

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA PN16 SZEREG 14

2100

Z wymiennym uszczelnieniem trzpienia

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi. W instalacjach przemysłowych, ściekowych oraz instalacjach innych płynów obojętnych chemicznie (dotyczy DN40 i DN50).

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.
Temp. max. 40°C - dla wody
Temp. Max. 70°C - dla innych płynów
Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2.
Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558+A1.
Maksymalny moment zamknięcia $MOT=1 \times DN$ [Nm].
Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2
Armatura Przemysłowa PN-EN 1171

Cechy konstrukcyjne

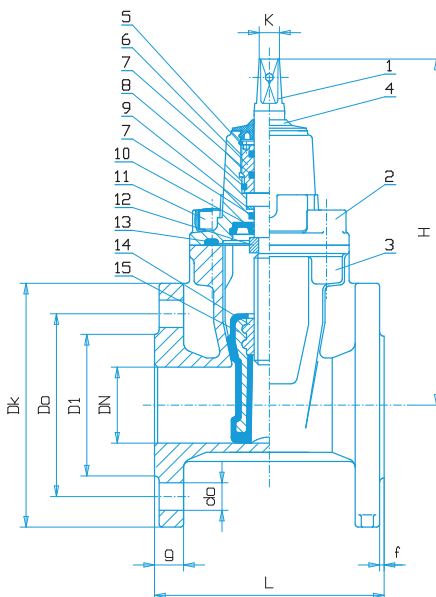
- Pełny, gładki i wolny od zagłębień przelot.
- Możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuw pod pełnym ciśnieniem przy dowolnym położeniu klina.
- Wkrętka mosiężna uszczelnienia trzpienia zasuw (wymienna) zabezpieczona przed wykręceniem pierścieniem ze stali nierdzewnej, umieszczonym wewnątrz pokrywy pod uszczelką górną.
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno, w strefie uszczelnienia pozbawionym nacięć, umożliwiającą współpracę z oringami umieszczonymi we wkręcie.
- Potrójny system uszczelnienia trzpienia: uszczelka górna zgarniająca, zestaw 3 lub 4 oringów, uszczelka dolna wargowa.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona (trzpienia).



- Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa szarego gat. EN-GJS 250 lub żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości $70 \pm 5^{\circ}Sh$. prowadzony metodą wpust wypust w prowadnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuw.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana na gorąco w klinie zasuw, eliminując możliwość wibracji klina
- Uszczelnienia statyczne wykonane z gumy EPDM, dynamiczne z gumy NBR.
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5005 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV

Nr	Część	Materiały
1	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Żeliwo szare EN-GJL 250
3	Kadłub	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Żeliwo szare EN-GJL 250
4	Uszczelka górna	Guma EPDM / NBR*
5	Pierścień zabezpieczający	Stal nierdzewna 1.4301
6	Wkrętka	Mosiądz
7	O-ring	Guma EPDM / NBR*
8	O-ring	Guma EPDM / NBR*
9	Podkładka dolna	Poliamid PA6
10	Uszczelka dolna	Guma EPDM / NBR*
11	Śruba pokrywy	Stal ocynk lub nierdzewna
12	Nakrętka oporowa	Mosiądz
13	Uszczelka pokrywy	Suma EPDM / NBR*
14	Nakrętka	Mosiądz
15	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Guma EPDM / NBR*

*dotyczy DN40 i DN50



Zasuwa kołnierzowa – żeliwo sferoidalne:

DN	H	L	K	Dk	1,0MPa Do	1,6MPa	D1	g	f	1,0MPa n	1,6MPa	1,0MPa do	1,6MPa	masa (kg)	nr katalogowy
40	220	140	14	150	110		83	19	3	4		19		9,2	2151
50	235	150	14	165	125		102	19	3	4		19		10,7	2155
65	270	170	17	185	145		118	19	3	4		19		15,4	2160
80	290	180	17	200	160		138	19	3	8/4		19		17,2	2165/2166
100	330	190	19	220	180		158	19	3	8		19		22,0	2170
125	365	200	19	250	210		184	19	3	8		19		28,0	2175
150	400	210	19	285	240		212	19	3	8		23		33,3	2180
200	490	230	24	340	295		268	20	3	8	12	23		60,0	2185/2186
250	580	250	27	400	350	355	320	22	3	12	23	28		98,0	2190/2191
300	655	270	27	455	400	410	370	24,5	4	12	23	28		125,0	2195/2196

Zasuwa kołnierzowa – żeliwo szare:

DN	H	L	K	Dk	1,0MPa Do	1,6MPa	D1	g	f	1,0MPa n	1,6MPa	1,0MPa do	1,6MPa	masa (kg)	nr katalogowy
40	220	140	14	150	110		83	20	3	4		19		9,2	2101
50	235	150	14	165	125		102	20	3	4		19		10,7	2105
65	270	170	17	185	145		118	20	3	4		19		15,4	2110
80	290	180	17	200	160		138	22	3	8/4		19		17,2	2115/2116
100	330	190	19	220	180		158	24	3	8		19		23,1	2120
125	365	200	19	250	210		184	26	3	8		19		30,0	2125
150	400	210	19	285	240		212	26	3	8		23		36,0	2130
200	490	230	24	340	295		268	30	3	8	12	23*		67,6	2135/2136

* dwa górne otwory M20