

Lipumax P-B un -D

Tauku atdalīšanas iekārta

Tips -B

- Iztukšošana un tīrīšana caur atvērtu vāku



Tips -D

- Iztukšošana izsūkņējot
- Tīrīšana caur atvērtu vāku



Drošai un pareizai lietošanai, izlasiet ekspluatācijas rokasgrāmatu, kā arī visu ar iekārtu saistīto dokumentāciju rūpīgi. Izsniegt lietotājam!

Sveicināti!

SIA " ACO Nordic " (turpmāk tekstā – ACO) novērtē Jūsu uzticību un apņemas Jums piegādāt tauku atdalīšanas iekārtu (turpmāk saukta iekārta), kas ir pašu jaunāko tehnoloģiju sasniegums un kas ir testēta, lai atbilstu visām mūsdienu prasībām un mūsu kvalitātes kontrolei pirms iekārtas piegādes.



■ Turpmāk tekstā sastopamie saīsinājumi:

- piem. = piemēram
- min. = minimums
- max. = maksimums
- nom. = nominālais
- ST = nosēddaļas tilpums
- Zīm. = zīmējums

■ Pielikumā nr. 1 pieejams pilns saraksts ar tabulām un ilustrācijām

ACO Passavant GmbH
Ulsterstrasse 3
D-36269 Philippsthal
Tel.: + 49 (0) 3 69 65 / 81 9 -0
Faks: + 49 (0) 3 69 65 / 81 9 -3 61
www.aco.com

SIA " ACO Nordic "
Ganību dambis 7a, Rīga, LV-1045
Tel.: +371 67377927
Fax: +371 67828430
E-mail: info@aco-nordic.lv
www.aco.lv

Satura rādītājs

Sveicināti!	2
1 Ievads	6
1.1 ACO Tehniskais atbalsts	6
1.2 Iekārtu identifikācija	6
1.3 Brīdinājuma paziņojumu attēlojums	8
1.4 Rokasgrāmatā lietotie simboli	8
2 Jūsu drošībai	9
2.1 Pareiza ekspluatācija	9
2.1.1 Pielietojums	9
2.1.2 Pielietojuma ierobežojumi	9
2.1.3 Brīdinājums par nepareizu lietošanu	10
2.2 Nepieciešamā kvalifikācija	11
2.3 Individuālie aizsardzības līdzekļi	12
2.4 Neapstiprinātas detaļas	12
2.5 Inficēšanās riska potenciāls	12
2.6 Īpašnieka atbildība	13
3 Pārvadāšana un glabāšana	14
3.1 Drošības noteikumi pārvadājot un glabājot	14
3.2 Glabāšana	16
4 Iekārtas apraksts	17
4.1 Pārvadāšanas iepakojums	17
4.2 Īpašības	18
4.3 Sastāvdaļas	20
4.4 Darbības princips	21
4.5 Uztādīšanas piemērs	23
4.6 Informatīvā plāksnīte	24
4.7 Piederumi	24
5 Tehniskie dati	25

6	Uzstādīšana.....	27
6.1	Darba drošība uzstādot iekārtu	27
6.2	Sagatavošanas darbi.....	27
6.2.1	Paraugu ņemšanas iekārtas pieslēgums (pēc vajadzības)	28
6.2.2	Ventilācijas pieslēgums (pēc vajadzības)	29
6.3	Zemes darbi	30
6.3.1	Būvbedres sagatavošana un nostiprināšana	31
6.3.2	Pareiza uzstādīšana un centrēšana	32
6.3.3	Pievienojums ievadam.....	33
6.3.4	Pievienojums izvadam	35
6.3.5	Pievienojums iztukšošanas līnijai.....	36
6.3.6	Augšdaļas uzstādīšana	37
6.3.7	Caurules blīves uzstādīšana ēkas ārsienā.....	41
6.3.8	Būvbedres aizbēršana.....	41
6.3.9	Informatīvās plāksnītes uzstādīšana	42
6.4	Izsūkņēšanas šļūtenes savienojums ar pretatloku	43
7	Ekspluatācija.....	44
7.1	Palaišana un ekspluatācija	44
7.2	Palaišana	45
7.2.1	Realizācija	45
7.2.2	Nodošana īpašniekam vai lietotājam	46
7.3	Ekspluatācija	47
7.3.1	Ikdienas ekspluatācija.....	47
7.3.2	Iknedēļas apskate un apkope	47
7.4	Iztukšošana	48
7.4.1	Iztukšošana. Tips -B separators	48
7.4.2	Iztukšošana. Tips -D separators	50
8	Apkope	52
8.1	Darba drošība veicot apkopi un inspekciju	52
8.2	Apkopes darbi	52
9	Defektu likvidēšana un remonts	53
9.1	Darba drošība likvidējot defektus un remontējot	53
9.2	Remonts un rezerves daļas.....	53
10	Darbības pārtraukšana, iztukšošana	54
10.1	Darba drošība pārtraucot iekārtas darbību, un iztukšošana	54
10.2	Iekārtas darbības pārtraukšana bojājumu gadījumā	55

10.3	Iekārtas darbības pārtraukšana.....	55
10.4	Iztukšošana	55
	Pielikums nr. 1: Tabulu un ilustrāciju saraksts	56
	Pielikums nr. 2: Atbilstības deklarācijas.....	57

1 Ievads



Šajā uzstādīšanas un lietošanas rokasgrāmatā ir aprakstīti separatori Lipumax P-B un P-D, kas ražoti pielietojot jaunākos tehnoloģijas sasniegumus, un satur informāciju, kas garantē drošu ekspluatāciju.

Ja tomēr kāda kļūda nav pamanīta vai ja trūkst kāda informācija, lūdzu paziņot ACO.

1.1 ACO Tehniskais atbalsts

Ja Jums rodas jautājumi, kas nav aprakstīti šajā rokasgrāmatā, lūdzu, sazinieties ar ACO konsultantiem.

SIA "ACO Nordic "

Ganību dambis 7a, Rīga, LV-1045

Tel.: +371 67377927

Fax: +371 67828430

E-mail: info@aco-nordic.lv

www.aco.lv

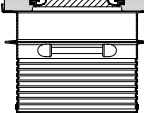
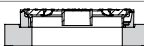
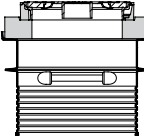
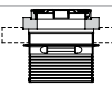
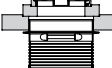
1.2 Iekārtu identifikācija

Iekārtas detaļas ir uzskaitītas zemāk esošās divās tabulās. Lūdzu ņemt trūkstošos datus tādos, kā ražošanas gads un sērijas numurs, no informācijas plāksnītes uz iekārtas.

Tabula 1: Specifikācija produktu identifikācijai

	Kods	Tips	Nom. izmērs / ST	Zīm.	Ražošanas gads	Sērijas nr.
☐	3202.80.00	B	NS 2/200			
☐	3202.80.10		NS 2/400			
☐	3204.80.00		NS 4/200			
☐	3204.80.10		NS 4/200			
☐	3205.80.00		NS 5/550			
☐	3207.80.00		NS 7/730			
☐	3202.81.00	D	NS 2/200			
☐	3202.81.10		NS 2/400			
☐	3204.81.00		NS 4/200			
☐	3204.81.10		NS 4/200			
☐	3205.81.00		NS 5/550			
☐	3207.81.00		NS 7/730			

Tabula 2: Specifikācija produktu identifikācijai

	Kods	Vāka slodzes klase	Zīm.	Uzstādīšanas dziļums T
○	3300.14.00	A 15		420 – 445 mm
○	3300.14.01	A 15		720 – 1045 mm
○	3300.14.02			720 – 1985 mm
○	3300.15.00	B 125		585 – 610 mm
○	3300.15.01	B 125		885 – 1220 mm
○	3300.15.02			885 – 1985 mm
○	3300.17.00*	D 400		865 – 1985 mm
○	3300.16.00**	D 400		

*bez slodzi izkliedējošās plātnes

**ar slodzi izkliedējošu plātni

1.3 Brīdinājuma paziņojumu attēlojums

Labākai uztverei, riski un apdraudējumi tiek atzīmēti, ar šādām brīdinājuma zīmēm un signāla vārdiem:

Tabula 3: Riska līmeņi

Brīdinājuma zīmes un signāla vārdi		Nozīme	
	BĪSTAMI!	Draudi cilvēkam	Brīdina par bīstamu situāciju, kuras rezultātā cilvēkam var tikt nodarītas smagas traumas vai pat apdraudēta dzīvība, ja tā netiks novērsta.
	BRĪDINĀJUMS!		Brīdina par bīstamu situāciju, kuras rezultātā cilvēkam var tikt nodarītas smagas traumas vai pat apdraudēta dzīvība, ja tā netiks novērsta.
	UZMANĪBU!		Brīdina par bīstamu situāciju, kuras rezultātā cilvēkam var tikt nodarīti vidējas vai vieglas traumas, ja tā netiks novērsta.
	UZMANĪBU!	Draudi īpašumam	Brīdina par situāciju, kuras rezultātā, iespējams, radīsies bojājumi iekārtas komponentēm un / vai tās funkcijai, vai kādai no apkārtņē esošiem objektiem, ja tā netiks novērsta.

Piemērs brīdinājuma paziņojumam:



SIGNĀLA VĀRDS

Draudu cēlonis

Draudu sekas

Aizsardzības pasākumu uzskaitījums / apraksts

(Piezīmes un aicinājums)

1.4 Rokasgrāmatā lietotie simboli



Noderīgi padomi un papildu informācija, kas atvieglo darbu



Darbības, kas jāveic tālāk



Norādes uz papildu informāciju šajā rokasgrāmatā vai uz citiem dokumentiem

2 Jūsu drošībai



Lūdzu, izlasiet piezīmes par darba drošību šajā nodaļā pirms sākt ekspluatēt iekārtu. Iespējamās smagas traumas.

Ja iekārtai mainās īpašnieks vai lietotājs, ir jānodod visi ekspluatācijas dokumenti.

2.1 Pareiza ekspluatācija

2.1.1 Pielietojums

Šī iekārta ir izstrādāta organiskas izcelsmes tauku un eļļu atdalīšanai no notekūdeņiem. Rūpnieciskiem notekūdeņiem no uzņēmumiem, kuri satur lielāku tauku daudzumu, kā norādīts normatīvajos dokumentos, par notekūdens ievadišanu kanalizācijā, jāuzstāda tauku atdalītājs. Tas attiecas uz virtuvēm, gaļas apstrādes uzņēmumiem utt.

Īpašnieks ir atbildīgs par projektēšanu (plānošanu un izmēriem), instalāciju un iekārtas ekspluatāciju (📖 ACO K9 katalogs, Nodaļa 10, projektēšanas piezīmes).

2.1.2 Pielietojuma ierobežojumi

Ja nacionālās normas nosaka lipofīlo vielu (organisko vielu daļu summa: brīvās nostādināmās daļiņas, emulgētas un izšķīdušās daļiņas, suspendētās daļiņas) augstākas robežvērtības, notekūdenim, kas nonāk kanalizācijā, ir nepieciešama tālāka notekūdens attīrīšana.



Atbilstošas notekūdeņu attīrīšanas iekārtas apskatāmas

📖 www.aco-haustechnik.de

2.1.3 Brīdinājums par nepareizu lietošanu

Iekārtā nedrīkst iepludināt vai novadīt vielas, kas piesārņo notekūdeņus vai ietekmē iekārtas funkcionēšanu.

Notekūdeņus, kurus nedrīkst ievadīt iekārtā:

- Notekūdens, kas satur fēces
- Lietusūdens
- Notekūdens, kas satur minerālās eļļas un taukus
- Notekūdens no lopkautuvēm
- Sabiezināti tauki koncentrētā veidā (piem. čipsu pagatavošanai izlietotie tauki.)
- Sastāvējies ūdens, kurā atrodas ievērojama daļa tauku neatdalāmā formā, piem., emulgētā vai izšķīdušā veidā.

2.2 Nepieciešamā kvalifikācija

Visi darbi ir jāveic kvalificētam speciālistam, ja nav īpaši atrunāts, ka citai personai (īpašniekam, lietotājam) ir atļauts to darīt.

Papildus daudzgadīgai darba pieredzei, speciālistam ir jābūt sekojošām zināšanām:

Tabula 4: Personāla kvalifikācija

Darbība	Persona	Zināšanas
Izstrādāt tehnisko risinājumu Jauns pielietojums	Projektētājs	■ Celtniecības, sanitārās un māju tehnoloģijas ■ Izvērtējot notekūdeņu daudzumu un īpašības, izstrādāt piemērotāko risinājumu tauku atdalītāju iekārtām
Pārvadāšana / glabāšana	Pārvadātājs, dīleris	■ Droša kravu pārvadāšana ■ Pareiza kravas iekraušana / izkraušana
Inženierbūves / sanitārtehniskie darbi palaišana, apkope, remonta darbi ekspluatācijas pārtraukšanu, demon tāžas	Speciālists	■ Būvbedres izveide ■ Droša palīgiekārtu ekspluatācija ■ Droša darbarīku lietošana ■ Cauruļvadu ieklāšana un savienojumu veidošana ■ Zināšanas saistītas ar tauku atdalīšanas iekārtām
Ekspluatācija, ekspluatācijas uzraudzība, vieglā apkope un darbības traucējumu novēršana	Īpašnieks, lietotājs	■ Nav īpašu prasību
Iztukšošana	Speciālists	■ Pareiza un videi draudzīga utilizēšana iztukšotajam materiālam un substancēm ■ Kaitīgu vielu attīrīšana ■ Atkritumu izvešana

2.3 Individuālie aizsardzības līdzekļi

Ir nepieciešami individuālie aizsardzības līdzekļi, veicot uzturēšanas darbus iekārtā.

Uzņēmuma speciālistam ir jāpārliedz, ka darbinieki lieto pietiekamu daudzumu individuālās aizsardzības līdzekļu.

Darbu vadītājam ir jāpārliedz, ka darbinieki lieto visu nepieciešamos individuālās aizsardzības līdzekļus.

