievienot plastmasas caurulei. Versijas ar Viega presējamu savienojumu (15 mm) ar SC-Contur ir piemērotas kapara, Viega Sanpress nerūsējošā tērauda un Prestabo tērauda caurulēm.

Uzbūve

Regutec



1. Iztukšošanas kape
2. EPDM gumijas blīve
3. Noslēgšanas/regulēšanas konuss
4. Korpuss izgatavots no nekorodējoša niķelēta ieroču metāla

Pielietojums

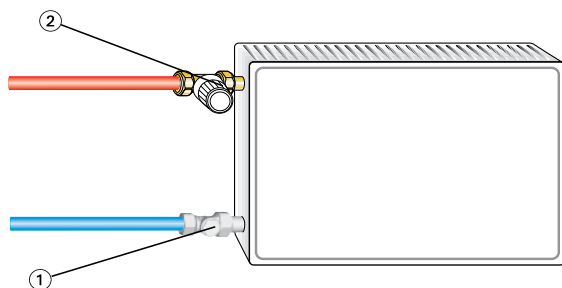
Regutec noslēgvārstu izmanto karstā ūdens apkures un gaisa kondicionēšanas sistēmās ar sūkni.

Versijas ar iekšējo vītņi no DN 10 līdz DN 20, ārējo vītņi G3/4 / DN 15 un Viega presējamu savienojumu 15 mm / DN 15, leņķa un taisnas formas, var pielietot daudz un dažādos veidos.

Tas ļauj noslēgt, piemēram, atsevišķus radiatorus, lai apkopes un vizuālā noformējuma darbus var veikt, nepārtraucot citu radiatoru darbību.

Speciāla noslēgšanas/regulēšanas konusa un vārsta līgzda ļauj to lietot kā noslēgšanas veidgabalu, kā arī hidrauliskajai balansēšanai. Tajā pašā laikā ir sasniegts mērķis apgādāt visus radiatorus ar karstu ūdeni saskaņā ar to nepieciešamību.

Pielietojuma piemērs



1. Regutec
2. Termostata vārsts

Press-Line Savienojums ar Viega SC-Contur

Regutec radiatora noslēgvārsti ar 15 mm Viega presējamu savienojumu ir piemēroti kapara caurulēm, kas atbilst EN 1057, kā arī Viega Sanpress nerūsējošā tērauda un Prestabo tērauda caurulēm.

Visi presējamie savienojumi, kā arī vārstu korpusi ir izgatavoti no nekorodējoša ieroču tērauda.

Tā kā šis ir Viega presējams savienojums, var izmantot visus atbilstošos Viega presēšanas spaiļus. Tas nozīmē, ka nav nepieciešamības iegādāties dārgus presējamus instrumentus un spaiļus.

Presēšanas darbība tiek veikta ar seškanšu padziļinājumu pirms un pēc savienotājpārspastas un piešķir presējamajam salaidumam nepieciešamo izturību. Turklāt presējamā vārpsta ir īpaši veidota, lai augstas kvalitātes EPDM blīvējuma elementam piešķirtu noteiktu formu.

Drošības nolūkā presējamie savienojumi ir aprīkoti ar SC-Contur (SC = drošības savienojums), kas ļauj noteikt nepresētus savienojumus ar sūču palīdzību, kas redzamas, uzpildot sistēmu. Veicot presēšanas darbību, SC-Contur forma tiek praktiski pārveidota, tādējādi radot pastāvīgu, ciešu un drošu savienojumu.

Sākumā presējami salaidumi bez SC-Contur nespējstā stāvoklī var likties cieši, tomēr, sistēmai darbojoties, ar laiku tie atslābst.

Vārstu korpusu sešstūris ir īpaši ērts, lai satvertu veidgabalus, pievelkot uzgriezni.

Var izmantot sekojošus presējamus instrumentus:

- Viega: Type 2, PT3-H, PT3-EH, PT3-AH, ar bateriju darbināms Presshandy, Pressgun 4E/4B
- Geberit: PWH 75
- Geberit /Novopress: Type N 230V, Type N darbināms ar bateriju
- Mapress/Novopress: EFP 2, ACO 1/ ECO 1
- Klauke: UAP 2

Citu presējamo instrumentu piemērotība jāpārbauda pie attiecīgā ražotāja.

