

SERIE 2600/2700  
Range 2600/2700



Raccordi filettati in ottone.  
Utilizzabili per **adduzione acqua calda e fredda in impianti idrico-sanitari\* e di riscaldamento.**

Brass threaded fittings.  
Suitable for **hot and cold water supply in sanitary\* and heating installations.**

I raccordi filettati [serie 2600 e serie 2700] sono adattabili per ogni tipo di installazione idraulica, domestica, commerciale, industriale, agricola per impianti di riscaldamento ed igienico sanitari\* e generalmente con qualsiasi tipologia di fluido non corrosivo. \*I raccordi nichelati non possono essere utilizzati per uso igienico-sanitario.

*The threaded fittings (lines 2600 and 2700) are suitable for any kind of sanitary installation such as domestic, commercial, industry and farming. They can be used for heating and sanitary\* installations with any type of non-corrosive fluid. \* Nickel plated fittings can't be used for sanitary installations.*

Caratteristiche  
Features

**Materiali serie 2600**  
**Range 2600 Materials**

Corpo Body	CW617N	UNI EN 12165	giallo, nichelato, cromato yellow, nickel plated, chrome plated
Dado Nut	CW617N	UNI EN 12165	giallo, nichelato, cromato yellow, nickel plated, chrome plated

**Materiali serie 2700**  
**Range 2700 Materials**

Corpo Body	CW617N	UNI EN 12165
Dado Nut	CW617N	UNI EN 12165
O-Ring [2700.I2-2700. I2.N-2700.I4-2700. I4.N-2700.I6-2700.I6.N]	NBR	DM 174
Guarnizione verde Green Ring	FIBRA	FASIT 202

**Prestazioni**

SENZA GUARNIZIONE

- Temperatura massima di esercizio: +120 °C
- Temperatura minima di esercizio: -20°C
- Pressione massima di esercizio: 16 bar

CON GUARNIZIONE

- Temperatura massima di esercizio: +100 °C
- Temperatura minima di esercizio: -20°C
- Pressione massima di esercizio: 10 bar

**Performances**

WITHOUT GASKET

- Maximum working temperature: +120 °C
- Minimum working temperature: -20°C
- Maximum working pressure: 16 bar

WITH GASKET

- Maximum working temperature: +100 °C
- Minimum working temperature: -20°C
- Maximum working pressure: 10 bar

**Normative**

- I raccordi sono conformi alla norma UNI EN 1254-4 "Raccordi combinati con altri terminali di connessione di tipo capillare o a compressione"
- Le filettature sono conformi alla UNI EN ISO 228-1:2003 "Filettatura di tubazioni per accoppiamento non a tenuta sul filetto"
- I materiali utilizzati sono conformi al Decreto Ministeriale n° 174 del 06/04/2004 [Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano]
- Conforme a 4MS, UBA List (gruppo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C allegato III (RhOS II)

**Regulations**

- Fittings comply with UNI EN 1254-4 law: "Fittings combined with other coupling capillary or compression ends"
- Threads complies with UNI EN ISO 228-1:2003 law: "Piping thread for coupling not with tightness on the thread"
- The raw materials used are of high quality and comply with the Ministerial Decree N°174 dated 06/04/2004 concerning the materials and the items used in fixed installations for water collection, treatment and supply.
- Comply with 4MS, UBA List (BC group), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C attachment III (RhOS II)

## Certificazioni Certifications



## Montaggio Assembly



Posizionare sul raccordo uno strato di materiale isolante (uso canapa sconsigliato) per consentire una miglior tenuta sull'attacco.

*Place over the fitting a lay of insulating material (hemp not recommended) in order to obtain a better tightness on the coupling.*



Verificare che non vi sia eccedenza di materiale aggiunto per prevenire possibili rotture per l'eccessivo serraggio.

*Please check if there isn't a surplus of above-mentioned coat, in order to prevent possible breakings caused by excessive screwing.*



Collegare il raccordo con il circuito facendo attenzione a non eccedere con il serraggio del pezzo. Verificare la filettatura del raccordo e inserire il tubo per la lunghezza massima pari alla filettatura, senza provocare deformazione del raccordo.

*Connect the fitting with the circuit. Pay attention to not exceeding in screwing. Please check fitting thread length and screw the pipe not more than this length. Be sure to avoid fitting deformation*