Tabula 5: Individuālās aizsardzības līdzekļi

Norādījuma zīmes	Nozīme	Paskaidrojums
	Valkāt atbilstošus darba apavus	Darba apavi pasargā no paslīdēšanas, it īpaši vietās ar slapjām virsmām, un pasargātu pēdas no objektiem, kas var uzkrīst uz tām, piem., transportēšanas un uzstādīšanas laikā
	Valkāt drošības ķiveri	Drošības ķivere pasargā no galvas traumām, piem., no objektiem, kas krīt vai no triecieniem
	Valkāt darba cimdus	Darba cimdi pasargā rokas no viegliem triecieniem, grieztām traumām, it īpaši transportējot, palaižot, veicot apkopi, remontu un demontāžu

2.4 Neapstiprinātas detaļas

Pirms ieviešanas tirgū visas iekārtas ir testētas. Visas komponentes ir pārbaudītas zem slodzes.

Aizliedz uzstādīt neapstiprinātas detaļas!

2.5 Inficēšanās riska potenciāls

Saskare ar taukainiem notekūdeņiem, piem., tehniskās apkopes darbu laikā, var izraisīt injekcijas slimības.

2.6 Īpašnieka atbildība

Īpašnieks ir atbildīgs par turpmāk uzskaitītajiem punktiem:

- Iekārtas jāekspluatē atbilstoši paredzētajam pielietojumam un ekspluatācijas apstākļiem, nodaļa 2.1 .
- Iekārtas aizsardzības funkcijas nedrīkst tikt ietekmētas.
- Ir jāveic regulāras apkopes un nekavējoties jānovērš defekti un kļūdas. Defekti var tikt novērsti, ja tiek veikti attiecīgie pasākumi, kas aprakstīti šajā rokasgrāmatā.
- Aizliegts noņemt informatīvo plāksnīti, un tai ir jābūt salasāmai, nodaļa 4.5 .
- Ir jābūt pieejamiem un jālieto pietiekams daudzums "individuālo aizsardzība līdzekļu" (IAL), nodaļa 2.3 .
- Šai rokasgrāmatai ir jābūt pieejamai uzstādīšanas vietā, salasāmi un pilnīgi, kā arī darbiniekiem ir jābūt informētiem par šo rokasgrāmatu.
- Tikai kvalificēti darbinieki var tikt nolīgti, nodaļa 2.2 .

3 Pārvadāšana un glabāšana

Šajā nodaļā ir aprakstīti droši un pareizi pārvadāšanas un uzglabāšanas noteikumi.

Piegādes vienība

Iekārtas apakšdaļa tiek piegādāta piestiprināta pie paletes. Augšējās daļas komponentes (augšdaļa, augšdaļas komponentes un vāks) tiek piegādātas piestiprinātas pie otras paletes. Iekārtas apakšdaļa ir iepakota plēvē, lai to pasargātu. nodaļa 4.1 .

3.1 Drošības noteikumu pārvadājot un glabājot

Pārvadāšanas un glabāšanas laikā var rasties sekojoši riski:



BRĪDINĀJUMS!

Izlasīt šos drošības noteikumus pirms pārvadāšanas un glabāšanas. Nepareizas pārvadāšanas gadījumā, var rasties smagas traumas.

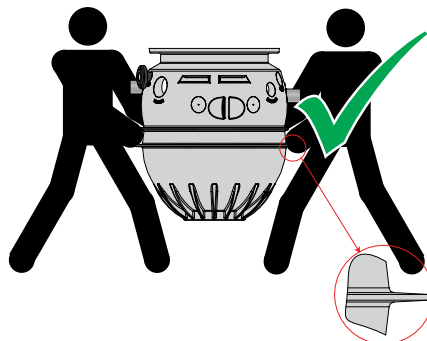
Pārliecināties, ka pārvadāšanā un glabāšanā iesaistītajam personālam ir atbilstoša kvalifikācija, nodaļa 2.2 .

Iespējami bojājumi no krītošiem priekšmetiem!

- Lietot individuālos aizsardzības līdzekļus, nodaļa 2.3 .
- Pirms iekārtas pārvietošanas, noņemt aizsargājošo iepakojumu.

Iekārtas daļas ir pārāk smagas, lai tās pārvietotu viens cilvēks.

- Pārvietot iekārtu ar 2 cilvēku palīdzību, ar vienu roku turot iekārtu aiz gredzena, un ar otru roku pieturot pie ievada/izvada, skatīt zīm .





BRĪDINĀJUMS!

Pārvietošana ar elektropacelāju.

Iespējami bojājumi un nelaimes gadījumi, gadījumos, kad netiek ievēroti pareizi un droši pārvietošanas noteikumi!

- Lietot individuālos aizsardzības līdzekļus, nodaļa 2.3 .
- Veikt transportēšanu tikai tad, kad iekārta ir droši piestiprināta pie paletes.
- Kārtīgi nostiprināt kravu.
- Pārbaudīt celšanas iekārtu piemērotību un stāvokli.

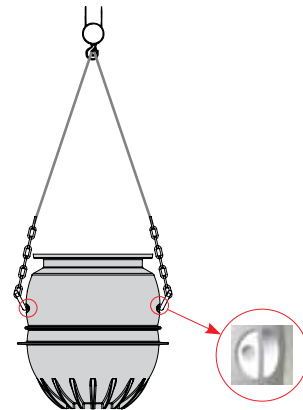
Pārvietošana ar pacelāju

Iespējami bojājumi no krītošiem priekšmetiem!

- Lietot individuālos aizsardzības līdzekļus, nodaļa 2.3 .
- Veikt transportēšanu tikai tad, kad iekārta ir droši piestiprināta pie paletes.
- Pārbaudīt max. pieļaujamo pacelāja celšanas slodzi.
- Nekad nestāvēt zem iekārtas kravas.
- Pārliecināties, ka būvlaukumā un bīstamajā teritorijā, nav iespējams iekļūt nepiederošām personām.
- Izvairīties no kravas svārstīšanās, pārvietošanas laikā.

Lietot 2 troses min. 5m, šķērļi NG4, saskaņā ar DIN 82101.

- Pievienot pacelšanas iekārtas , pievienojot tās uz iekārtas speciāli paredzētās vietās, skatīt zīm .



UZMANĪBU! Uz iekārtas apakšdaļas esošā pacelšanas ligzdas paredzētas, lai pārvietotu tikai apakšdaļu

- Aizliegts transportēt iekārtas apakšdaļu kopā ar iemontētu augšdaļu.



3.2 Glabāšana

UZMANĪBU! Nepareizas glabāšanas vai neesoša iepakojuma gadījumā, iekārtai var rasties bojājumi. Ir jāveic sekojoši pasākumi:

Ja paredzēta īstermiņa glabāšana (līdz 3 mēnešiem):

- Uzglabāt iekārtu slēgtā, sausā telpā, kur nav liels putekļu daudzums un kur ziemā nav mīnuss temperatūras.
- Izvairīties no temperatūrām, kas ir zem -20°C un virs $+60^{\circ}\text{C}$.

Ja paredzēta ilgtermiņa glabāšana (vairāk par 3 mēnešiem):

- Rūsējoša materiāla gadījumā, uzklāt konservēšanas aģentu visām ārpusē vai iekšpusē esošām metāla daļām.
- Pārbaudīt konservācijas kvalitāti ik pēc 6 mēnešiem un, pēc nepieciešamības, atjaunot konservēšanas aģentu.

4 Iekārtas apraksts

Šajā nodaļā ir aprakstīts iekārtas apraksts un darbības principi.

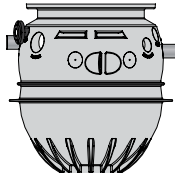
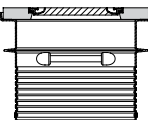
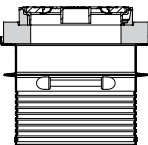
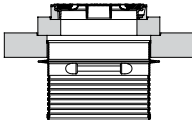
4.1 Pāravadāšanas iepakojums

Pārbaudīt iekārtas stāvokli un aprīkojumu, ar zemāk esošās tabulas palīdzību.

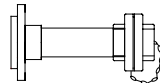
UZMANĪBU! Neuzstādīt un nedarbināt iekārtu, ja ir redzami bojājumi.

Atzīmēt visus iekārtas bojājumus, kas radušies transportējot, piegādes dokumentos, lai pārliecinātos, ka sūdzības var tikt izskatītas nekavējoties.

Tabula 6 (I daļa): Transportēšanas apjoms un iekārtas sastāvdaļas

Vienība	Vienības sastāvdaļas	Zīm.	Iepakojums
Apakšdaļa	Apakšdaļa		Koka palete
Augšdaļa slodzes klase A15 vai	- Vāks; slodzes klase A 15 - Augšdaļa; garums 700 mm (pēc izvēles) - Augšdaļa; garums 1690 mm (pēc izvēles)		Koka palete
Augšdaļa slodzes klase B125 vai	- Vāks; slodzes klase B 125 - Adaptera plāksne - Augšdaļa; garums 700 mm (pēc izvēles) - Augšdaļa; garums 1690 mm (pēc izvēles)		Koka palete
Augšdaļa slodzes klase D400	- Vāks; slodzes klase D 400 - Adaptera plāksne - Slodzi izkliedējošā plāksne; augstums 200 mm un Ø 1500 mm (pēc izvēles) - Augšdaļa; garums 1600 mm (pēc izvēles)		Koka palete

Tabula 6 (II daļa): Transportēšanas apjoms un iekārtas sastāvdaļas

Vienība	Vienības sastāvdaļas	Zīm.	Iepakojums
Blīvējums (slodzes klase B125)	■ Apakšdaļa	-	Kaste
Atloks ar nipelī	■ Atloks DN 65 ar nipelī 75 B, ar drošības sakabi R 2 1/2		Kaste
Blīvējums (pēc izvēles)	■ Blīvējums DN 100		Kaste
Dokumentācija	■ Uzstādīšanas un lietošanas rokasgrāmata ■ Piegādes dokumenti ■ Informācijas plāksnīte	-	Kaste



Vairāk piederumi, tādi kā paraugu ņemšanas iekārta, skatīt ACO K-9 katalogu 
www.aco-haustechnik.de.

4.2 Īpašības

Šajā apakšnodaļā ir aprakstīts galvenās iekārtas pazīmes.

Īss iekārtu Tips -B un -D apraksts

Iekārta ir testēta saskaņā ar EN 1825 un DIN 4040-100, un tā ir sertificēta DIBt (German Institute for Building Technique, Berlin). Turklāt iekārtu regulāri pārbauda Bavārijas valsts tirdzniecības aģentūra (Bavarian State Trade Agency), kas pārbauda tauku atdalītāja darbības atbilstību standartiem.

Esošā tipa testēšana pēc statikas garantē stabilitāti vismaz 50 gadus.

Atkarībā no max. pieļaujamā iebūves dziļuma, iekārtu var izmantot gadījumos, kad gruntsūdens līmenis sasniedzis augšējo vāka daļu. Arī šajā gadījumā nav nepieciešams enkurot iekārtu betonā.

Pieejamas sekojošas slodzes klases:

- Slodzes klase A: teritorijas, ko izmanto tikai gājēji un riteņbraucēji, un tām pielīdzināmas teritorijas, piemēram, apzaļumoti laukumi
- Slodzes klase B: letves, gājēju celiņi un līdzīgas vietas, vieglo automobiļu stāvvietas un klāji
- Slodzes klase D: teritorijas, kas pieejamas smagajām mašīnām - drošs risinājums gadījumā, ja teritoriju šķērso smagās mašīnas; stāvvietas.

Iekārtas apakšdaļas iztukšošana un tīrīšana tiek veikta, kā minēts turpmāk:

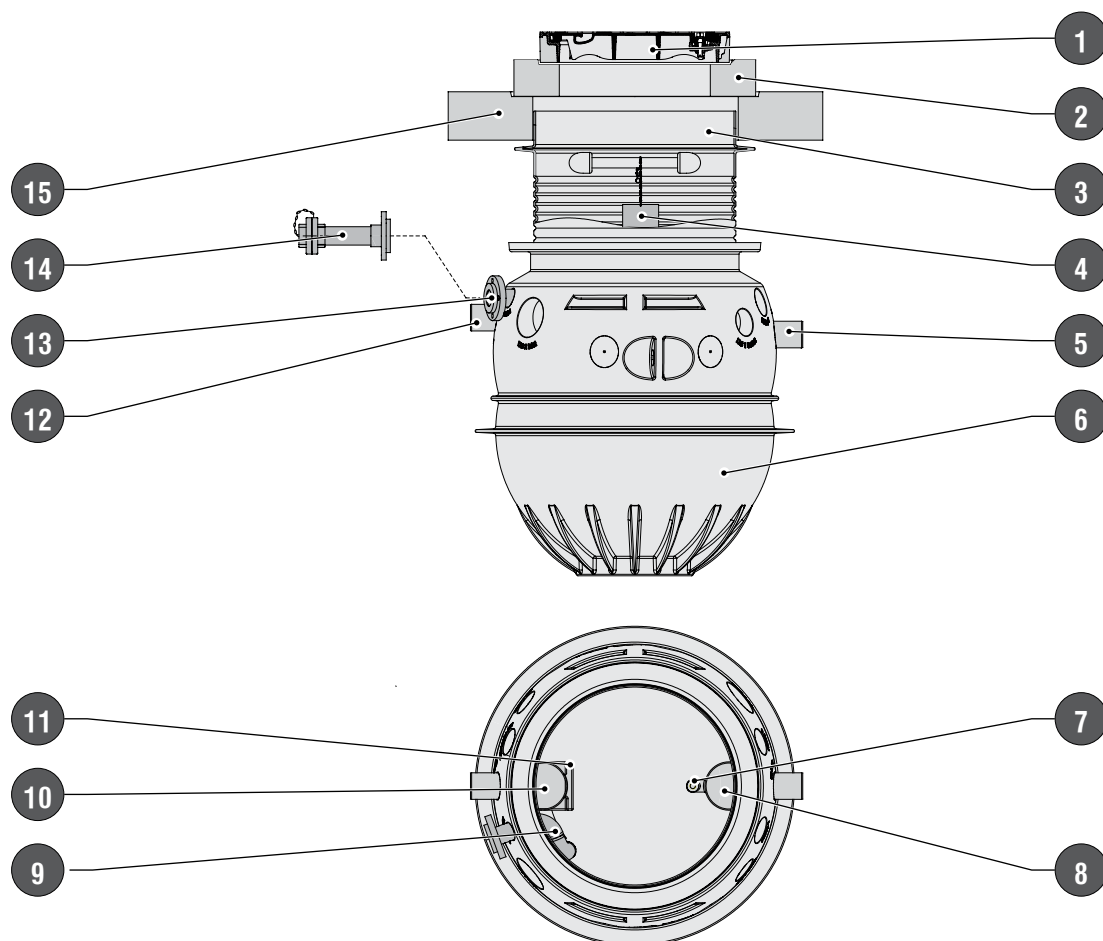
- Tips -B - Iztukšošana un tīrīšana caur atvērtu vāku
- Tips -D - Iztukšošana izsūkņējot un tīrīšana caur atvērtu vāku