Viega presējamo savienojumu veidošanai mēs iesakām izmantot tikai Viega presēšanas spaiļus.

Piezīmes

Lai izvairītos no bojājumiem un kaļķakmens veidošanās karstā ūdens apkures sistēmās, siltuma pārnese medija sastāvam jābūt saskaņā ar VDI vadlīnijām 2035. Industriālajām un lielu attālumu enerģijas sistēmām skatīt attiecīgos kodus VdTÜV un 1466/AGFW FW 510. Ja siltuma pārnese medija sastāvā ir minerāleļļas vai jebkāds lubrikants ar minerāleļļu sastāvā, tam var būt ārkārtīgi negatīva ietekme uz avota iekārtu un parasti tas beidzas ar EPDM blīvslēgu sairšanu. Izmantojot pretsasalšanas šķīdumus uz etilēnglikola bāzes bez nitrīta, pievērsiet īpašu uzmanību ražotāju dokumentācijā minētajai informācijai, īpaši par koncentrāciju un specifiskām piedevām.

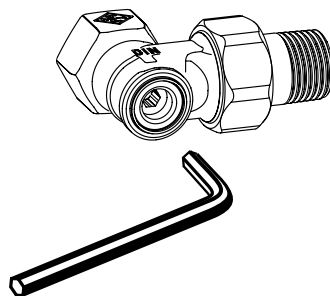
Ekspluatācija

Noslēgšana

Regutec noslēgvārsts tiek ekspluatēts ar allan atslēgu Nr. 5 AF. Pagriežot pulksteņrādītāja virzienā, noslēgvārsts tiek aizvērts. Ja noslēgvārsts ir iestatīts uz hidraulisko balansēšanu, aizvēršanas laikā jānosaka atbilstošais pilnu apgriezienu skaits. Tā tiek nodrošināts, ka pēc tam atkal tiek iestatīts sākotnējais iestatījums.

Regulēšana

Pastāvīgi mainīgai regulēšanai noslēgvārsts tiek aizvērts ar seškantu atslēgu Nr. 5 AF un tad atvērts ar nepieciešamo apgriezienu skaitu. Nepieciešamo apgriezienu skaitu var noteikt diagrammās/tehniskajos datos. Rūpnīcas iestatījums piegādes brīdī ir pilnībā atvērts noslēgvārsts.



Tehniskie dati

Diagramma DN 10 (3/8")

