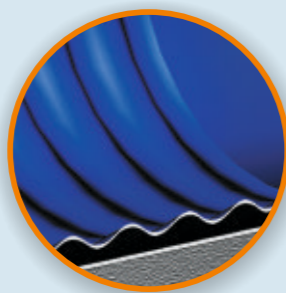
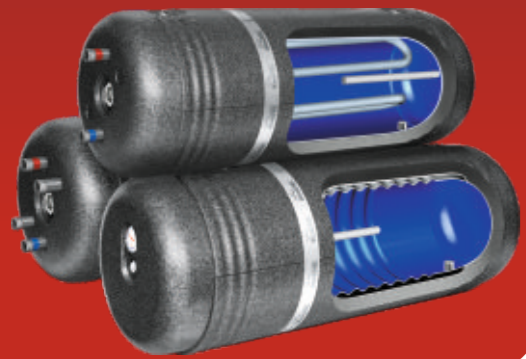


# Horizontālie ūdens sildītāji TERMO - HIT



## Gofrētā apvalka tehnoloģija

Gofrētā apvalka tehnoloģija ļauj palielināt siltummaiņa darba virsmu un pieļaujamo spiedienu ūdens sildītājam, kas dod iespēju ūdens sildītāju WP Termo Hit uzstādīt slēgtās apkures sistēmās (pieļaujama spiediens 0.3 MPa)



## Temperatūras rādītājs

Temperatūras rādītājs ļauj kontrolēt temperatūru ūdens sildītājā.



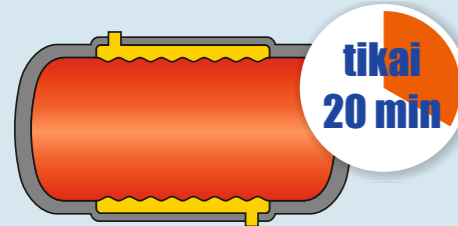
## Ūdens izsmidzinātājs

Ūdens izsmidzinātājs nodrošina vienmērīgu aukstā ūdens padevi ūdens sildītājā, kas sekmē vēlamu temperatūras režīmu izejā.

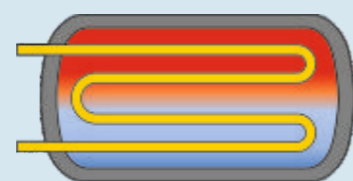
## Katrā ūdens sildītājā iespējams uzstādīt elektrisko sildēlementu ar termostatu.



## Ūdens sildītāji ar ārējo apkures apvalku – augsta siltuma jauda veicina siltā ūdens iegūšana minimālā laika periodā



Ūdens sildītājs Kospel WP-140 Termo Hit  
• siltummaiņa jauda 29kW\*  
• ūdens uzsildes laiks tvertnē 20 minūtes\*

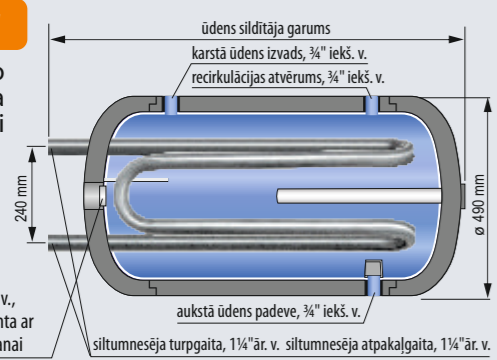


Ūdens sildītājs Kospel WW-140 ar dubulto čūskveida siltummaiņu  
• siltummaiņa jauda 12kW\*  
• ūdens uzsildes laiks tvertnē, apmēram, 45 minūtes\*

\* Pie parametriem 80/15/45°C, siltumnesēja plūsma caur siltummaiņu 3 m³/st.