Tabula 7: Iekārtas apraksts

Vispārīgi
■ LGA (LGA, 90431 Nürnberg, Germany) testu sertifikāti: Nr. 7310374-01a iekārtai NS 2 un 4 Nr. 7310372-01 iekārtai NS 5.5 un Nr. 7310372-02 iekārtai NS 7 ■ Mazs svars, gatavs uzstādīšanai, ātri montējams ■ Tips -D: Atloks DN 65 ar nipelī 75 B un drošības sakabi R 2 ½
Polietilēna apakšdaļa un komponentes
■ NS 2 un 4: Ievads un izvads DN 100 (ārējais diametrs Ø 110 mm) ■ NS 5.5 un 7: Ievads un izvads DN 150 (ārējais diametrs Ø 160 mm) ■ Tips -D: Atloks DN 65 pievienošanai iztukšošanas līnijai, pievienojuma dimensijas saskaņā ar DIN 2501 / PN 10 ■ 2 x slēgtas uznavas DN 100 (caurule ar ārējo diametru Ø 110 mm, uznavas blīvējums pēc izvēles) pievienošanai ventilācijai
Augšdaļa
■ Augšdaļa, slodzes klase A 15 □ Slodzes klase saskaņā ar EN 1433 □ Smakas drošs vāks, brīvais atvērums Ø 600 mm, ar rāmi EN-GJL saskaņā ar EN 1561/betons un vāks saskaņā ar EN-GJL □ Augšdaļa 700 vai 1690 mm gara ■ Augšdaļa, slodzes klase B 125 □ Slodzes klase saskaņā ar EN 1433 □ Smakas drošs vāks, brīvais atvērums Ø 600 mm, ar rāmi EN-GJL saskaņā ar EN 1561/betons un vāks saskaņā ar EN-GJL □ Adaptera plāksne Ø 1000 mm x 150 mm augsts, betona □ Augšdaļa 700 vai 1690 mm gara ■ Augšdaļa, slodzes klase D 400 □ Slodzes klase saskaņā ar EN 1433 □ Smakas drošs vāks, brīvais atvērums Ø 600 mm, ar rāmi EN-GJL saskaņā ar EN 1561/betons un vāks saskaņā ar EN-GJL □ Adaptera plāksne Ø 1000 mm x 150 mm augsts, betona □ Slodzi izkliedējošā plāksne Ø 1000 mm x 150 mm augsta, betona □ Augšdaļa 1600 mm gara

4.3 Sastāvdaļas

Šajā ilustrācijā ir attēlotas iekārtas sastāvdaļas.



1 = Vāks
2 = Adaptera plāksne*
3 = Augšdaļa
4 = Informācijas plāksnīte
5 = Izvads

6 = Apakšdaļa
7 = Pievienojums paraugu ņemšanas iekārtai
8 = Iegremdēta izvada caurule
9 = Iekšējā iztukšošanas līnija
10 = Iegremdēta ievada caurule

11 = Deflektors
12 = Ievads
13 = Pretatloka pievienojuma vieta DN 65
14 = Pretatloks ar nipelī R 2 ½
15 = Slodzi izkliedējošā plātne**

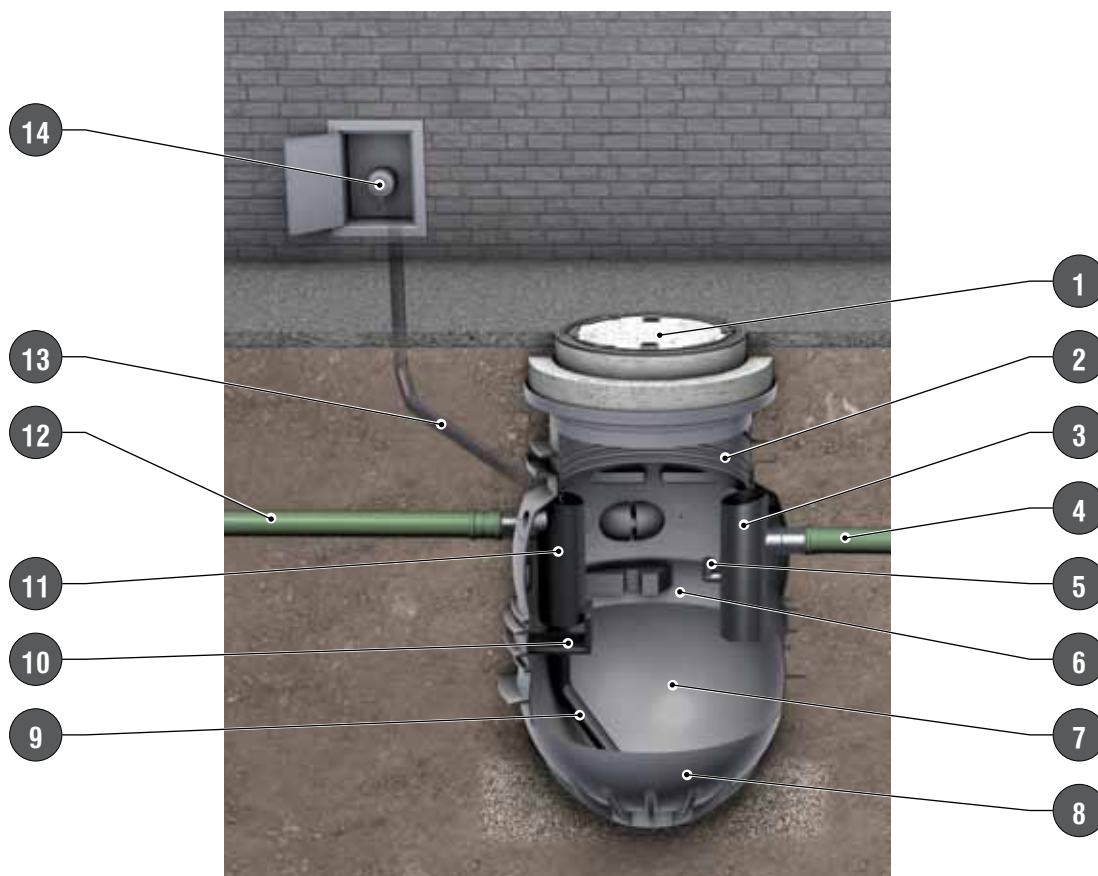
* tikai ar slodzes klasēm B + D

**tikai ar slodzes klasi D

Zīm. 1: Sastāvdaļas

4.4 Darbības princips

Šajā apakšnodaļā ir aprakstītas iekārtas funkcijas.



1 = Vāks
2 = Augšdaļa
3 = Iegremdēta izvada caurule
4 = Izvads
5 = Pievienojums paraugu ņemšanas iekārtai

6 = Separators
7 = Nosēddaļa
8 = Apakšdaļa
9 = Izvads iztukšošanas līnijai
10 = Deflektors

11 = Iegremdēta ievada caurule
12 = Ievads
13 = Iztukšošanas līnija

Zīm. 2: Uzstādīšanas piemērs

Tauku atdalīšanas iekārta sastāv no apakšdaļas (8) un augšdaļas komplekta (2, ar augšdaļu, adaptera plātņi, slodzi izkļiedējošo plātņi, atkarībā no uzstādīšanas dziļuma un slodzes klases).

Separators (6) un nosēddaļa (7) ir izvietoti, viens virs otra, apakšdaļā (8). Iekārta darbojas pēc gravitācijas principa: notekūdenī esošās smagākas vielas nogrimst apakšdaļā, vieglākas vielas, piem., dzīvnieku izcelsmes eļļas un tauki uzpild iekārtas apakšdaļas virsējā daļā.

Pirms palaišanas, apakšdaļa (8) ir jāpiepilda ar ūdeni līdz tādām līmenim, lai ūdens sāk ieplūst izvadā (4).

Notekūdens, kuru nepieciešams attīrīt, ieplūst iekārtā caur ievadu (12), kas uzstādīts dabiskā slīpumā un tālāk nonāk iegremdētā ievada caurulē (11) un gar deflektoru (10) nokļūst iekārtas apakšdaļā (8). Pateicoties notekūdens uzturēšanās laikam, iekārtas apakšdaļā (8), ūdenī esošās, smagākās vielas nosēžas apakšējā daļā – nosēdāļā (7) un vieglākās vielas paceļas separatora (6) augšdaļā. Apstrādātais notekūdens ieplūst iegremdētajā izvada caurulē (3) un tālāk, caur izvadu (4), plūst uz kanalizāciju. Pateicoties iegremdētajām caurulēm (11) un (6), viegli atdalāmas un nosedzināmās vielas paliek iekārtas apakšdaļā (8).

Kad tiek sasniegts max. pieļaujamais nogulšņu un tauku daudzums, iekārta, vismaz vienu reizi mēnesī, ir jāiztukšo.

Iztukšošana veic sekojoši:

Tips -B

- Pacelt un noņemt vāku (1)
- Izsūknēt saturu ar izsūknešanas iekārtu
- No iekšpuses nomazgāt apakšdaļu (8) un komponentes (3, 10 + 11) ar ūdeni, un nogādāt radušos notekūdeņus izsūknešanas iekārtā
- Uzpildīt apakšdaļu (8) ar ūdeni līdz līmenim, kad tas sāk ieplūst izvadā (4)
- Ievietot vāku savā vietā.

Tips -D

- Pievienot iekārtas izsūknešanas šļūteni pie atloka (14)
- Izsūknēt saturu caur iztukšošanas līniju ar izsūknešanas iekārtu (9) + (13)
- Pacelt un noņemt vāku (1)
- No iekšpuses izskalot apakšdaļu (8) un komponentes (3, 10 + 11) ar ūdeni un nogādāt radušos notekūdeņus izsūknešanas iekārtā
- Uzpildīt apakšdaļu (8) ar ūdeni līdz līmenim, kad tas sāk ieplūst izvadā (4)
- Ievietot vāku savā vietā.

Iekārta ir gatava ekspluatācijai.

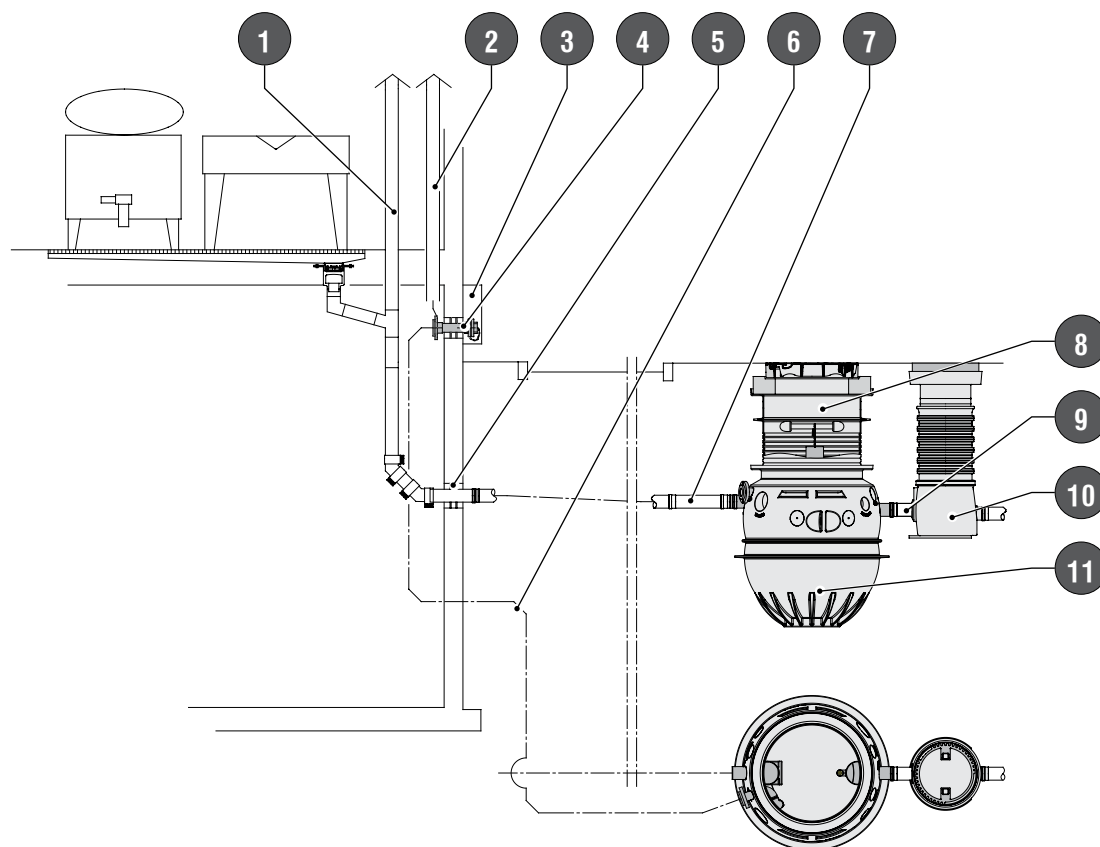
Pēc izvēles:

Caur augšdaļu (2), pievienojot paraugu ņemšanas iekārtu, var tikt paņemts notekūdens paraugs.

Pēc izvēles, pieejama paraugu ņemšanas šahta, skatīt ACO K-9 katalogā .

4.5 Uzstādīšanas piemērs

Šajā ilustrācijā ir attēlots uzstādīšanas piemērs tauku atdalīšanas iekārtas augšdaļai, slodzes kasei B 125.



1 = Ventilācijas izvads virs jumta
2 = Gāzu novadišanas vads virs jumta
3 = Savienojumu kaste (pēc izvēles)
4 = Savienojošais atloks ar nipelī

5 = Sienas šķērsojums
6 = Iztukšošanas līnija
7 = Ievads
8 = Augšdaļa

9 = Izvads
10 = Paraugu ņemšanas šahta
11 = Apakšdaļa

Zīm. 3: Uzstādīšanas piemērs

4.6 Informatīvā plāksnīte

Zem vāka, šahtas sistēmā ir iestiprināta informatīvā plāksnīte. No plāksnītes nolasāma sekojoša informācija:

- Iekārtas tips
- Nominālais izmērs
- Nosēddāļas tilpums
- Separatora tilpums
- Tauku uzkrāšanās tilpums
- Ražošanas gads
- Kods
- Sērijas nr.

