

PVC TERMOUZMAVAS UZSTĀDĪŠANAS REKOMENDĀCIJAS

Pareiza sildelementa un temperatūras izvēle

Termouzmavas sildīšanai Pipelife rekomendē izmantot rūpniecisko fēnu. Izstiepts PVC saraujas, kad materiāla temperatūra ir sasniegusi 80°C līdz 120°C. Saraušanās spēja tiek zaudēta, ja temperatūra pārsniedz 120°C.

Esiet pacietīgi. Ja visu izdarīsiet pareizi, savienojums būs izturīgs un gluds. PP (polipropilēna) cauruļu raksturojums

Secīgi veicamās darbības:

1. Neizmantojiet pārlietu lielu vai koncentrētu sildīšanu. Tipiska pārkarsēšanas pazīme ir melni pleķi vai plaisas;
2. Uzmauciet blīvgredzenu uz caurules tā, lai tas termouzmavai atrastos aptuveni pa vidu;
3. Rūpīgi uzsildiet termouzmavu, to rotējot. Tai pašā laikā sildelementu kustīniet turp un atpakaļ, paralēli adapterim;
4. Kad adapteris ir uzsilis, izplesto galu uzmauciet caurulei;
5. Ja nevarat piekļūt adapterim visapkārt, turpiniet sildīt pieejamo daļu. Sildelementu kustīniet strauji no vienas puses uz otru. Sildelementu pavērsiet virzienā no adaptera uz cauruli. Ja darīsiet to pretējā virzienā, siltums sakoncentrēsies starp uznavu un cauruli un temperatūra palielināsies pārāk strauji;
6. Ja termouzmava sāk piegult blīvgredzenam, pagrieziet to ap savu horizontālo asi pa 180° un turpiniet sildīt otru pusi;
7. Adapteris turpinās sarauties līdz brīdim, kad tas būs atdzisis. Tādēļ jums jāpārtrauc sildīšana pirms plastmasas uznavas ir nosēdusies uz caurules. Ja sildīšanu pārtrauksiet par vēlu, materiāls turpinās saraušanos arī pēc caurules aptveršanas, kas var novest pie termouzmavas saplaisāšanas.