### Modelis WW

Ar dubulto čūskveida siltummaiņu



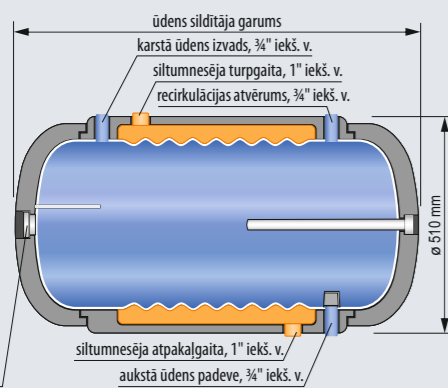
Ūdens sildītāja modelis		WW-80	WW-100	WW-120	WW-140
Tilpums	l	80	100	120	140
Nominālais spiediens	MPa	tvertne 0,6 / čūskveida siltummaiņš 0,6			
Siltummaiņa virsma	m²	0,3	0,4		0,4
Siltummaiņa jauda*	kW	10		12	
Enerģijas zudumi diennaktī**	kW/st	1,2	1,5	1,8	2,1
Ūdens sildītāja garums	mm	920	1125	1295	1365

\* Pie parametriem 80/15/45°C (siltumnesēja temperatūra/ ūdens ieejas temperatūra/ lietojamā ūdens temperatūra), siltumnesēja plūsma caur siltummaiņu 3 m³/st.

\*\* Uzturot patstāvīgu 60°C ūdens temperatūru.

### Modelis WP

Ar apkures kreklu



Ūdens sildītāja modelis		WP-100	WP-120	WP-140
Tilpums	l	100	120	140
Nominālais spiediens	MPa	tvertne 0,6 / čūskveida siltummaiņš 0,6 / apkures 0,3		
Siltummaiņa virsma (apkures krekla)	m²	0,3 / 0,75	0,4 / 0,95	0,4 / 1,05
Siltummaiņa jauda (apkures krekla)*	kW	10 / 20	12 / 27	12 / 29
Enerģijas zudumi diennaktī**	kW/st	1,5	1,8	2,1
Ūdens sildītāja garums	mm	1080	1250	1320

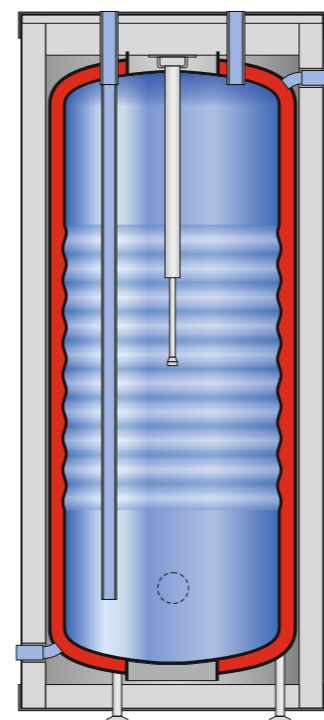
\* Pie parametriem 80/15/45°C (siltumnesēja temperatūra/ ūdens ieejas temperatūra/ lietojamā ūdens temperatūra), siltumnesēja plūsma caur siltummaiņu 3 m³/st.

\*\* Uzturot patstāvīgu 60°C ūdens temperatūru.

## Termo-S SP 180

**JAUNUMS!**

### Vertikāls – horizontāls ūdens sildītājs



### Liela jauda un ražība

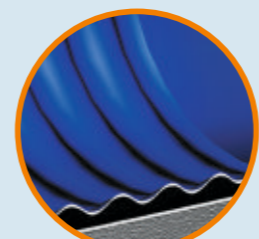
Ūdens sildītāja (ātrsildītāja) konstrukcija „tvertne tvertnē” nodrošina lielāku siltummaiņa virsmas apsildi.

Atrsildītājam SP-180 ir vairāk kā 30% lielāka jauda salīdzinot ar tradicionālajiem 200 l ūdens sildītājiem ar čūsku.

Šī konstrukcija nodrošina siltā ūdens ātrāku uzsildi un lielu komfortu lietošanā.