4.7 Piederumi

Informāciju par iespējamajiem aksesuāriem skatīt ACO K-9 katalogā vai 

www.aco.lv

www.aco-haustechnik.de.

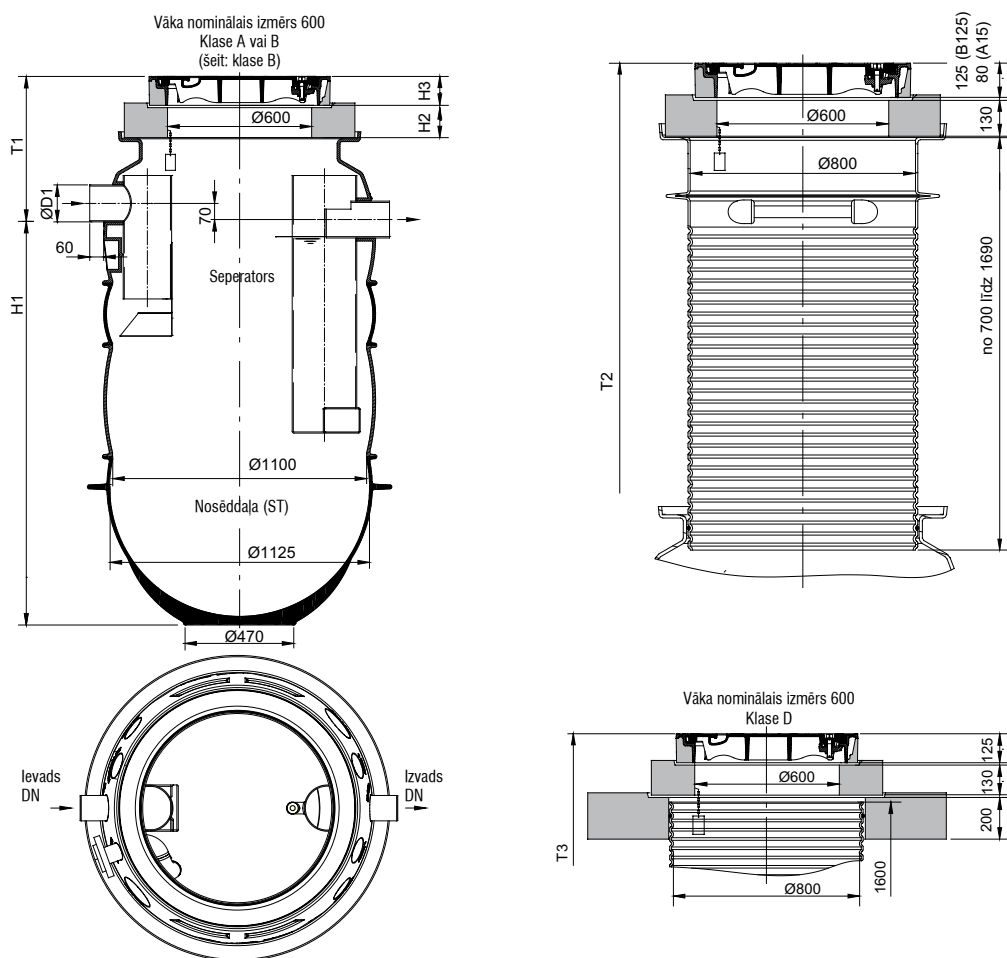
5 Tehniskie dati

No zemāk esošās tabulas iespējams nolasīt tādus datus kā ievada / izvada DN, uzkrāšanās tilpumi, tilpums un iekārtas svars

Tabula 8: Specifikācija

Tips	Nom. Izmērs	SF	Ievads / izvads	Uzkrāšanās tilpums		Kopējais tilpums	Svars
	NS	Tips	DN	Nogulsnes	Tauki		
	[-]	[-]	[-]	[l]	[l]	[l]	[kg]
Lipumax P-B	2	200	100	245	270	720	63
	2	400	100	460	270	930	79
	4	400	100	460	270	930	79
	4	800	100	980	270	1465	89
	5.5	550	150	570	230	1465	93
	7	730	150	730	285	1675	108
Lipumax P-D	2	200	100	245	270	720	65
	2	400	100	460	270	930	81
	4	400	100	460	270	930	81
	4	800	100	980	270	1465	92
	5.5	550	150	570	230	1465	95
	7	730	150	730	285	1675	111

Šajā ilustrācijā ir attēloti iekārtas galvenie izmēri un tabula ar tiem.



Zīm. 4: Iekārtas izmēri

Tabula 9: Dimensijas

Nom. izmērs	ST	DN	Dimensijas										
			D1	H1	H2		H3		T1		T2		T3
					A 15	B 125	A 15	B 125	A 15	B 125	A 15	B 125	
	[l]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
NS 2	200	100	110	1015	0	130	80	125	420	585	720-1985	885-1985	865-1985
NS 2	400	100	110	1235	0	130	80	125	420	585	720-1985	885-1985	865-1985
NS 4	400	100	110	1235	0	130	80	125	420	585	720-1985	885-1985	865-1765
NS 4	800	100	110	1770	0	130	80	125	420	585	720-1985	885-1985	865-1765
NS 5.5	550	150	160	1745	0	130	80	125	445	610	745-1855	910-1855	890-1855
NS 7	700	150	160	1960	0	130	80	125	445	610	745-1640	910-1640	890-1640

6 Uzstādīšana

Šajā nodaļā ir aprakstīta iekārtas pareiza uzstādīšana.

Attiecīgajam projektētājam ir jāizstrādā cauruļvadu sistēmas projekts.

6.1 Darba drošība uzstādot iekārtu

Uzstādīšanas darbu laikā var rasties sekojoši riski:



BRĪDINĀJUMS!

Lūdzu izlasīt sekojošās darba drošības instrukcijas pirms uzstādīšanas darbu sākšanas. Šo noteikumu neievērošanas gadījumā iespējami smagi miesas bojājumi.

Pārliecināties vai darbiniekiem ir nepieciešamā kvalifikācija, nodaļa 2.2

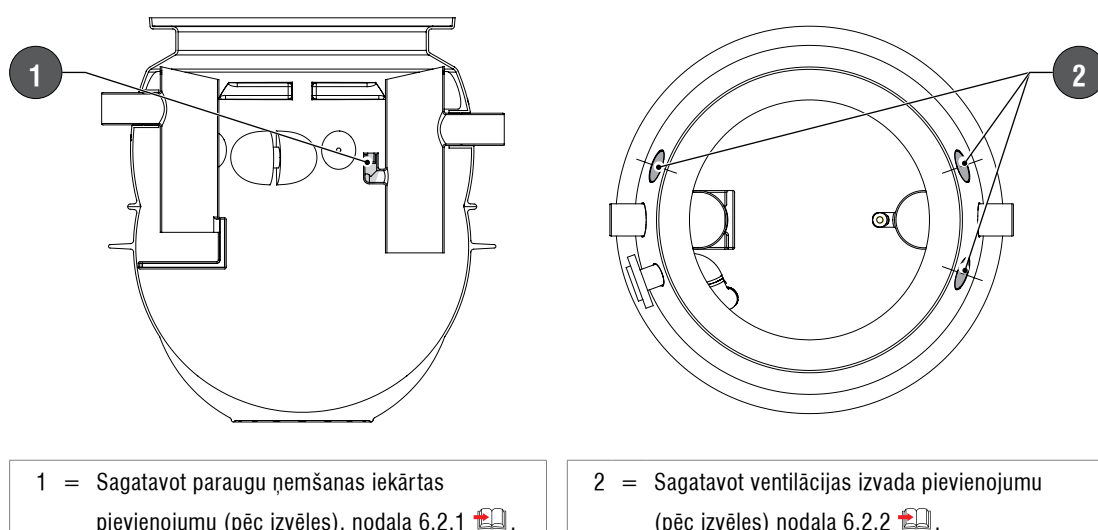
Krītot no augstuma apakšdaļai vai augšdaļas komponentēm (augšdaļa, adaptera plāksne, vāks vai slodzi izkliedējošā plāksne), iespējami smagi miesas bojājumi!

- Lietot personīgās aizsardzības līdzekļus, nodaļa 2.3 .

6.2 Sagatavošanas darbi

Šajā ilustrācijā ir attēlota apakšdaļa, un turpmākajā nodaļā tā ir aprakstīta sīkāk.

Pirms uzstādīšanas zemē ir jāveic sekojoši darbi:



Zīm. 5: Sagatavošanās darbi

6.2.1 Paraugu ņemšanas iekārtas pieslēgums (pēc vajadzības)

Pie iegremdētās izvada caurules iekārtas apakšdaļā (pēc izvēles), var tikt lietota vītņota uzmava R $\frac{3}{4}$ (2), lai pievienotu paraugu ņemšanas iekārtu. Sagatavošana:

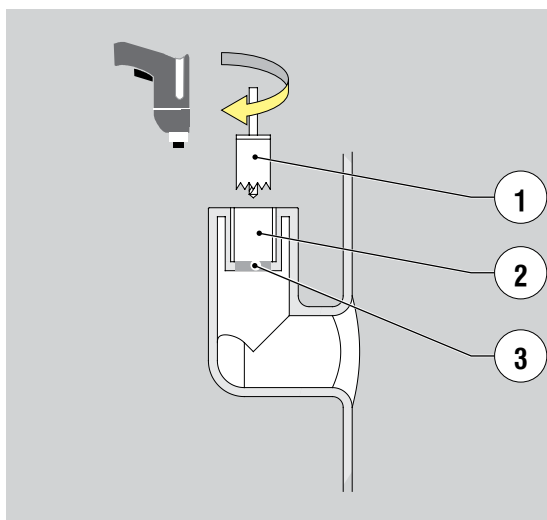


Ir vajadzīgas sekojošas palīgiekārtas

- Kroņurbis Ø 22 mm

Darba soļi:

- Izurbt ligzdas pamatni (3) ar kroņurbi (1), max. Ø 22 mm.



6.2.2 Ventilācijas pieslēgums (pēc vajadzības)

Sagatavot ventilācijas ievada pievienojumu (uz vietas, cauruļvadi DN 100 ar aizbāzni $\varnothing$ 110 mm); var tikt lietotas arī pievienojuma ligzdas (pozīcija 2, zīm. 5 .

Ligzda (2) ir aizvērta un, lai veiktu pievienojumu, tā ir jāsagatavo sekojoši:

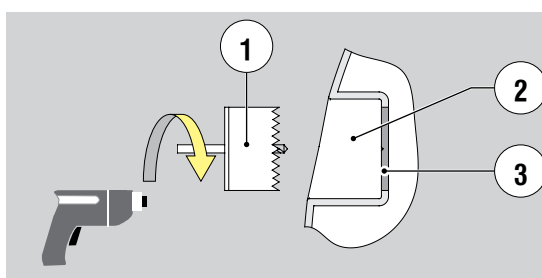


Ir vajadzīgas sekojošas palīgiekārtas

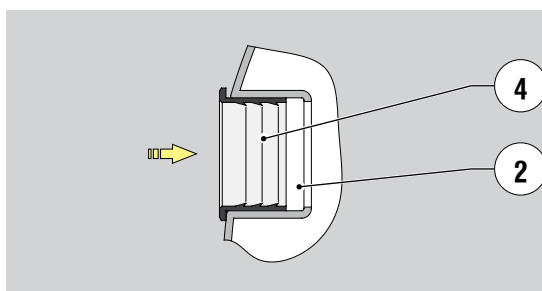
- Kroņurbis $\varnothing$ 22 mm
- Smērviela, kas nesatur skābes

Darba soļi:

→ Izurbt ligzdas pamatni (3) ar kroņurbi (1), max. $\varnothing$ 22 mm.

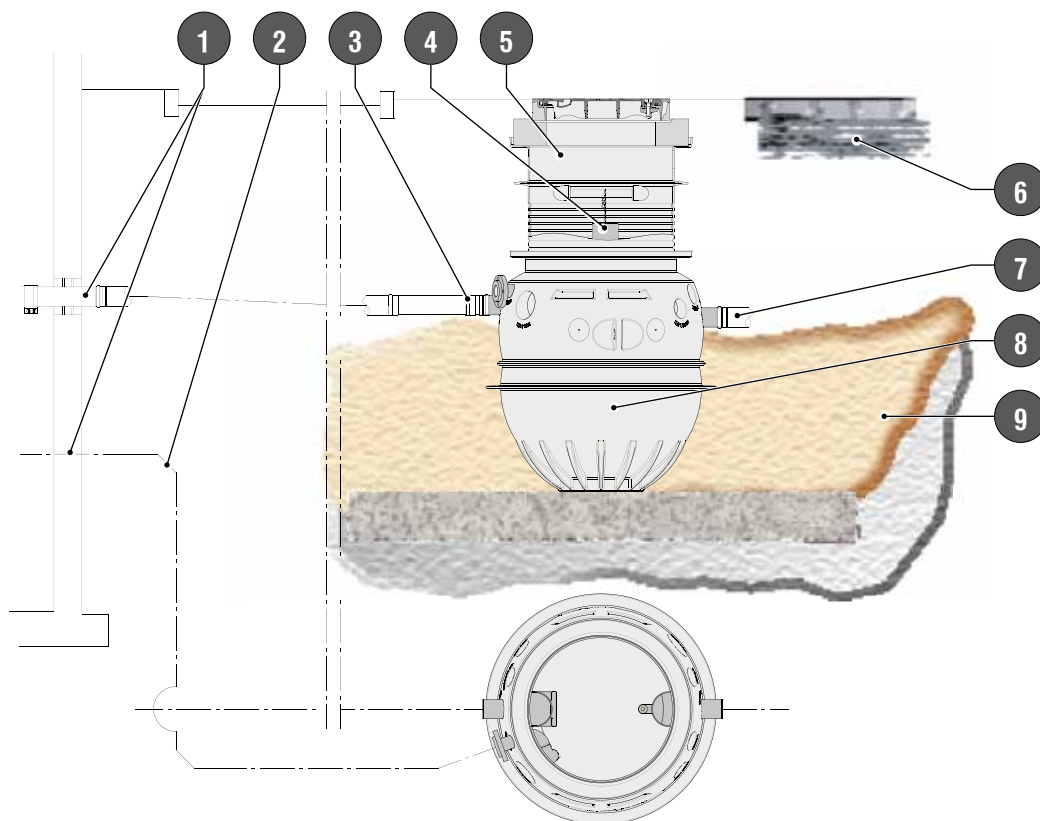


→ Ievietot blīvējumu (4, pēc vajadzības) ligzdā (2) (pirms tam uzziest smērvielu uz blīvējuma un ligzdas).



