

"Y" PATTERN FILTER FOR LIQUIDS "Y" FORMAS FILTRS ŠĶIDRUMIEM

PEP 97/23/CE



DEKRĒTA LIKUMS
25/02/2000 N° 93

DECREE LAW DD.
25/02/2000 No. 93

IZSTRĀDĀJUMS, KAS UZRĀDĪTS ŠAJĀ
TEHNSISKAJĀ LAPĀ, IZSTRĀDĀTS
SASKAŅĀ AR PED 97/23/CE UN NAV
MARĶĒJAMS AR CE ZĪMI, SASKAŅĀ
AR 3.PAR. 3 DAĻU.

THE PRODUCT SHOWN IN THIS
TECHNICAL SHEET IS MADE
ACCORDING TO PED 97/23/CE AND IT
IS CE MARKING-FREE AS PER ART. 3
PARA.

ĪPAŠĪBAS

KORPUSS (no 1/4" līdz 1") UN KORĶIS:
BRONZA CW 617N- UNI - EN 12165
KORPUSS (no 1" 1/4 līdz 3"):
BRONZA DELTA C EN1982 CB 754S
SMILŠU STRŪKLAS APSTRĀDE
BETAFLEX 71 KORPUSA BLĪVE
VĪTBE SASKAŅĀ AR ISO 228/1
ROMBVEIDĀ PLACINĀTAS NERŪSĒJOŠĀ TĒRAUDA
AISI304 LOKSNES SIETS

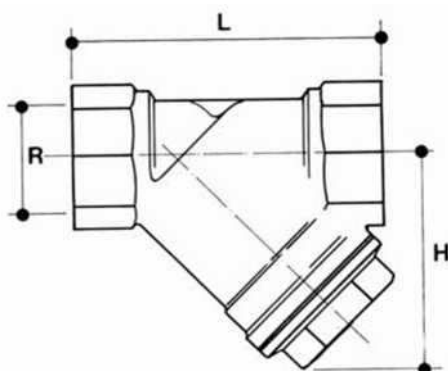
FEATURES

BODY (from 1/4" up to 1") AND CAP:
BRASS CW617N- UNI - EN 12165
BODY (from 1" 1/4 up to 3"):
BRASS DELTA C EN1982 CB 754S
SAND BLAST FINISHING
BETAFLEX 71 BODY GASKET
THREADING TO ISO 228/1
RHOMBOIDAL FLATTENED SHEET STAINLESS STEEL
AISI304 STRAINER

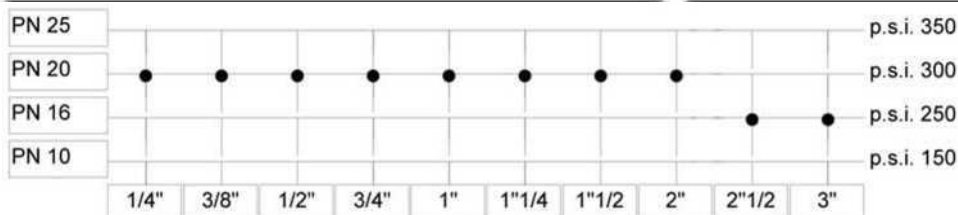
NOMIĀLAIS DIAMETRS	10-15-20-	32 - 40 -	65-80	NOMINAL DIAMETER
SIETA CAURUMU IZMĒRS	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	HOLES PITCH
IEVILKTAIS CAURUMA DIAMETRS	400	500	600	INSCRIBED HOLE DIAMETER
CAURUMI UZ CM2	150	80	53	HOLES PER CM2
PROCENTUĀLAIS CAURUMOJUMS UZ VIRSMU	38%	48%	50%	HOLES PERCENTAGE ON TOTAL SURFACE

GALVENIE IZMĒRI

LEADING DIMENSIONS



DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80
R"	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
L	55	55	58	70	87	96	106	126	145	165
H	40	40	40	50	60	68	75	90	100	118