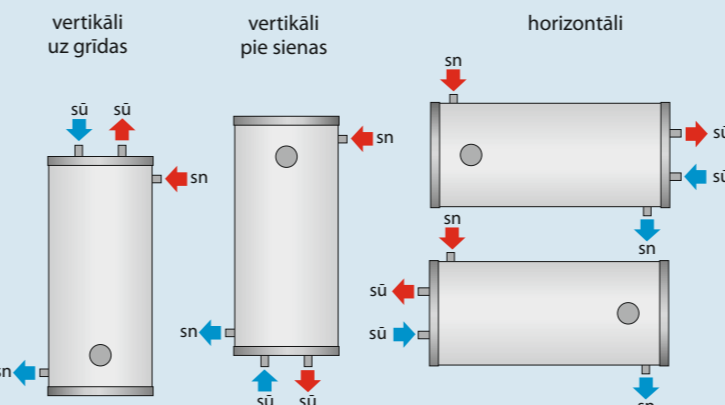
### Gofrētā apvalka tehnoloģija

Gofrētā apvalka tehnoloģija ļauj palielināt siltummaiņa darba virsmu un pieļaujamo spiedienu ūdens sildītājam, kas dod iespēju ūdens sildītāju Termo-S SP 180 uzstādīt slēgtās apkures sistēmās (pieļaujama spiediens 0.3 MPa)



### Uzstādīšana dažādos veidos

Ātrsildītāja speciālas konstrukcijas stiprinājumi dod iespēju montēt to dažādos veidos:



Ūdens sildītāja modelis		SP-180 TERMO-S
Kopējais tilpums	l	183
Tilpums: tvertne (SŪ)/apkures krekls (SN)	l	140 / 43
Nominālais spiediens	MPa	tvertne 0,6 / apkures 0,3
Siltummaiņa laukums	m²	1,6
Siltummaiņa jauda	kW	54
Izmēri	diametrs	595
	augstums	1500

\* Pie parametriem 80/10/45°C, siltumnesēja plūsma caur siltummaiņu 3 m³/st.