6.3 Zemes darbi

Šajā ilustrācijā ir attēloti nepieciešamie zemes darbi un uzstādīšana, kas tiks aprakstīti sīkāk šajā nodaļā.



1 = Sagatavot caurules blīvi, 📖 nodaļa 6.3.7	4 = Uzstādīt informācijas plāksnīti, 📖 nodaļa 6.3.9	7 = Pievienot izvada līniju, 📖 nodaļa 6.3.4
2 = Pievienot iztukšošanas līniju, 📖 nodaļa 6.3.5	5 = Uzstādīt augšdaļu, 📖 nodaļa 6.3.6	8 = Centrēt un uzstādīt apakšdaļu, 📖 nodaļa 6.3.2
3 = Pievienot ievada līniju, 📖 nodaļa 6.3.3	6 = Aizpildīt būvbedri, 📖 nodaļa 6.3.8	9 = Izveidot un nostiprināt būvbedri, 📖 nodaļa 6.3.1

Zīm. 6: Zemes darbi un uzstādīšana

6.3.1 Būvbedres sagatavošana un nostiprināšana

Kad ir izplānota iekārtas atrašanās vieta, ir jāizveido būvbedre, nodaļa 4.2 



BRĪDINĀJUMS!

Lai izvairītos no bojājumiem īpašumam un riskiem cilvēka dzīvībai, iekārtas nepareizas darbības rezultātā, nedrīkst pārsniegt max. pieļaujamo uzstādīšanas dziļumu!

- Iekārtas uzstādīšanas dziļums līdz apakšdaļas apakšai nedrīkst pārsniegt 3,60 m! Kopējo dziļumu aprēķina saskaitot T (T1, T2, T3) un H1, zīm.  4 un tabula 9.

UZMANĪBU! Lietas, kas jāievēro veicot zemes darbus:

- Sagatavojot būvbedri saskaņā ar DIN 18300, slīpumi / būvbedre / aizpildījums saskaņā ar DIN 4124.
- Birstošā gruntī slīpumam ir jābūt mazākam par 45° un nebirstošā gruntī zem 60°.
- Stāvākas būvbedres malas ir atbilstoši jānostiprina ar armatūru vai citām metodēm.
- Pamats jāveido birstošā vai nedaudz birstošā gruntī (grupa G1 un G2 saskaņā ar ATV-DVWK-A127.
- Zemas transporta slodzes gadījuma, pietiekama var būt arī labi noblietēta, birstoša grunts (piem., smiltis 0-32).
- Izlīdzinošam slānim ir jābūt vismaz 30 cm un noblietētam vismaz līdz Dpr 97%



Lietas, kas jāievēro veicot uzstādīšanu:

- Celtniecības darbu laikā elektroinstalācija jāveic ar elektrokabeļiem ar atsevišķu neitrālu un zemējuma vadu.

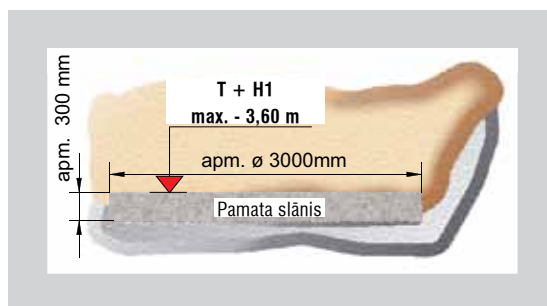


Ir nepieciešamas sekojošas mašīnas un iekārtas:

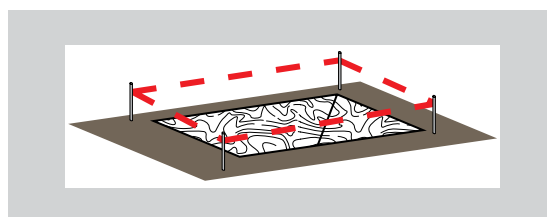
- Ekskavators
- Karavas mašīna
- Vibroplāksne
- Lāpsta

Darba soļi:

→ Ar atbilstošu aparatūru izvestot būvbedri.



→ Nostiprināt būvbedri.



6.3.2 Pareiza uzstādīšana un centrēšana

UZMANĪBU! Uzstādīšanas virzienam ir jāsakrīt ar plūsmas virzienu, un garenvirziena asij virs apakšdaļas ievada un izvada ir jābūt centrētai ar cauruļu viduslīnijām.



Ir nepieciešami sekojoši palīglīdzekļi:

- Ekskavators.
- Lietot 2 trošu stropes min. 5m garumā un šķērseļi NG 5 saskaņā ar DIN 82101.
- Līmeņrādis.

Darba soļi:

→ Ievērojot drošības norādes, uzstādīt apakšdaļu būvbedrē (1)

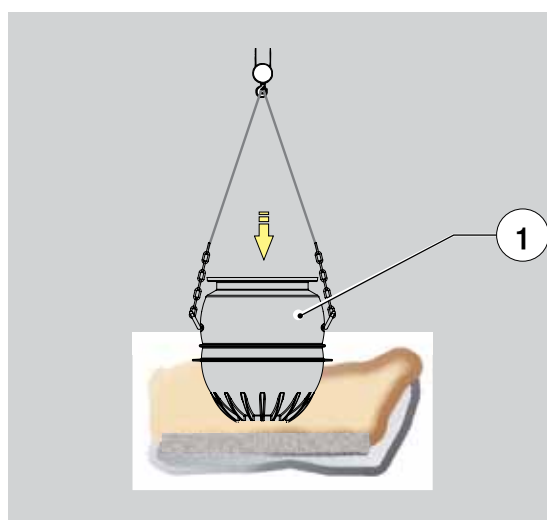
NS 2-200 = 65 kg

NS 2-400 un 4-400 = 80 kg

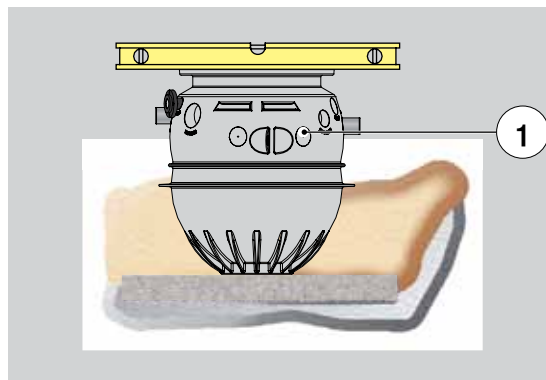
NS 4-800 = 90 kg

NS 5,5-550 = 95 kg

NS 7-730 = 110 kg



- Centrēt apakšdaļu (1) (apakšdaļas asij jābūt vertikālai).



6.3.3 Pievienojums ievadam

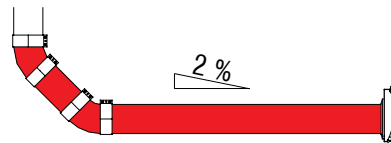
Ievada īscaurule (5) no apakšdaļas (6) apakšas atrodas augstumā H1,  skatīt zīm. 4 un tabulu 9. Ievada nominālais diametrs ir DN 100 vai DN 150 (ārējais diametrs: 110 mm vai 160 mm), atkarībā no iekārtas tipa.

UZMANĪBU! Cauruļu uzstādīšanas laikā jāievēro sekojošais:

- Cauruļu diametrs plūsmas virzienā nedrīkst samazināties.
- Lai izvairītos no tauku nosēšanās, ievada līnijai, uz tauku atdalīšanas iekārtu, ir jābūt uzstādītai vismaz 2% slīpumā (1:50). Ja tas nav iespējams struktūras vai komerciālu iemeslu dēļ, ir jāveic drošības pasākumi, lai izvairītos no tauku nosēšanās.

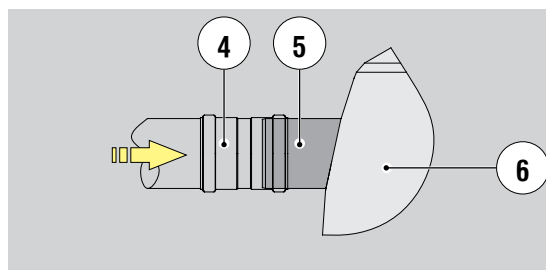


- Pāreja no vertikālas caurules uz horizontālu ir jāveido ar 45° līkumu, un starpposma daļai ir jābūt vismaz 250 mm garai vai līkumam ir jābūt ar lielu rādiusu.
- Pūsmas virzienā jāuzstāda stabilizējošais posms, kura garums būtu vismaz 10x DN no separatora diametra (piem., DN 100 = 1m, DN 150 = 1,50 m).



Darba soļi:

- Pievienot ievada līniju (4) iekārtas ievada īscaurulei (5) ar nepieciešamajiem palīglīdzekļiem (cauruļu savienotājs, uzmava....).



6.3.4 Pievienojums izvadam

Izvada īscaurule (2), kas atrodas pretī ievada īscaurulei, no apakšdaļas (1) apakšas atrodas augstumā $H1 = 70 \text{ mm}$,  skatīt zīm. 4.3 un tabulu. Ievada nominālais diametrs DN 100 vai DN 150 (ārējais diametrs: 110 mm vai 160 mm), atkarībā no iekārtas tipa.

UZMANĪBU! Cauruļu uzstādīšanas laikā jāievēro sekojošais:

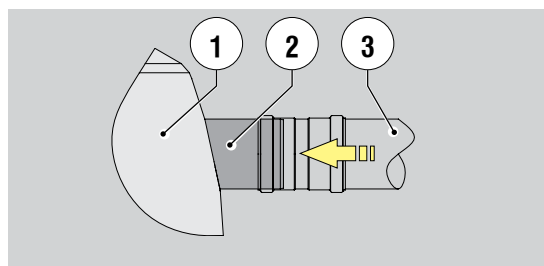
- Cauruļu diametrs plūsmas virzienā nedrīkst samazināties.
- Separators iekārta ir jānodrošina pret pretplūsmu, un ūdenim ir jāplūst pašplūsmā.
- Ja tauku atdalītāja iekārtā ir statisks ūdens līmenis, kas atrodas zem pretplūsmas līmeņa, (ja nav definēts savādāk, pretplūsmas līmenis - ielas brauktuves augšdaļas, skatīt EN 752-I), ūdens ir jāsūknē ar pārsūkņēšanas stacijas palīdzību. Notekūdens pārsūkņēšanas stacijas spiediena līnijas cilpa ir jāpaceļ virs pretplūsmas līmeņa



- Notekūdens plūsma, kas lejasdaļā ieplūst drenāžas instalācijās (tauku atdalīšanas iekārta), nedrīkst tikt pārtraukta, tādēļ jāuzstāda dubultā pacelšanas stacija vai pārsūkņēšanas stacija (uzstādīšana saskaņā ar EN 12050-1 vai EN 12050-2).
- Oficiālajā specifikācijā var būt norādīta tikai notekūdens temperatūra kanalizācijas pievienojuma vietā.

Darba soļi:

Pievienot izvada līniju (3) iekārtas izvada īscaurulei (2) ar nepieciešamajiem palīgildzēkļiem (cauruļu savienotājs, uzmava....).

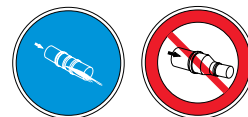


6.3.5 Pievienojums iztukšošanas līnijai.

Atloka ligzda DN 65 (1, atrodas labajā pusē blakus ievadam) atrodas uz iekārtas apakšdaļas (2).
Atloka pievienojuma dimensijas saskaņā ar DIN 2501/PN10.

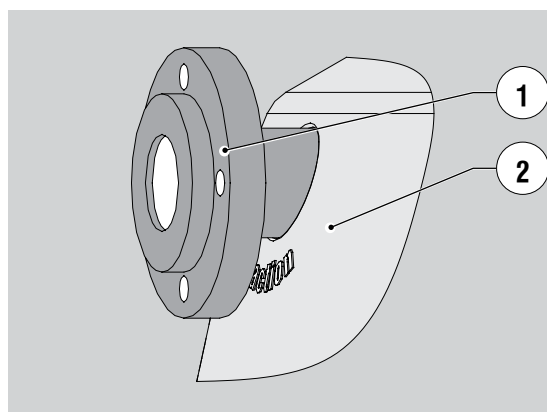
UZMANĪBU! Cauruļu uzstādīšanas laikā jāievēro sekojošais:

- Iztukšošanas līnija ir jāuzstāda no tauku atdalītāja līdz vietai, kur pievienosies izsūkņēšanas iekārta, veidojot vienmērīgu slīpumu, cauruļvadam jābūt ar nemainīgu diametru, un tai ir jābūt plānotai kā izsūkņēšanas līnijai (vismaz 1.5 x sūkņa spiediena).
- Max. spiediena līnijas garums ir jālimitē saskaņā ar sūkņa / izsūkņēšanas iekārtas darba līknēm.
- Lai izvairītos no trokšņu pārnesšanas un lai netiktu pārnestas vibrācijas, ir jālieto kompensators.
- Ja nepieciešams, mainīt līnijas virzienu ar 90° līkumu ar lielu rādiusu.
- Veidot elastīgus savienojumus cauruļvadiem un veidgabaliem.



Darba soļi:

- Pievienot iztukšošanas līniju pie atloka (1) ar uz vietas pieejamiem palīglīdzekļiem un veidot metinātu savienojumu.



6.3.6 Augšdaļas uzstādīšana

Nogriezt augšdaļu (slodzes klase A un B) vajadzīgajā garumā un uzstādīt.

Atkarībā no nepieciešamā uzstādīšanas dziļuma (dimensija T), augšdaļas (2) garums ir 700 mm vai 1690 mm (50kg). Augšdaļas ievietošanas augstums ir aptuveni 120mm un dimensija H1 ir 30mm slodzes klasei A un 210 mm slodzes klasei B.

Šajā nodaļā aprakstīta augšdaļas regulācija un uzstādīšana.