DARBA SPIEDIENS PIE 80°C**WORKING PRESSURES AT 80°C****PIELIETOŠANAS SFĒRA****FIELD OF USE (PEP 97/23/CE ART 9)**

PIE SPIEDIENA UN TEMPERATŪRAS, KAS UZRĀDĪTI IEPRIEKŠĒJĀ TABULĀ, FILTRI VAR TIKT IZMANTOTI ŠĀDIEM ŠĶIDRUMIEM:
 ŠĶIDRUMIEM, KAS NAV BĪSTAMI GĀZVEIDA STĀVOKLĪ LĪDZ Ø1 1/4" – DN32 (TAB. 7);
 BĪSTAMIEM ŠĶIDRUMIEM (TAB. 8):
 ŠĶIDRUMIEM KAS NAV BĪSTAMI (TAB. 9):
 MAINOTIES TEMPERATŪRAI, SEKOJOŠI MAINĀS DARBA SPIEDIENS: NO DN8 LĪDZ DN50 PIE 100°C – PN16, PIE 120°C – PN10; NO DN65 LĪDZ DN80 PIE 100°C – PN10, PIE 120°C – PN6
 IEPRIEKĒJIE APGALVOJUMI IR SPĒKĀ, JA IZMANTOTIE ŠĶIDRUMI NAV AGRESĪVI VARA SAKAUSĒJUMIEM (BRONZA – MISIŅŠ)

AT THE PRESSURES AND TEMPERATURE STATED IN THE PREVIOUS TABLE, THE VALVES CAN BE USED FOR THE FOLLOWING FLUIDS:
 NON-DANGEROUS FLUIDS IN GASEOUS CONDITION UP TO Ø1 1/4" - DN32 (TAB. 7);
 DANGEROUS LIQUIDS (TAB. 8):
 NON-DANGEROUS LIQUIDS (TAB. 9):
 THE WORKING PRESSURES CHANGE FOLLOWING THE TEMPERATURES: FROM DN8 TO DN50 AT 100°C - PN16, AT 120°C - PN10; FROM DN65 TO DN80 AT 100°C - PN10, AT 120°C - PN6
 THE ABOVE STATEMENT IS VALID IF THE FLUIDS CONCERNED ARE NON - AGGRESSIVE TO THE COPPER ALLOYS (BRONZE - BRASS)

SPIEDIENA ZUDUMI**PRESSURE DROPS**

R"	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
Kv	1,821	3,428	4,477	7,857	11,08	17,00	24,50	36,00	60	80

$$\Delta p \text{ [mm H}_2\text{O]} = 10.000 \cdot \left(\frac{G \text{ [mc / h]}}{Kv} \right)^2$$

PIELIETOŠANAS NORĀDĪJUMI**DIRECTIONS FOR USE**

Ir ieteicams uzstādīt "Y" sietu pēc bultiņas, kas iezīmēta uz korpusa un ar vāciņu uz leju tā, lai, atverot, visi savāktie piemaisījumi izplūstošajā komponentā izietu un tie neatgriežas caurules iekšpusē. Pirms "Y" sieta uzstādīšanas ieteicams pārbaudīt, vai ir pietiekami daudz vietas izvilkšanas komponenta izņemšanai. Pēc sieta tīrīšanas rūpīgi pārbaudiet vāciņa blīvējumu un, ja rodas šaubas, nevilcinieties to nomainīt. Konkrētam lietojumam ir ieteicams uzstādīt "Y" sietu augšup un lejup pāris manometrus, lai pārbaudītu sieta apstāšanās stāvokli. Ja jauna iekārta tiek nodota darbā, pēc dažām darba stundām ieteicams atvērt visus uzstādītos sietus, lai iztīrītu tipiskas jaunu cauruļu atliekas

It is suggested to install the "Y" strainer following the arrow marked on the body and with the cap facing down so that when it is opened, all the collected impurities on the straining component will go out and they will not go back inside the pipe. Before installing the "Y" strainer, it is advisable to check if there is enough room for taking out the straining component. After the cleaning of the strainer, check carefully the cap seal and if you have doubts, do not hesitate to replace it. For particular uses, it is suggested to install, upstream and downstream the "Y" strainer a couple of manometers in order to check the stopping condition of the strainer. When a new plant is put on work, after few hours of working, it is advisable to open all installed strainers for cleaning out the typical residues of new tubes.