

Bieza apvalka
rutīla tipa elektrods

FINCORD



Standarti: EN 499 E 42 0 RR 12
DIN 1913 E 51 22 RR 6
AWS/ASME SFA-5.1 E 6013

| | | | |
|---------------------------------|--|-----------------------------------|------------|
| PIELIETOJUMS UN ĪPAŠĪBAS | Elektrods dažādiem pielietojumiem ar izcilām metināšanas īpašībām. Ārkārtīgi vienkāršās lietošanas dēļ ar šo elektrodu var metināt pat nepieredzējuši metinātāji. Vienkārša loka aizdedzināšana un atkārtota aizdedzināšana, tādēļ labi piemērots pieķeršanas metināšanai. Izcili gludi metinājumi, kuri pāriet pamatmetālā bez spraugu veidošanas. Viegla izdedžu atdalīšana. | | |
| MATERIĀLI | Nelegēti konstrukciju tēraudi. | no St 33 līdz St 52-3 | DIN 17 100 |
| | Katlu plāksnes | H I, H II, 17 Mn 4 | DIN 17 155 |
| | Cauruļu tēraudi | līdz St 52.4 | DIN 1629 |
| | | no St35.8 līdz 17 Mn 4 | DIN 17 175 |
| | | no StE 210.7 līdz StE 360.7 | DIN 17 172 |
| | | tai skaitā atbilstošās TM-pakāpes | |
| | Smalkgraudaini konstrukciju tēraudi | no StE 255 līdz StE 355 | DIN 17 102 |
| | | no WStE 255 līdz WStE 355 | |
| | Kuģu būves tēraudi | A, B, D | |
| | Lietie tēraudi | GS-38 līdz GS-52 | DIN 1681 |

METINĀJUMA MATERIĀLA ĶĪMISKAIS SASTĀVS (%)

| | | |
|------|------|-----|
| C | Si | Mn |
| 0.08 | 0.45 | 0.6 |

METINĀJUMA MATERIĀLA MEHĀNISKĀS ĪPAŠĪBAS

| | | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|-----------------------|
| Tecēšanas robeža N/mm ² | Stiepes izturība N/mm ² | Pagarinājums A ₅ , % | ISO-V Džouli +20°C |
| >420 | 500-640 | >20 | 70 |

ŽĀVĒŠANA: Parasti nav nepieciešama. Ja nepieciešams, žāvēt 1 stundu 100° – 110°C

STRĀVA: ieteicams izmantot maiņstrāvu (no 42V); vai līdzstrāvas negatīvo polu pie elektroda.

| | | | | | | | |
|---------------|-------|-------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Diametrs (mm) | Ø 1.6 | Ø 2.0 | Ø 2.50 | Ø 3.25 | Ø 4.0 | Ø 5.0 | Ø 6.0 |
| Strāva A | 30-50 | 50-70 | 65-90 | 100-140 | 140-180 | 190-240 | 240-290 |

METINĀŠANAS POZĪCIJAS: visas, izņemot vertikāli uz leju.