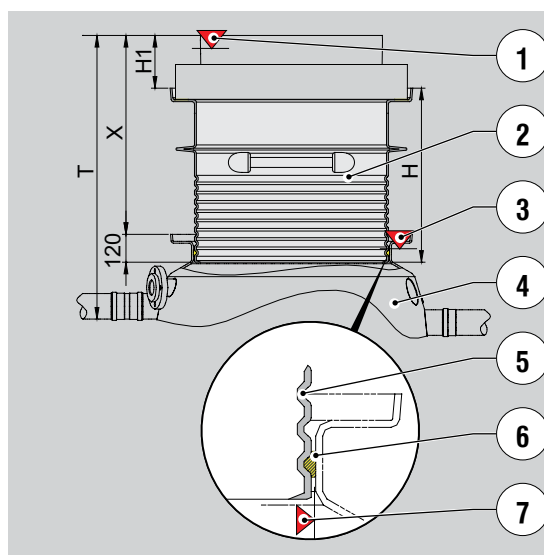


Ir nepieciešami sekojoši palīg līdzekļi:

- Zāģis
- Smērviela, kas nesatur skābes
- Līmeņrādis

Darba soļi:

- Noteikt izmēru X – izmērs no apakšdaļas augšējās malas (3) līdz zemes virsmai (1).
- Piegriest piegādāto augšdaļu vajadzīgajā izmērā H ($X - H1 + 120\text{mm}$), un griešanu veikt gropju vietās (5, attālums starp gropēm ir 40 mm).
- Ievietot blīvējuma gredzenu (6) pirmajā gropē virs griezumvietas.
- Iesmērē iekārtas apakšdaļas augšējo daļu (7) un blīvējuma gredzenu (6) ar smērvielu, kas nesatur skābi.
- Ievietot augšdaļu (2) iekārtas apakšdaļā (4, līdz līmenim 120mm) un nocentrēt.



Uzstādīt vāku ar slodzes klasi A un B vai vāku un adaptera plātņi slodzes klasei B.

Augšdaļas komponentes slodzes klasēm A un B, vāks (5) / adaptera plātne (6, ar slodzes klasi B) un blīvējums (3) ir brīvi jāievieto. Uzstādīšana ir jāveic sekojoši:

UZMANĪBU! Pirms adaptera plātnes (6) un vāka (5) uzstādīšanas, būvbedre ir jāaizber līdz norādītajam līmenim (8),  nodaļa 6.3, un jānoblietē.



Ir nepieciešami sekojoši palīg līdzekļi:

- Ekskavators
- Līmeņrādis

Darba soļi:

→ Notīrīt augšdaļas virsmu (2) un (9).

Slodzes klase A 15

→ Uzstādīt blīvējumu (3) uz virsmas (2).

→ Ievietot vāku (5, 145 kg) atbalstā (7)

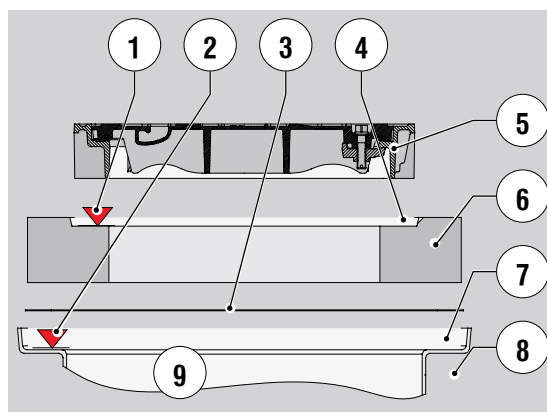
Slodzes klase B125

→ Uzstādīt blīvējumu (3) uz virsmas (2).

→ Ievietot adaptera plātņi (6, 170 kg) atbalstā (7).

→ Notīrīt vāka atbalsta vietu (1) uz adaptera plātnes (6).

→ Uzklāt javas slāni, saskaņā ar javas ražotāja instrukciju , uz virsmas (1) un ievieto vāku, centrē (5, 110 kg) adaptera plātnes (6) padziļinājumā (4), kas neļaus vākam kustēties.



UZMANĪBU! Augšdaļai var tikt uzlikta slodze tikai pēc pilnīgas būvbedres aizbēršanas un sakopšanas.



Zemes augšējās malas līmeņa pielāgošanai (piem., asfalta klājums), var tikt uzstādīts parasts atbalsta gredzens starp vāku un adaptera plātņi (attiecas uz slodzes klasi B125).

Vajadzīgajā augstumā uzstādīt augšdaļu ar slodzes klasi D un slodzi izkliedējošo plātni.

Atkarībā no nepieciešamā uzstādīšanas dziļuma (dimensija T), augšdaļa (4, garums 1600 mm) var tikt saīsināta. Augšdaļas ievietošanas augstums ir aptuveni 120mm un dimensija H1 ir 340 mm. Šajā nodaļā aprakstīta augšdaļas (ar slodzi izkliedējošo plātni) regulācija un uzstādīšana.

UZMANĪBU! Pirms slodzi izkliedējošās plātnes (5) uzstādīšanas augšdaļā (4), būvbedre ir jāaizber līdz norādītajam līmenim (8),  nodaļa 6.3, un jānoblīvē.

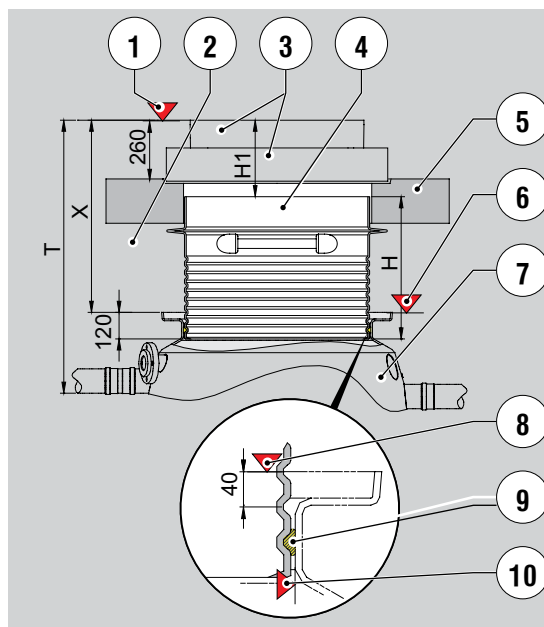


Ir nepieciešami sekojoši palīglikzekļi:

- Ekskavators
- Lietot 2 trošu stropes min. 2-3m garumā un šķērslus NG 1 saskaņā ar DIN 82101
- Līmeņrādis

Darba soļi:

- Noteikt izmēru X – izmērs no apakšdaļas augšējās malas (6) līdz zemes virsmai (1).
- Piegriest piegādāto augšdaļu (4) vajadzīgajā izmērā H ($X - H1 + 120\text{mm}$) un griešanu veikt gropju vietās (8, attālums starp gropēm ir 40 mm).
- Ievietot blīvējuma gredzenu (9) pirmajā gropē virs griezumvietas.
- Iesmērēt iekārtas apakšdaļas augšējo daļu (10) un blīvējuma gredzenu (9) ar smērvielu, kas nesatur skābi.
- Ievietot augšdaļu (4) iekārtas apakšdaļā (7, līdz līmenim 120mm) un nocentrēt.



Darba soļi:

- Pacelt slodzi izklienējošo plātņi (5) turot aiz 3 cilpām (12) ar pacelšanas ierīces palīdzību (11), novietot plātnes atvērumu uz augšdaļu (4) un nostiprināt to 260 mm augstumā.



Uzstādīt vāku un adaptera plātņi ar slodzes klasi D 400.

Augšdaļas komponentes, slodzes klasei D 400, vāks (4, 110 kg) un adaptera plātne (6, 170 kg) ir brīvi jāievieto. Uzstādīšana ir jāveic sekojoši:

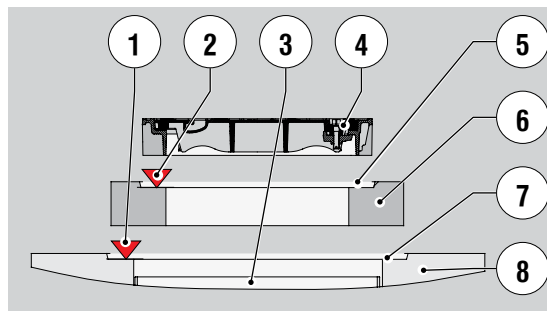


Ir nepieciešami sekojoši palīgīdzekļi:

- Ekskavators
- Līmeņrādis

Darba soļi:

- Notīrīt slodzi izklienējošās plātnes (8) virsmu (1).
- Uzklāt javas slāni, saskaņā ar javas ražotāja instrukciju , uz virsmas (1) un ievieto adaptera plātņi (6) slodzi izklienējošās plātnes (8) padziļinājumā (7), kas neļaus adapter plātnei kustēties.
- Notīrīt adaptera plātnes (6) virsmu (2).
- Uzklāt javas slāni, saskaņā ar javas ražotāja instrukciju , uz virsmas (2) un ievieto vāku (4) adaptera plātnes (6) padziļinājumā (5), kas neļaus vākam kustēties.

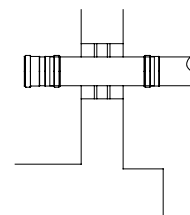


UZMANĪBU! Uz augšdaļas var tikt uzlikta slodze tikai pēc pilnīgas būvbedres aizbēršanas un sakopšanas.

6.3.7 Caurules blīves uztādīšana ēkas ārsienā



Uztādīt caurules šķērsojuma elementu ēkas ārsienā, saskaņā ar piegādātāja instrukciju



6.3.8 Būvbedres aizbēršana

UZMANĪBU! Materiāli un uztādīšanas process var radīt bojājumus, deformācijas un pārmēru lielas slodzes iekārtas konstrukcijai!



Ir nepieciešami sekojoši palīglīdzekļi:

- Ekskavators
- Smagā mašīna
- Vibro bliete



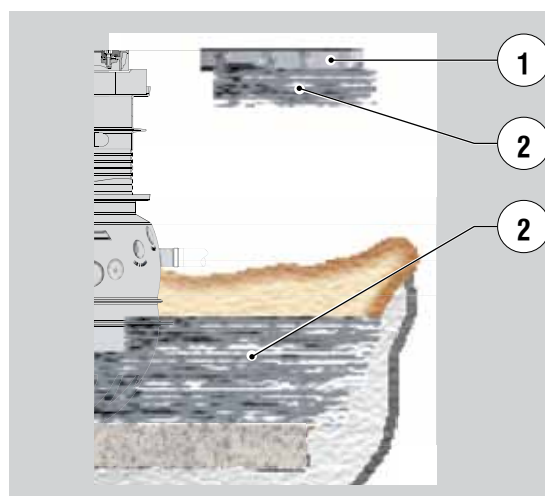
- Visapkārt iekārtai (min. 1 m) ir jāaizpilda ar nebirstošu grunti (grants ar zemu smilšu saturu).
- Balasta slānim (max. 30 cm augstumā) ir jābūt sablētētam līdz 97% blīvumam (Proctor density 97%).
- Rāmis un vāks nedrīkst lauzties cauri virsmas klājumam (piem., asfalts) – segums var būt nedaudz augstāks un uztādīts līdz pat rāmja malai.

Darba soļi:

→ Aizpildīt būvbedri (2).

UZMANĪBU! Vāku nedrīkst kustināt, kad ir uzklāta pēdējā virsmas kārtā.

→ Kad pabeigta būvbedres aizpildīšana, var ieklāt projektēto segumu (piem. asfalta segums).



6.3.9 Informatīvās plāksnītes uzstādīšana

Uzstādīt vāku un adaptera plātņi ar slodzes klasi D.

Iekārtas informācijas plāksnīte tiek piegādāta ievietota plastmasas maisiņā brīvi piestiprināta (kopā ar uzstādīšanas un lietošanas rokasgrāmatu un piegādes dokumentiem).

Uzstādīšana gadījumā, ja komplektācijā nav paredzēta augšdaļa.

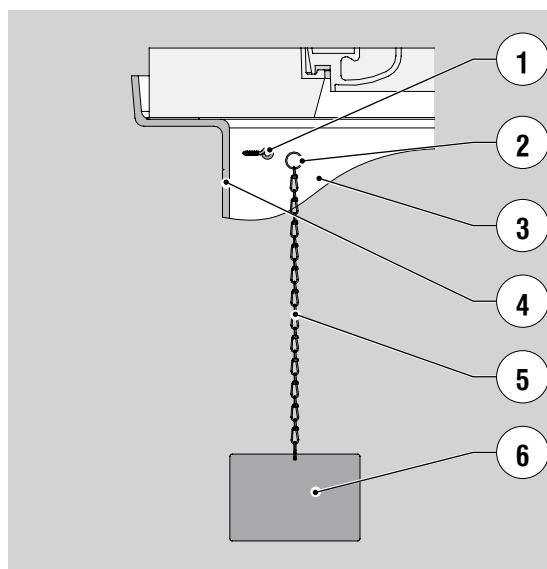


Ir nepieciešami sekojoši palīg līdzekļi:

- Knaibles

Darba soļi:

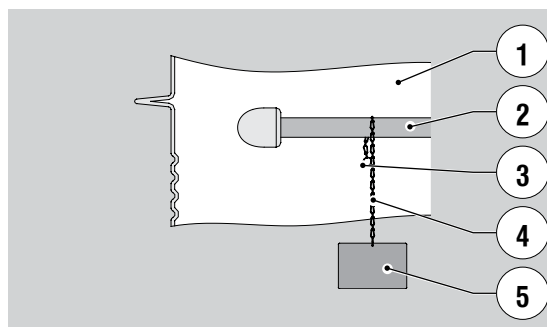
- Iekārtas apakšdaļā (3,4) ieskrūvēt actiņas skrūvi (1).
- Ievietot piekariņu (2) ar ķēdīti (5) un informācijas plāksnīti (6) actiņas skrūvē (1).



Uzstādīšana gadījumā, ja komplektācijā ir paredzēt augšdaļa.

Darba soļi:

- Aptīt ķēdīti (4) ar actiņas skrūvi (3) un informācijas plāksnīti (5), ap caurulīti (2), kas atrodas iekārtas augšdaļā (1).



6.4 Izsūkņēšanas šļūtenes savienojums ar pretatloku

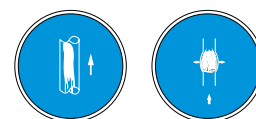
Atloks tiek piegādāts vaļīgs, komplektācijā 2, 4 + 5, un tas ir jāuzstāda vietā, kas ir pieejama izsūkņēšanas iekārtai.