# Ūdens sildītāji un akumulācijas tvertnes



Moderna emaljēšanas tehnoloģija

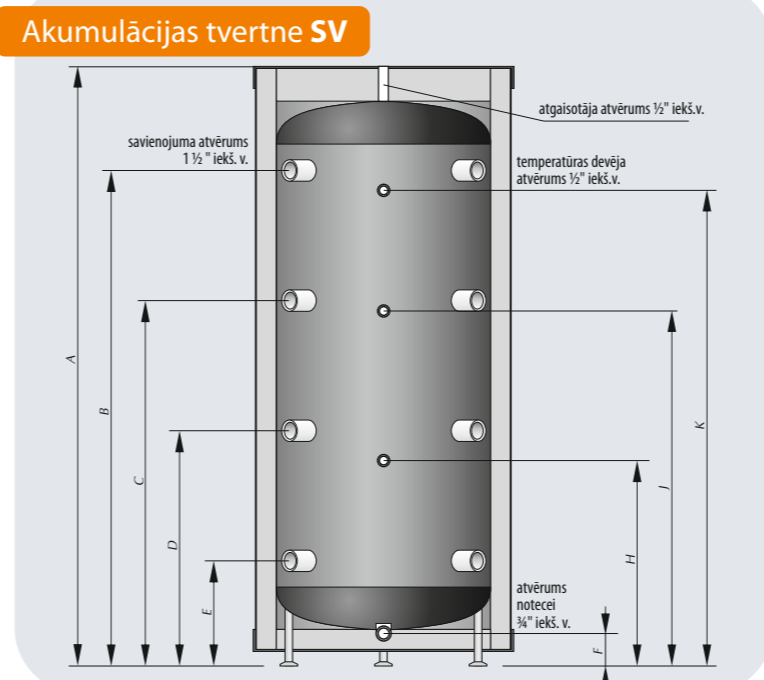
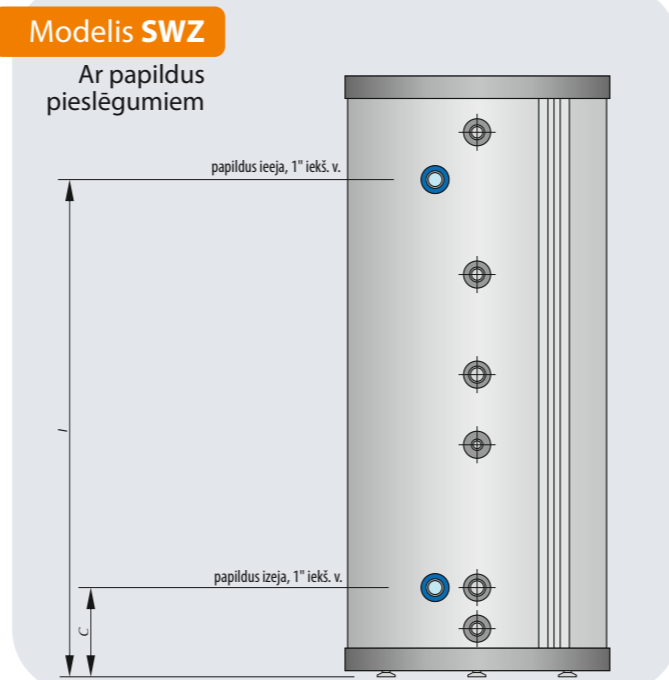
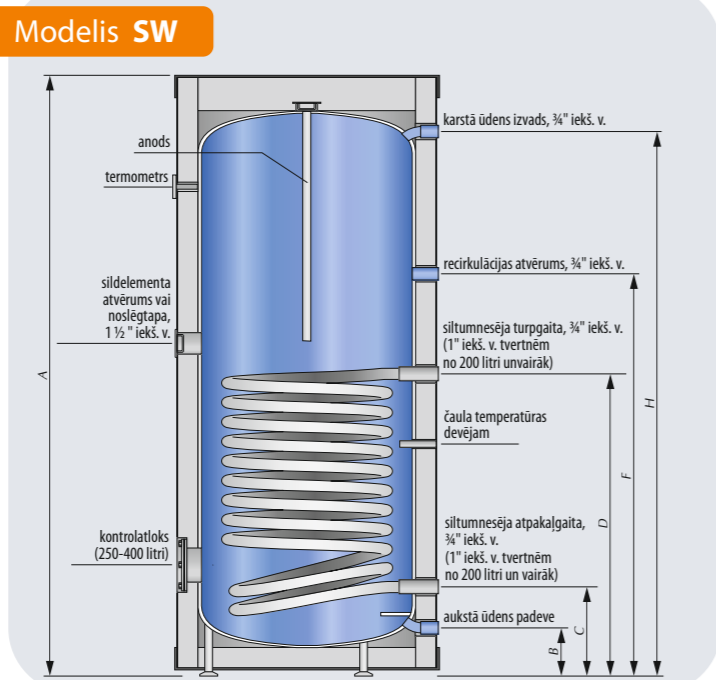
Izcila kvalitāte



**JAUNUMS!**

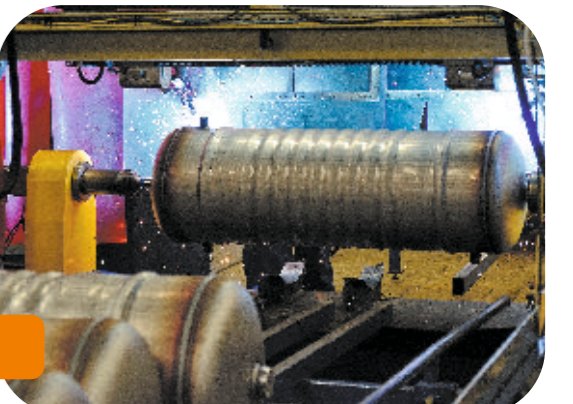
Vertikāls – horizontāls „tvertne tvertnē” ūdens sildītājs

# Vertikālie ūdens sildītāji TERMO-MAX un TERMO-SOLAR, akumulācijas tvertnes.



## Emaljēšanas tehnoloģija

Kompānija Kospel Polijā kā pirmā ieviesusi automatisko pulvera emaljēšanas sistēmu virsmām.  
Visa tvertnes virsma, kura izgatavota no augstvērtīga metāla, vienmērīgi tiek noklāta ar optimāli izvēlēto emaljas slāņa biezumu, pēc tam tā tiek apdedzināta apmēram 800°C temperatūrā.