Leņķa / Taisns

*) Apgriezienu iestatījums

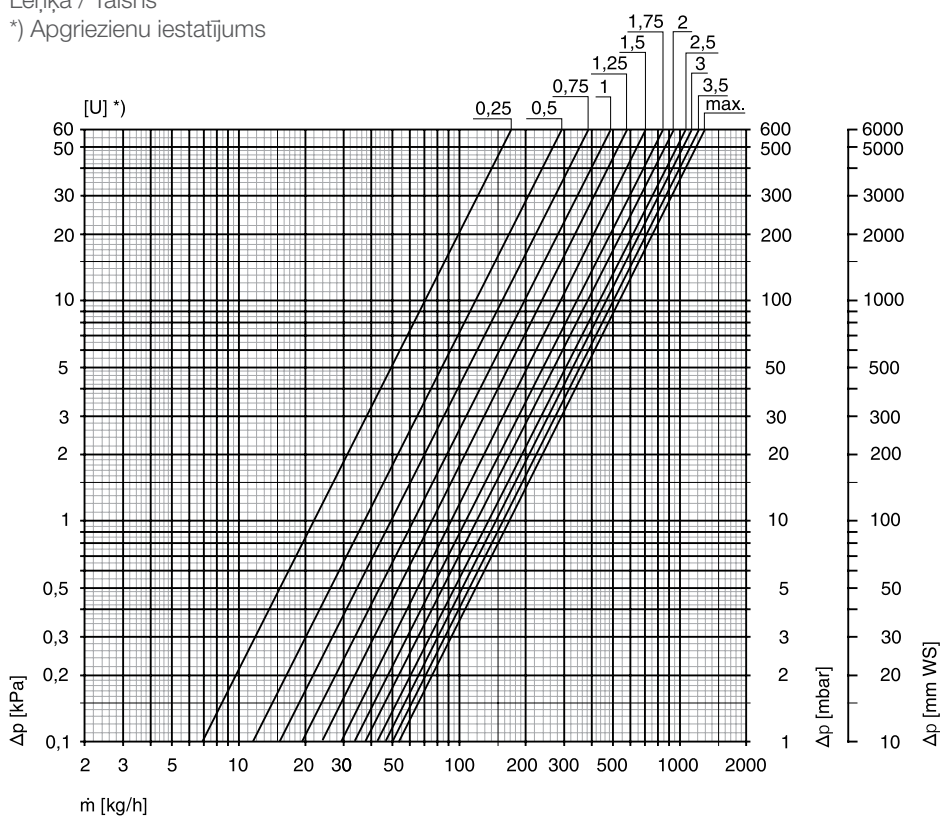


Diagramma DN 15 (1/2")

Leņķa / Taisns

*) Apgriezienu iestatījums

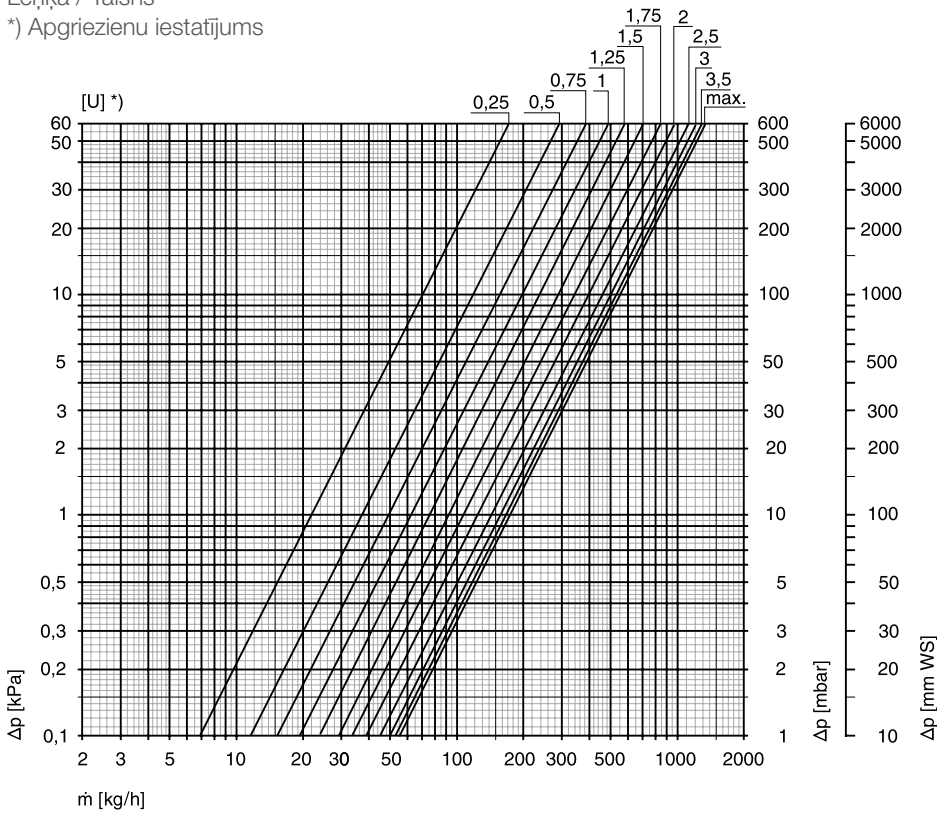
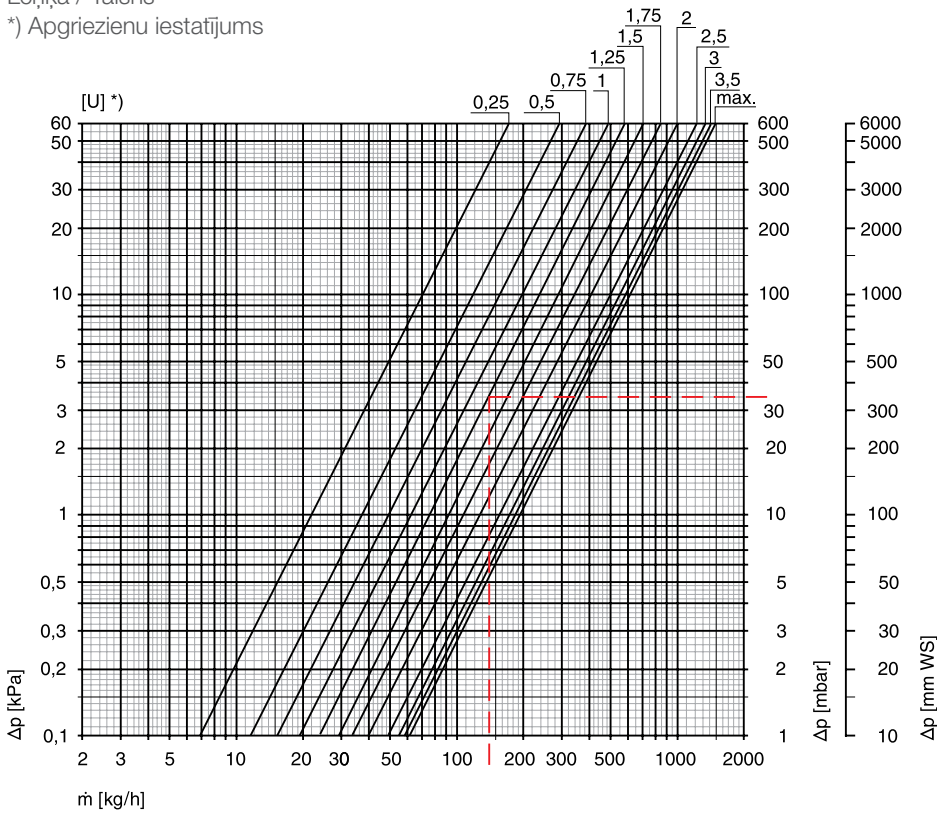