Pēc izvēles pieejama, savienojuma kaste (3) un šļūtenes pievienojuma veidgabals (5, angļu val. „Storz firehose coupling”), www.aco.lv

UZMANĪBU! Uzstādīšanas laikā jāievēro sekojošais:

- Iztukšošanas līnija ir jāuzstāda no tauku atdalītāja līdz vietai, kur pievienosies izsūkņēšanas iekārta, veidojot vienmērīgu slīpumu, cauruļvadam jābūt ar nemainīgu diametru (vismaz 1.5 x sūkņa spiediena).
- Max. spiediena līnijas garums ir jālimitē saskaņā ar sūkņa / izsūkņēšanas iekārtas darba līkņēm.
- Lai izvairītos no trokšņu pārnesanas un lai netiktu pārnestas vibrācijas, ir jālieto kompensators.
- Ja nepieciešams, mainīt līnijas virzienu ar 90° līkumu.
- Veidot elastīgus savienojumus cauruļvadiem un veidgabaliem.

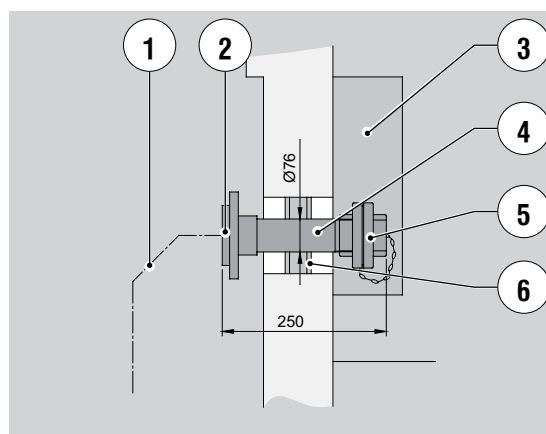


Ir nepieciešami sekojoši palīg līdzekļi:

- Knaibles

Darba soļi:

- Noskrūvēt pievienojuma veidgabalu (5, angļu val. „Storz firehose coupling”), no vītņotās caurules (4).
- Ievietot vītņoto cauruli (4) atloku (2) ēkas ārsienā ievietotajā caurules blīvē (6).
- Pievienot savienojošo veidgabalu (5, angļu val. „Storz firehose coupling”) un pieskrūvēt (10 Nm).
- Ēkas iekšpusē pievienot iztukšošanas līniju (1) ar atloku DN 65 (2, atloka savienojuma dimensijas saskaņā ar DIN 2501/PN 10), veidot metinātu savienojumu.



7 Ekspluatācija

Šajā nodaļā ir aprakstīts iekārtas pareiza palaišana un ekspluatācija.

7.1 Palaišana un ekspluatācija

Palaišanas un ekspluatācijas laikā var rasties sekojoši draudi:



UZMANĪBU!

Lūdzu izlasīt sekojošās darba drošības instrukcijas pirms iekārtas palaišanas un ekspluatācijas. Šo noteikumu neievērošanas gadījumā iespējami viegli un vidēji smagi bojājumi. Pārliecināties, ka darbiniekiem ir nepieciešamā kvalifikācija, nodaļa 2.2 .

Saskaroties ar neattīrītiem notekūdeņiem, iespējams acu un ādas kairinājums, infekcijas draudi!

- Lietot personīgās aizsardzības līdzekļus, nodaļa 2.3 .
- Ja netīrais ūdens nokļuvis uz ādas, nekavējoties mazgāriet skarto vietu ar lielu daudzumu ūdens, ziepēm un dezinfekcijas līdzekli.
- Ja netīrais ūdens ir nokļuvis acīs, skalot acis ar lielu daudzumu ūdens. Ja acis turpina asarot, nekavējoties meklēt medicīnisko palīdzību.

7.2 Palaišana

Šajā nodaļā ir aprakstīta iekārtas pareiza palaišana.

7.2.1 Realizācija



Sākotnējās palaišanas laikā ir nepieciešams turpmāk uzskaitītais personāls:

- Santehniķis,
- Atkritumu savākšanas darbuzņēmējs
- Īpašnieks vai lietotājs.

UZMANĪBU! Sākotnējās palaišanas laikā, ievērot sekojošo:

- Ir jāpabeidz visi uzstādīšanas darbi, nodaļa 6 .
- Visi cauruļvadi ir jāizskalo
- Iekārtas apakšdaļa ir jāizskalo (no iespējamiem uzstādīšanas atkritumiem)

Kad ir izpildīti visi priekšnosacījumi, ar ūdeni ir jāpiepilda iekārtas apakšdaļa.

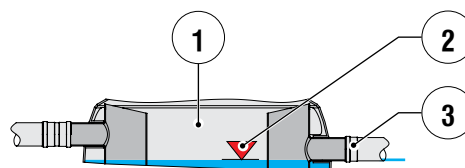


Iekārtas aizpildīšanai var lietot arī lietus ūdeni vai ražošanas procesā piesārņotu ūdeni gadījumā, ja ūdens kvalitāte atbilst vietējiem ietilpības nosacījumiem.

Ja aizpildīšanai tiek lietots ūdens no izsūkņēšanas iekārtas, ir jādokumentē atbilstība sadzīves notekūdeņu robežvērtībām.

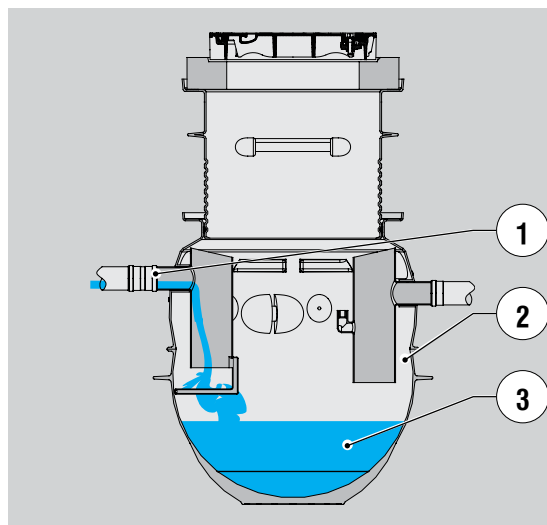
Darba uzņēmējam ir jāizsniedz attiecīgie dokumenti īpašniekam un lietotājam.

UZMANĪBU! Iekārtas apakšdaļa (1) ir jāpiepilda ar ūdeni līdz līmenim, kad ūdens sāk ieplūst izvada līnijā (3) vai kad ir sasniegts izvada līmenis (2).



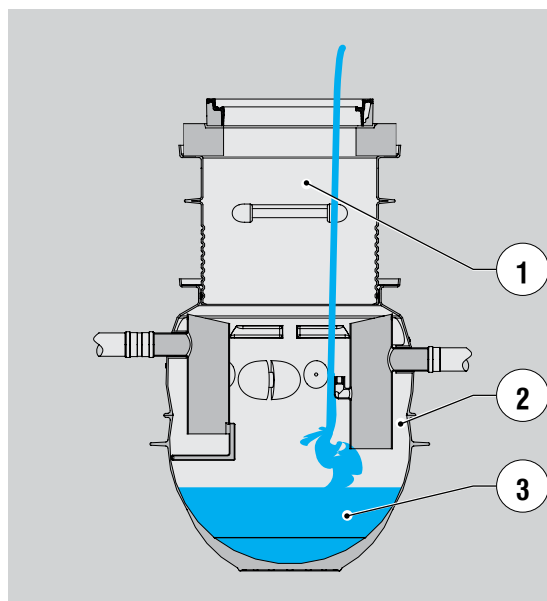
Darba soļi:

- Aizpildīt iekārtas apakšdaļu (2) caur ievada līniju (1) vai caur augstāk esošu drenāžu ar tīru ūdeni (3) līdz izvada līmenim (aizpildījuma līmenis tiek kontrolēts caur atvērtu vāku vai caur revīzijas lūku, piem., paraugu ņemšanas iekārtu).



vai

- Aizpildīt iekārtas apakšdaļu (2) ar tīru ūdeni (3) caur atvērtu augšdaļu (1), līdz izvada līmenim.



Iekārta ir gatava sākotnējai palaišanai un var tikt nodota īpašniekam vai lietotājam.

7.2.2 Nodošana īpašniekam vai lietotājam

Nodošana:

1. Paskaidrot iekārtas darba režīmus īpašniekam vai lietotājam
2. Nodot pilnīgi darbojošos iekārtu īpašniekam vai lietotājam
3. Sastādīt pieņemšanas nodošanas aktu, kur būtu aprakstīti visi galvenie iekārtas dati un iekārtas palaišanas procedūra
4. Izsniegt uzstādīšanas un lietošanas rokasgrāmatu

7.3 Ekspluatācija

Šajā nodaļā ir aprakstīta iekārtas pareiza ekspluatācija.

7.3.1 Ikdienas ekspluatācija

UZMANĪBU! Iekārta var tikt lietota tikai tai paredzētai izmantošanai, nodaļa 2.1 .



Lietotājam ir jāveic sekojoši pasākumi, lai iekārta darbotos pareizi:

- Iknedēļas apskate, nodaļa 7.3.2 
- Iekārtas iztukšošana, nodaļa 7.4 
- Ikgadējā apkope, nodaļa 8.2 

7.3.2 Iknedēļas apskate un apkope

Atverot iekārtas vāku, ir jāapskata sekojošas lietas:

- apakšdaļas un augšdaļas stāvoklis (skatoties no augšas)
- iekšējo detaļu stāvoklis (skatoties no augšas)
- blīvējuma un vāka stāvoklis

un ir jāveic sekojoši apkopes darbi:

→ izņemt rupjās peldošās daļiņas un utilizēt

un ir jānosaka sekojošais:

- tauku slāņa biezums separatorā

7.4 Iztukšošana

Šajā nodaļā ir aprakstīta iekārtas pareiza iztukšošana.

UZMANĪBU! Iekārta ir jāiztukšo nekavējoties gadījumos, ja:

- ir sasniegts max. tauku līmenis,
- iepriekšējā iztukšošana ir veikta vairāk kā pirms 14 dienām, bet ne retāk kā vienu reizi mēnesī.



Akumulētais iztukšošanas apjoms sastāv no:

Kopējā tilpuma, ➡️ oriģinālo informācijas plāksnīti x 1,15.

Nodrošināt pietiekama tilpuma izsūkņēšanas iekārtu.

Iztukšošanas datumu un izvešanu ar iesūkšanas iekārtu (transportlīdzeklis) ir jāaskaņo ar atkritumu pieņemšanas uzņēmumu.

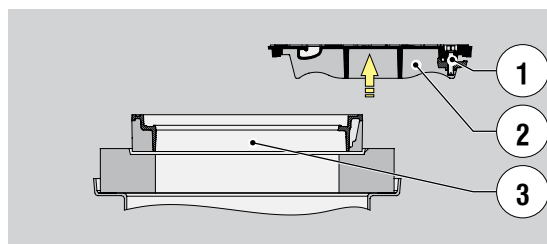
UZMANĪBU! Ir jāievēro nacionālie normatīvi.

Iekārtu var iztukšot tikai, kad ir pārtraukta ražošana (jāaptur notekūdens plūsma no piem., virtuves).

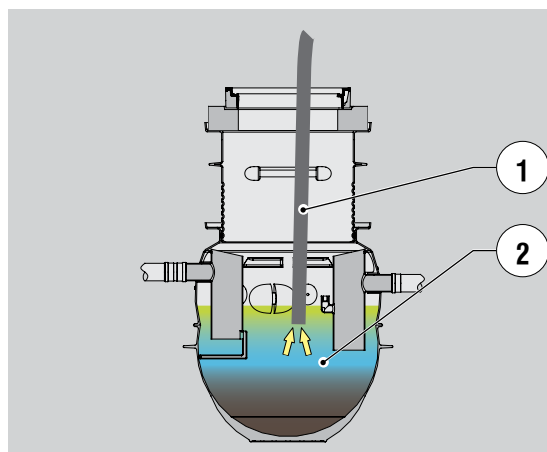
7.4.1 Iztukšošana. Tips -B separators

Darba soļi:

- ➔ Atver vāka fiksāciju (1) un noņem vāku (2) no augšdaļas (3).

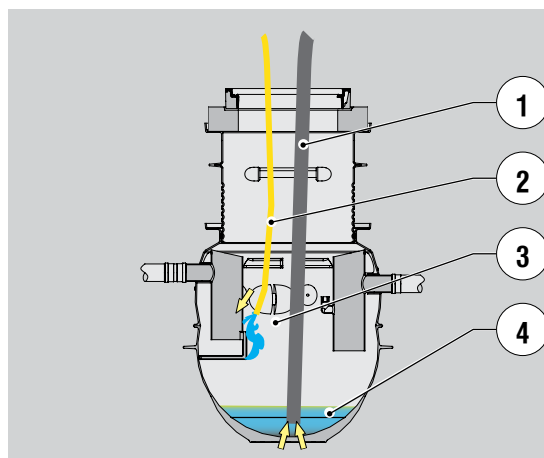


- ➔ Ar šļūteni (1), no iekārtas izsūknēt visu saturu (2) ar sūkņēšanas iekārtas palīdzību.



Darba soļi:

- Ar šļūteni (3) nomazgā visas virsmas ar tīru ūdeni (2) un izsūknē radušos notekūdeni (4) ar izsūkņēšanas iekārtas palīdzību, caur izsūkņēšanas šļūteni (1).



Iekārtas aizpildīšanai var lietot arī lietus ūdeni vai procesā piesārņotu ūdeni gadījumā, ja ūdens kvalitāte atbilst vietējiem ietilpības nosacījumiem.

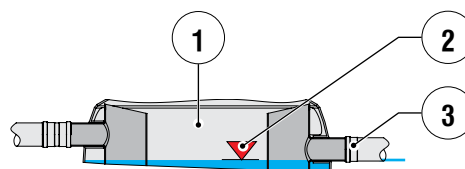
Ja uzpildīšanai tiek lietots ūdens no izsūkņēšanas iekārtas, ir jādokumentē atbilstība sadzīves notekūdeņu robežvērtībām.

Darba uzņēmējam ir jāizsniedz attiecīgie dokumentu īpašniekam un lietotājam.

Darba soļi:

- Uzpildīt iekārtu ar tīru ūdeni, nodaļa 7.2.1 .