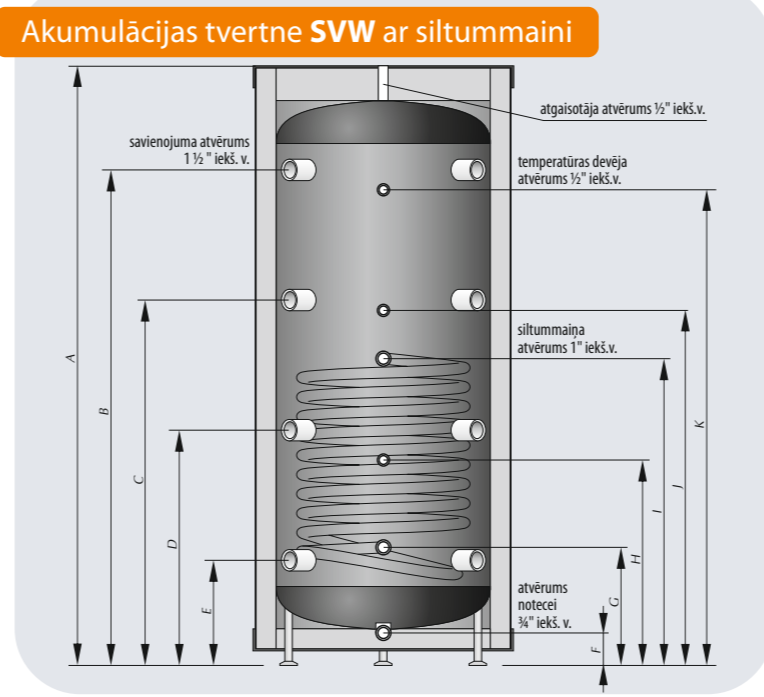
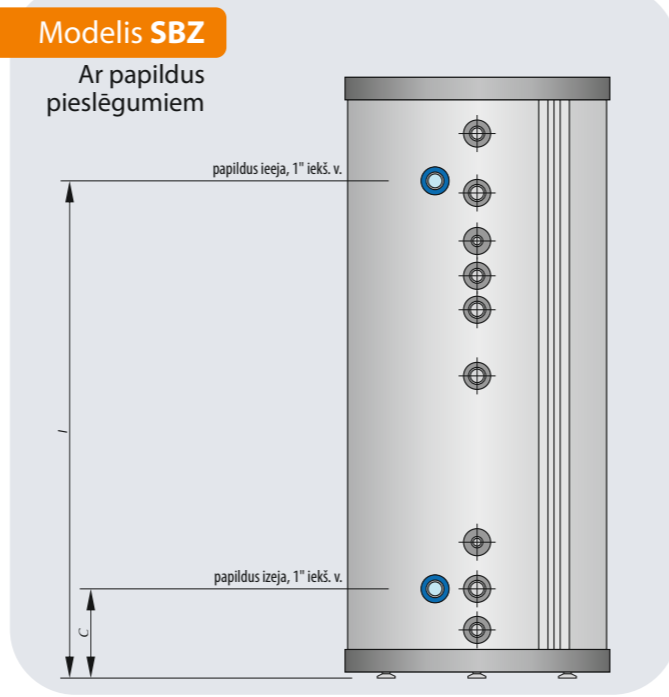
