

SERIE 5300  
Range 5300



Raccordi a compressione con ogiva per tubo multistrato con anima in alluminio.

Utilizzabili per **adduzione acqua calda e fredda in impianti idrico-sanitari e di riscaldamento.**

Brass olive compression fittings for multilayer pipe with aluminium inside.

Suitable for **hot and cold water supply in sanitary and heating installations.**

I raccordi a compressione con ogiva per tubo multistrato con anima in alluminio [serie 5300] possono essere inoltre utilizzati in ogni tipo di installazione idraulica [commerciale, domestica, industriale e agricola] e in linea di massima con fluidi non aggressivi.

*Brass olive compression fittings for multilayer pipe with aluminium inside [line 5300] are suitable for any kind of sanitary installation such as domestic, commercial, industry and farming. They can be used for heating and sanitary installations with any type of non-corrosive fluid.*

Caratteristiche  
Features

**Materiali**  
**Materials**

Corpo Body	Ottone CW617N Brass CW617N	UNI EN 12165
Dado Nut	Ottone CW617N Brass CW617N	UNI EN 12165
Ogiva Olive	Ottone CW617N Brass CW617N	UNI EN 12164
O-Ring	EPDM PEROX 70	UNI EN 681-1 Tipo WB
Anello Isolante Insulating ring	TEFLON	FL8020

**Prestazioni**

- Temperatura massima di esercizio: +120°C
- Temperatura minima di esercizio: -20°C
- Sistema tubo-raccordo: +95°C / -20°C
- Pressione massima di esercizio: 10 bar

**Performances**

- *Maximum working temperature: +120°C*
- *Minimum working temperature: -20°C*
- *Pipe-fitting system: +95°C / -20°C*
- *Maximum working pressure: 10 bar*

## Normative

- I raccordi sono conformi alla norma ISO 21003-3: "Sistemi di tubazioni multistrato per le installazioni di acqua calda e fredda all'interno degli edifici"
- Tutte le filettature sono conformi alla norma UNI EN 228-1: "Filettatura di tubazioni per accoppiamento non a tenuta sul filetto"
- I materiali utilizzati sono conformi al Decreto Ministeriale n° 174 del 06/04/2004 [Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano]
- Conforme a 4MS, UBA List (gruppo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C allegato III (RhOSII)

## Regulations

- Fittings comply with ISO 21003-3 law: "Multilayer piping systems for hot and cold water supply installations inside building"
- Threads comply with UNI EN 228-1 law: "Piping thread for coupling not with tightness on the thread"
- The raw materials used are of high quality and comply with the Ministerial Decree N°174 dated 06/04/2004 concerning the materials and the items used in fixed installations for water collection, treatment and supply
- Comply with 4MS, UBA List (BC group), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C attachment III (RhOSII)

## Filettatura e serraggio dadi Threads and nuts tightening

Ø Tubo Ø Pipe	Attacco filetto Thread coupling	N° giri (+1/4) Turn (+1/4)
14	G 1/2"	1/2
16	G 1/2"	1/2
18	3/4"	3/4
20	3/4"	3/4
26	1"	1/2
32	M 39 X 1.5	1/2

## Certificazioni Certifications



## Montaggio Assembly



Utilizzando un apposito utensile taglia tubi [codice TT50.00] eseguire un taglio perpendicolare all'asse del tubo.

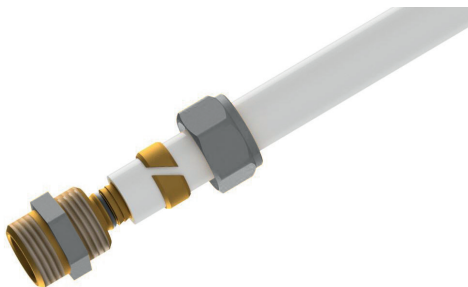
*Cut the pipe perpendicularly to its axis using an appropriate pipe-cutting tool [code TT50.00].*



Calibrare e sbavare il tubo con apposito calibro [codice CS50.00; MA00.90], facendo attenzione ad eliminare eventuali trucioli residui. Lo smusso interno deve essere compiuto su tutta la circonferenza.

*Calibrate the pipe using special reamer [code CS50.00, MA00.90], removing possible residual chips.*

*The pipe edge should be trimmed throughout the circumference.*



Inserire dado e ogiva sul tubo.

*Insert nut and gasket on the pipe.*



Inserire il tubo a battuta e avvitare il dado per quanto consentito. Con chiave esagonale avvitare il dado fino a raggiungere il n° di giri indicato in tabella (pag. precedente).

*Insert the pipe until the seatback and screw the nut, until allowed. With an hexagonal spanner, screw the nut until reaching the number of threads show in the table (previous page).*