UZMANĪBU! Iekārtas apakšdaļa (1) ir jāpiepilda ar ūdeni līdz līmenim, kad ūdens sāk ieplūst izvada līnijā (3) vai kad ir sasniegts izvada līmenis (2).

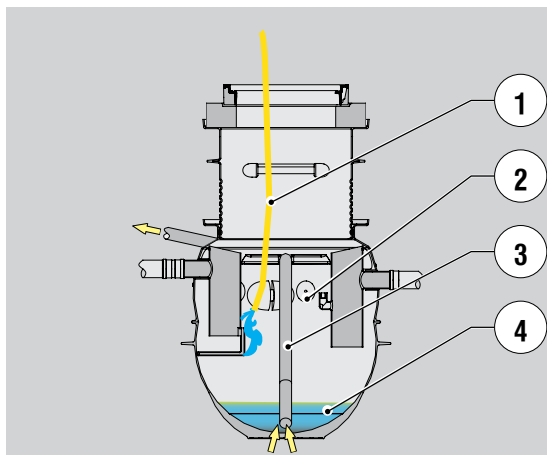
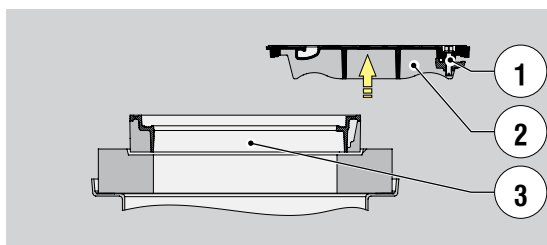
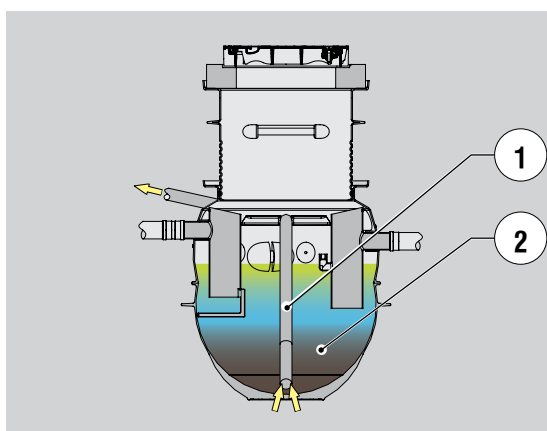
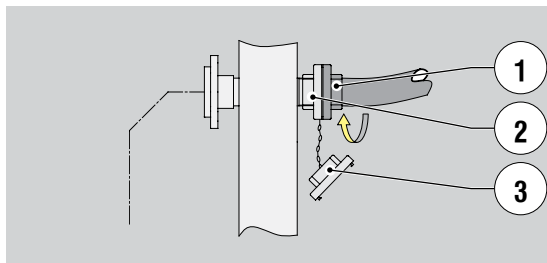


Iekārta atkal ir gatava palaišanai. Uzņēmumā (piem., virtuvē) var atsākt ražošanas procesu un novadīt radušos notekūdeni tauku atdalīšanas iekārtā.

7.4.2 Iztukšošana Tips -D separators

Darba soļi:

- No fiksētā savienojuma (2) noskrūvē vāciņu (3) un pievieno izsūkņēšanas šļūteni (1).
- Caur iztukšošanas līniju (1), ar izsūkņēšanas iekārtas palīdzību, no iekārtas izsūknēt visu saturu (2).
- Atver vāka fiksāciju (1) un noņem vāku (2) no augšdaļas (3).
- Ar šļūteni (3) nomazgā visas virsmas ar tīru ūdeni (2) un izsūknē radušos notekūdeni (4) ar izsūkņēšanas iekārtas palīdzību, caur izsūkņēšanas šļūteni (1).





Iekārtas aizpildīšanai var lietot arī lietus ūdeni vai procesā piesārņotu ūdeni gadījumā, ja ūdens kvalitāte atbilst vietējiem ietilpības nosacījumiem.

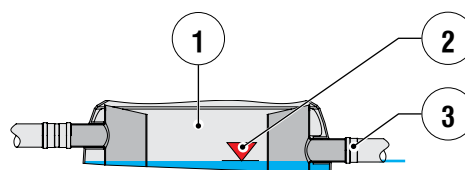
Ja uzpildīšanai tiek lietots ūdens no izsūkņēšanas iekārtas, ir jādokumentē atbilstība sadzīves notekūdeņu robežvērtībām.

Darba uzņēmējam ir jāizsniedz attiecīgie dokumentu īpašniekam un lietotājam.

Darba soļi:

- Uzpildīt iekārtu ar tīru ūdeni, nodaļa 7.2.1

UZMANĪBU! Iekārtas apakšdaļa (1) ir jāpiepilda ar ūdeni līdz līmenim, kad ūdens sāk ieplūst izvada līnijā (3) vai kad ir sasniegts izvada līmenis (2).



Iekārta atkal ir gatava palaišanai. Uzņēmumā (piem., virtuvē) var atsākt ražošanas procesu un novadīt radušos notekūdeni tauku atdalīšanas iekārtā.

8 Apkope

Lai nodrošinātu iekārtas ilgu kalpošanas laiku un nevainojamu darbību, ir obligāti nepieciešama regulāra apkope un pārbaudes.

Šajā nodaļā ir aprakstīti visi nepieciešamie apkopes pasākumi.

8.1 Darba drošība veicot apkopi un inspekciju

Veicot iekārtas apkopes darbus, var rasties sekojoši draudi:



UZMANĪBU!

Lūdzu izlasīt sekojošās darba drošības instrukcijas pirms iekārtas pārbaudi un apkopes darbu veikšanas. Šo noteikumu neievērošanas gadījumā iespējami viegli un vidēji smagi bojājumi. Pārliecināties, ka darbiniekiem ir nepieciešamā kvalifikācija, nodaļa 2.2 .

Saskaroties ar neattīrītiem notekūdeņiem, iespējams acu un ādas kairinājums, infekcijas draudi!

- Lietot personīgās aizsardzības līdzekļus, nodaļa 2.3 .
- Ja netīrais ūdens nokļuvis uz ādas, nekavējoties mazgāriet skarto vietu ar lielu daudzumu ūdens, ziepēm un dezinfekcijas līdzekli.
- Ja netīrais ūdens ir nokļuvis acīs, skalot acis ar lielu daudzumu ūdens. Ja acis turpina asarot, nekavējoties meklēt medicīnisko palīdzību.

8.2 Apkopes darbi

UZMANĪBU! Iekārtai ir jāveic apkope katru gadu, iztukšotā un tīrā stāvoklī, saskaņā ar ražotāja norādījumiem.



Ja, veicot apkopes darbus, tiek atrasti defekti, tie ir jānovērš nekavējoties. Apkopes darbi un iespējamās korekcijas ir jāatzīmē darbības uzskaites žurnālā.

9 Defektu likvidēšana un remonts

Šajā nodaļā ir aprakstīta iekārtas pareiza defektu likvidēšana un remonta darbi.

9.1 Darba drošība likvidējot defektus un remontējot

Veicot iekārtas remonta darbus, var rasties sekojoši draudi:



UZMANĪBU!

Lūdzu izlasīt sekojošās darba drošības instrukcijas pirms iekārtas pārbaūžu un defektu likvidēšanas un remonta darbu veikšanas. Šo noteikumu neievērošanas gadījumā iespējami viegli un vidēji smagi bojājumi.

Pārliecināties, ka darbiniekiem ir nepieciešamā kvalifikācija, nodaļa 2.2 .

Saskaroties ar neattīrītiem notekūdeņiem, iespējams acu un ādas kairinājums, infekcijas draudi!

- Lietot personīgās aizsardzības līdzekļus, nodaļa 2.3 .
- Ja netīrais ūdens nokļuvis uz ādas, nekavējoties mazgāriet skarto vietu ar lielu daudzumu ūdens, ziepēm un dezinfekcijas līdzekli.
- Ja netīrais ūdens ir nokļuvis acīs, skalot acis ar lielu daudzumu ūdens. Ja acis turpina asarot, nekavējoties meklēt medicīnisko palīdzību.

9.2 Remonts un rezerves daļas

Defektu likvidēšanas, labošanas darbu un rezerves daļu pasūtīšanas jautājumu gadījumā kontaktēties ar ACO (www.aco.lv), nodaļa 1.1 , minot uz iekārtas informācijas plāksnītes esošo informāciju.

10 Darbības pārtraukšana, iztukšošana

Šajā nodaļā ir aprakstīta iekārtas pareiza darbības pārtraukšana un iztukšošana.

10.1 Darba drošība pārtraucot iekārtas darbību, un iztukšošana

Veicot iekārtas darbības pārtraukšanu un iztukšošanu, var rasties sekojoši draudi:



UZMANĪBU!

Lūdzu izlasīt sekojošās darba drošības instrukcijas pirms iekārtas pārbaudi un apkopes darbu veikšanas. Šo noteikumu neievērošanas gadījumā iespējami viegli un vidēji smagi bojājumi. Pārliecināties, ka darbiniekiem ir nepieciešamā kvalifikācija, nodaļa 2.2 .

Papildus, ievērot „Drošības noteikumus pārvadājos un glabājos”,  nodaļa 3.1 un „Darba drošība uzstādot iekārtu”,  nodaļa 6.1.



BĪSTAMI!

Saskare ar neattīrītiem notekūdeņiem.

Saskaroties ar neattīrītiem notekūdeņiem, iespējams acu un ādas kairinājums, infekcijas draudi!

- Lietot personīgās aizsardzības līdzekļus, nodaļa 2.3 .
- Ja netīrais ūdens nokļuvis uz ādas, nekavējoties mazgāriet skarto vietu ar lielu daudzumu ūdens, ziepēm un dezinfekcijas līdzekli.
- Ja netīrais ūdens ir nokļuvis acīs, skalot acis ar lielu daudzumu ūdens. Ja acis turpina asarot, nekavējoties meklēt medicīnisko palīdzību.

Iespējamās asas malas

Nolietotas detaļas var radīt traumas!

- Esiet uzmanīgi un piesardzīgi.

10.2 Iekārtas darbības pārtraukšana bojājumu gadījumā

Darbības pārtraukšanas secība:

1. Iztukšot apakšdaļu un iztīrīt
2. Izskalot pievienotos cauruļvadus un izsūknēt radušos notekūdeni
3. Aizvērt augšdaļu uzliekot vāku



Palaist iekārtu saskaņā ar instrukcijām, kas aprakstītas nodaļā 7.2 .

10.3 Iekārtas darbības pārtraukšana

Darbības pārtraukšanas secība:

1. Iztukšot apakšdaļu un iztīrīt
2. Izskalot pievienotos cauruļvadus un izsūknēt radušos notekūdeni
3. Piepildīt augšdaļu un apakšdaļu vai
3. Demontēt augšdaļu un apakšdaļu
4. Demontēt pievienotās līnijas
5. Demontēt augšdaļu
6. Demontēt apakšdaļu
7. Aizbērt būvbedri.

10.4 Iztukšošana

Iekārta sastāv no pārstrādājamiem materiāliem.

UZMANĪBU! Nepareiza atkritumu pārstrāde var apdraudēt vidi. Ievērot reģionālos atkritumu apsaimniekošanas noteikumus.

- Atdalīt visas tērauda sastāvdaļas un pārstrādāt.
- Atdalīt visas čuguna sastāvdaļas un pārstrādāt.
- Atdalīt visas gumijas sastāvdaļas un pārstrādāt.
- Atdalīt visas plastmasa sastāvdaļas un pārstrādāt.

Pielikums nr. 1: Tabulu un ilustrāciju saraksts

Tabulu saraksts

Tabula 1:	Specifikācija produktu identifikācijai	6
Tabula 2:	Specifikācija produktu identifikācijai	7
Tabula 3:	Riska līmeņi	8
Tabula 4:	Personāla kvalifikācija	11
Tabula 5:	Individuālās aizsardzības līdzekļi	12
Tabula 6:	Transportēšanas apjoms un iekārtas sastāvdaļas	17
Tabula 7:	Iekārtas apraksts	19
Tabula 8:	Specifikācija	25
Tabula 9:	Dimensijas	26

Ilustrāciju saraksts

Zīm. 1:	Sastāvdaļas	20
Zīm. 2:	Uzstādīšanas piemērs	21
Zīm. 3:	Uzstādīšanas piemērs	23
Zīm. 4:	Iekārtas izmēri	26
Zīm. 5:	Sagatavošanās darbi	27
Zīm. 6:	Zemes darbi un uzstādīšana	30

Pielikums nr. 2: Atbilstības deklarācijas

Lipumax P-B un D

Tauku atdalīšanas iekārta – pilnīga iztukšošana / kompakta forma – polietelēns (PE-HD) / uzstādīšana gruntī.

Ražotājs

■ ACO Passavant GmbH
Ulsterstrasse 3
36269 Philippsthal

ar šo deklarē, ka iekārta:

■ Lipumax P-B un -D

atbilst regulām:

■ EG-RL 2006/42/EG Mašīnērijas Direktīva

Mašīnas sastāvdaļas saskaņā ar sekojošām direktīvām:

■ 98/336/EWG EMV Direktīva

■ 92/31/EWG EMV Direktīva

Tiek piemēroti šādi standarti:

■ EN 1825 2004-12 edition

■ DIN 4040-100 2004-12 edition

■ EN ISO 12100-1 2009-10 edition

■ EN ISO 12100-2 2009-10 edition

■ DIN EN 60335 2008-01 edition

Tika piesaistītas sekojošas institūcijas:

■ - -

Pielikumi:

■ -

Piezīmes

■ Tauku atdalīšanas iekārta atdala notekūdenī esošos augu vai dzīvnieku izcelsmes taukus ar gravitācijas metodi, tādējādi aizsargājot drenāžas un kanalizācijas sistēmas.

Pielikumi:

■ Mr Alexander Brinkhoff ACO Passavant GmbH
Im Gewerbepark 11c
36457 Stadtlengsfeld

Philippsthal, 01.02.2011

■ Mr Ralf Sand



General Manager
ACO Passavant GmbH

SIA " ACO Nordic "

Ganību dambis 7a, Rīga, LV-1045

Tel.: +371 67377927

Fax: +371 67828430

E-mali: info@aco-nordic.lv

www.aco.lv

ACO. Kvalitatīva un droša ūdens vadība