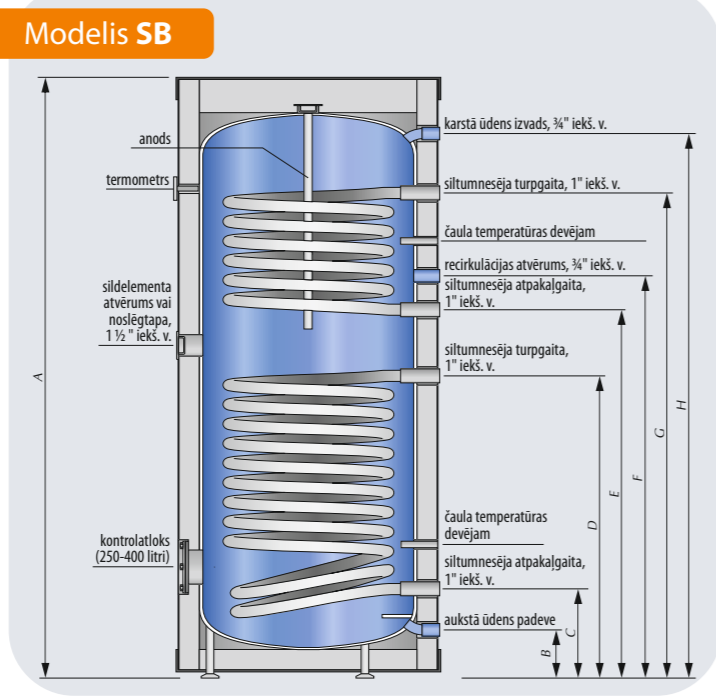
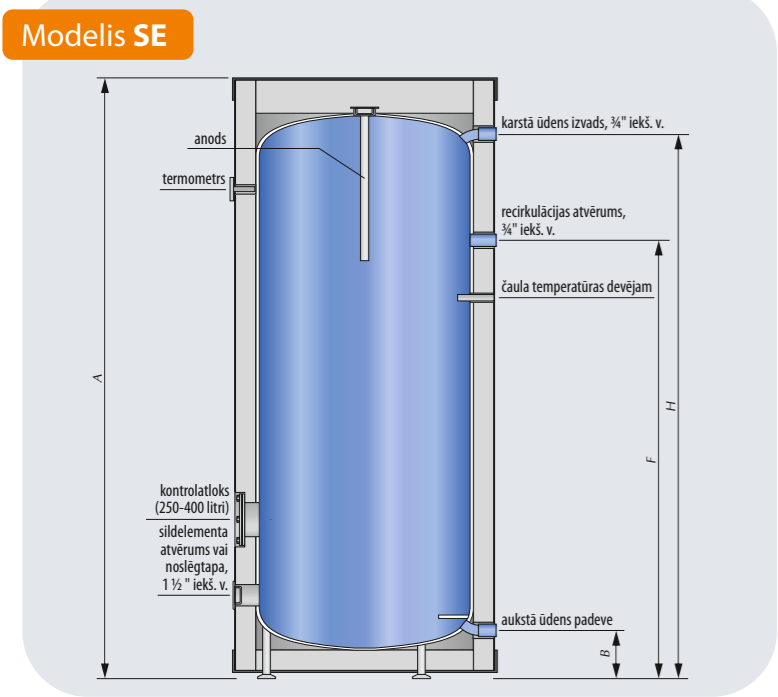
## Ražošanas automatizācija