Diagramma DN 20 (3/4")

Leņķa / Taisns

*) Apgriezienu iestatījums



DN		Kv-vērtība Apgriezienu iestatījums [U]								Kvs	ζ-vērtība (atvērts)	Pieļaujamā darba temperatūra TB [°C]	Pieļaujamais darba spiediens PB [bar]
		0,25	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5				
10	(3/8")	0,22	0,37	0,62	0,92	1,19	1,36	1,47	1,58	1,68	13,8	120	10
15	(1/2")	0,22	0,37	0,62	0,92	1,22	1,43	1,57	1,68	1,74	34,6	120	10
20	(3/4")	0,22	0,37	0,62	0,92	1,27	1,55	1,72	1,85	1,93	93,2	120	10

*) attiecas uz cauruli ar vītņi saskaņā ar DIN 2440.

Aprēķina piemērs

Jāaprēķina:

apgriezienu iestatījums DN 20

Dotie:

droselēšanas diferenciālais spiediens $\Delta p = 34$ mbar

siltuma plūsma $Q = 2440$ W

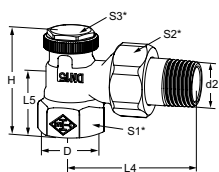
temperatūras starpība $\Delta t = 15$ K (70/55°C)

Atrisinājums:

masas plūsma $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 2440 / (1,163 \cdot 15) = 140$ kg/h

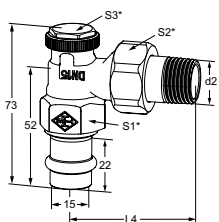
apgriezienu iestatījums = 1,25 (no diagrammas)

Artikuli



Leņķa

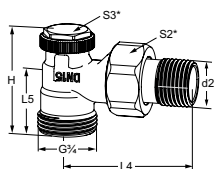
DN	D	d2	I4	I5	H	Kvs	Artikula Nr.
10	Rp3/8	R3/8	52	22	43	1,68	0355-01.000
15	Rp1/2	R1/2	58	26	47	1,74	0355-02.000
20	Rp3/4	R3/4	65,5	28,5	49,5	1,93	0355-03.000



Leņķa

ar Viega presējamu savienojumu 15 mm

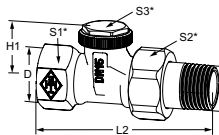
DN	d2	I4	Kvs	Artikula Nr.
15	R1/2	58	1,74	0345-15.000