Ūdens sildītāju ražošanā svarīgākie procesi ir metināšana un emaljēšana. Šo procesu automatizācija nodrošina visaugstākās kvalitātes identisku tvertņu ražošanu.



## Izgatavošanas precizitāte

Ražošanas automatizācija tiek realizēta visos ražošanas procesa posmos. Visas detaļas, piemēram, vītņu gali, čūskveida siltummainis un apkures krekls tiek izgatavoti ar visaugstāko precizitāti.



Ūdens sildītāja tips		SE-140	SE-200	SE-250	SE-300	SE-400	SW-100	SW-120	SW-140 SWZ-140	SW-200 SWZ-200	SW-250 SWZ-250	SW-300 SWZ-300	SW-400 SWZ-400	SB-200 SBZ-200	SB-250 SBZ-250	SB-300 SBZ-300	SB-400 SBZ-400		
Nominālais tilpums	l	140	200	250	300	400	100	120	140	200	250	300	400	200	250	300	400		
Nominālais spiediens	MPa	0,6						tvertne 0,6 / siltummainis 1,0						tvertne 0,6 / siltummainis 1,0					
Apakšējā siltummaiņa virsmas platība	m <sup>2</sup>	-	-	-	-	-	0,8	1,0	1,1	1,2	1,5	1,7	1,1	1,0	1,5	1,7	1,7		
Apakšējā siltummaiņa jauda 80/10/45°C*	kW	-	-	-	-	-	34	41	40	44	53	58	40	37	53	58	58		
Augšējā siltummaiņa virsmas platība	m <sup>2</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	0,8	0,9	0,9	0,9		
Augšējā siltummaiņa jauda 80/10/45°C*	kW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	31	34	34	34		
Diennakts siltuma zudumi**	kW/st	1,4	2,0	2,1	2,7	2,4	1,2	1,3	1,4	2,0	2,1	2,7	2,4	2,0	2,1	2,7	2,4		
Izmēri	Diametrs	mm																	
		A	500	595	695	755	500	595	695	755	595	695	755	595	695	755	755	755	
		B	1435	1609	1379	1614	1660	1195	1365	1435	1610	1380	1615	1660	1610	1380	1615	1660	
		C	111	127	127	124	124	214	258	241	254	258	241	254	258	241	254	254	
		D	-	-	-	-	-	727	822	813	740	852	813	628	852	628	852	856	
		E	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	903	747	981	981	986	986	
		F	993	1109	943	1093	1125	817	912	913	841	953	986	993	837	1071	1071	1076	
		G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1291	1079	1313	1319	1319	
		H	1301	1464	1230	1464	1498	1064	1235	1305	1464	1230	1464	1490	1464	1230	1464	1490	
		I	-	-	-	-	-	-	-	1200	1334	1116	1350	1377	1334	1116	1350	1377	

\* Pie parametriem 80/15/45°C (siltumnesēja temperatūra/ ūdens ieejas temperatūra/ lietojamā ūdens temperatūra), siltumnesēja plūsma caur siltummaini 3 m<sup>3</sup>/st.  
\*\* Uzturot patstāvīgu 60°C ūdens temperatūru.

Ūdens sildītāja tips		SV-300	SV-400	SVW-300	SVW-400	
Nominālais tilpums	l	300	400	300	400	
Nominālais spiediens	MPa	tvertne 0,6 / -		tvertne 0,6 / siltummainis 1,0		
Siltummaiņa virsmas platība	m <sup>2</sup>	-	-	1,5	1,7	
Siltummaiņa jauda 80/10/45°C*	kW	-	-	50	56	
Diennakts siltuma zudumi**	kW/st	2,0	2,5	2,0	2,5	
Izmēri	Diametrs	mm				
		A	754	804	754	804
		B	1622	1661	1622	1661
		C	1337	1368	1337	1368
		D	973	996	973	996
		E	611	626	611	626
		F	249	256	249	256
		G	127	124	127	124
		H	-	-	239	246
		I	544	550	544	550
		J	-	-	850	857
K	940	947	940	947		

\* Pie parametriem 80/15/45°C (siltumnesēja temperatūra/ ūdens ieejas temperatūra/ lietojamā ūdens temperatūra), siltumnesēja plūsma caur siltummaini 3 m<sup>3</sup>/st.  
\*\*Uzturot patstāvīgu 60°C ūdens temperatūru

# 0,06% reklamāciju

## Izcila kvalitāte

Kvalitātes kontroles sistēma pastāv visos ražošanas posmos. Kvalitātes kontroles nodala rūpīgi pārbauda katra ražotā produkta atbilstību starptautiskajiem standartiem. Rūpnīcas ražošanas brāķis, apmēram – 0,06%.

Kompānija Kospel S.A., pilnveidojot esošos izstrādājumus, patur tiesības veikt tehniskās izmaiņas, kas nav atspoguļotas šajā informācijas lapā.



**KOSPEL S.A.**  
ul. Olchowa 1, 75-136 Koszalin  
tel: 94 346 38 08, fax: 94 346 33 70  
Infolinia: 801 011 225 info@kospel.pl www.kospel.pl

Izplatītājs Latvijā:  
**SIA „Akvedukts”**  
„Akvedukti”, Ķekavas pagasts, Rīgas rajons, LV-2111  
Tālrunis: +371 67606390, +371 67606391  
Servisa tālrunis: +371 67408116  
Fakss: +371 67606392  
E-pasts: info@akvedukts.lv  
www.akvedukts.lv