Leņķa

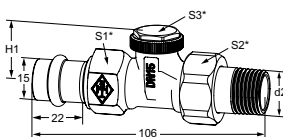
ar ārējo vītņi G 3/4

DN	d2	I4	I5	H	Kvs	Artikula Nr.
15	R1/2	58	26	47	1,74	0365-02.000



Taisns

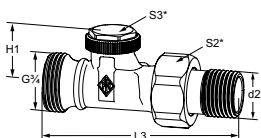
DN	D	d2	I2	H1	Kvs	Artikula Nr.
10	Rp3/8	R3/8	75	26	1,68	0356-01.000
15	Rp1/2	R1/2	80	26	1,74	0356-02.000
20	Rp3/4	R3/4	90,5	26	1,93	0356-03.000



Taisns

ar Viega presējamu savienojumu 15 mm

DN	d2	H1	Kvs	Artikula Nr.
15	R1/2	26	1,74	0346-15.000



Taisns

ar ārējo vītņi G 3/4

DN	d2	I3	H1	Kvs	Artikula Nr.
15	R1/2	88	26	1,74	0366-02.000

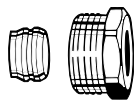
*) S1: DN10=22mm, DN15=27mm, DN20=32mm

S2: DN10=27mm, DN15=30mm, DN20=37mm

S3: DN10-20=19mm

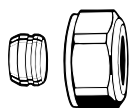
Kvs = m³/h pie spiediena zudumiem 1 bārs un pilnībā atvērta vārsta.

Piederumi

**Kompresijas veidgabals**

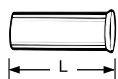
Kapara vai plānsienu tērauda caurulēm saskaņā ar DIN EN 1057/10305-1/2. Iekšējās vītnes savienojums Rp3/8 – Rp3/4. Metāls-metāls salaidums. Niķelēts misiņš. Caurulēm ar sienu biezumu 0,8 – 1 mm jāizmanto atbalsta uznavas. Sekojiet caurules ražotāja specifikācijām.

Caurulei Ø	DN	Artikula Nr.
12	10 (3/8")	2201-12.351
15	15 (1/2")	2201-15.351
16	15 (1/2")	2201-16.351
18	20 (3/4")	2201-18.351

**Kompresijas veidgabals**

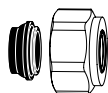
Kapara vai plānsienu tērauda caurulēm saskaņā ar DIN EN 1057/10305-1/2. Ārējā vītne G3/4 saskaņā ar DIN EN 16313 (Eurocone). Metāls-metāls salaidums. Niķelēts misiņš. Caurulēm ar sienu biezumu 0,8 – 1 mm jāizmanto atbalsta uznavas. Sekojiet caurules ražotāja specifikācijām.

Caurulei Ø	Artikula Nr.
12	3831-12.351
15	3831-15.351
16	3831-16.351
18	3831-18.351

**Atbalsta uzrava**

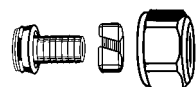
Kapara vai plānsienu tērauda caurulei ar sienas biezumu 1 mm. Misiņš.

L	Ø	Artikula Nr.
25,0	12	1300-12.170
26,0	15	1300-15.170
26,3	16	1300-16.170
26,8	18	1300-18.170

**Kompresijas veidgabals**

Kapara vai plānsienu tērauda caurulēm saskaņā ar DIN EN 1057/10305-1/2 un nerūsējošā tērauda caurulēm. Ārējās vītnes savienojums G3/4 saskaņā ar DIN EN 16313 (Eurocone). Mīksts blīvējums, maks. 95°C. Niķelēts misiņš.

Caurulei Ø	Artikula Nr.
15	1313-15.351
18	1313-18.351

**Kompresijas veidgabals**

Plastmasas caurulēm saskaņā ar DIN 4726, ISO 10508. PE-X: DIN 16892/16893, EN ISO 15875; PB: DIN 16968/16969. Ārējās vītnes savienojums G3/4 saskaņā ar DIN EN 16313 (Eurocone). Niķelēts misiņš.

Caurulei Ø	Artikula Nr.
14x2	1311-14.351
16x2	1311-16.351
17x2	1311-17.351
18x2	1311-18.351
20x2	1311-20.351

**Kompresijas veidgabals**

Daudzslāņu caurulēm. Niķelēts misiņš.

Caurulei Ø	Artikula Nr.
Ārējās vītnes savienojums G3/4	
16x2	1331-16.351
Iekšējās vītnes savienojums Rp1/2	
16x2 *)	1335-16.351



*) var izmantot vārstam no 04.1995