



Мощный, ручной электрический инструмент для резки труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, С-стали	D 12–28 мм
Меди	D 10–35 мм
Металлопластиковые трубы	D 10–40 мм

REMS Нано – резка труб диаметром до D 40 мм. Суперлегкий. Быстрый. Гарантирует срез под прямым углом. Без стружки и грата.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.

Без стружки и задигов, никакой стружки в стыке трубы.

Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.

Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.

Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Мобильный, электрический труборез для быстрой резки труб под прямым углом, без образования грата. Ручной и легкий, всего 1,9 кг. Также подходит для крепления на верстаке или в тисках. Прочная, не подверженная перекосу алюминиевая конструкция для резки под прямым углом. Легкая резка труб специально подготовленным отрезным диском. Отрезной диск с приводом для быстрой резки. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной диск защищен от соприкосновения с упорными роликами благодаря ограничению глубины подачи при резке.

Упор для труб

3 прочных, специальным образом расположенных встречных ролика из закаленной прецизионной стали для вращения с незначительным трением и направления разрезаемых труб во всем рабочем диапазоне D 10–40 мм и для оптимизации точки приложения усилия режущего диска на разрезаемой трубе (патент EP 2 077 175). Настройка не требуется.

Привод

Устойчивый приводной механизм на шарикоподшипниках и на штифтах, не требует технического обслуживания. Надежный универсальный двигатель 230 В, 130 Вт. Мощный, например медная труба D 22 мм отрезается всего за 3 сек. Идеальное число оборотов: 130 мин⁻¹ для оптимальной скорости резки труб. Переключатель безопасности.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Нано и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Комплект поставки

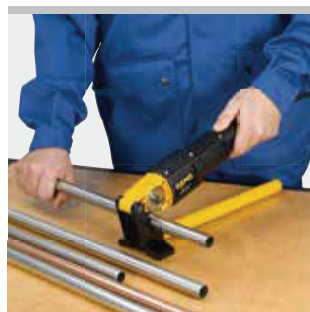
REMS Нано базовый пакет. Электрический труборез для быстрой резки труб D 10–40 мм под прямым углом, без образования грата. Для труб систем пресс-фитинга из нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, D 12–28 мм, медных труб D 10–35 мм, металлопластиковых труб D 10–40 мм. С приводом, не требующим технического обслуживания, надежным двигателем постоянного тока 230 В, 50–60 Гц, 130 Вт. Число оборотов 130 мин⁻¹. Упорные ролики из закаленной стали. Переключатель безопасности. Гаечный ключ SW 8. Без отрезных дисков. В сумке для транспортировки.

	Арт.-№
	844010R220

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющей стальных, стальных и медных труб пресс-фитинговых систем	844050R	
REMS Режущий ролик V для металлопластиковых труб	844051R	
Сумка для переноски	574436R	
REMS Джумбо , складные верстаки, страница 95.		
REMS Геркулес , упоры страница 96.		

Патент EP 2 077 175



Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse



Info



Джумбо

Геркулес 35

Мощный, ручной электрический инструмент для резки труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы пресс-фитинговых систем	D 12–28 мм
из нержавеющей стали, С-стали	D 10–35 мм
Меди	D 10–35 мм
Металлопластиковые трубы	D 10–40 мм

REMS Акку-Нано – резка труб диаметром до D 40 мм. Суперлегкий. Быстрый. Гарантирует срез под прямым углом. Без стружки и грата.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.

Без стружки и задигов, никакой стружки в стыке трубы.

Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.

Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.

Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Переносной аккумуляторный труборез для быстрой резки труб под прямым углом, без образования грата. Ручной и легкий, всего 2,1 кг. Также подходит для крепления на верстаке или в тисках. Прочная, не подверженная перекосу алюминиевая конструкция для резки под прямым углом. Легкая резка труб специально подготовленным отрезным диском. Отрезной диск с приводом для быстрой резки. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной диск защищен от соприкосновения с упорными роликами благодаря ограничению глубины подачи при резке. Электронный контроль зарядки с защитой от сильной разрядки.

Упор для труб

3 прочных, специальным образом расположенных встречных ролика из закаленной прецизионной стали для вращения с незначительным трением и направления разрезаемых труб во всем рабочем диапазоне D 10–40 мм и для оптимизации точки приложения усилия режущего диска на разрезаемой трубе (патент EP 2 077 175). Настройка не требуется.

Привод

Прочный редуктор на прецизионных шариковых и игольчатых подшипниках, обслуживания не требует. Мощный аккумуляторный двигатель 10,8 В с большим резервом мощности, мощность 270 Вт. Сверхбыстрый, например, резка медной трубы D 22 мм всего за 3 сек. Идеальная скорость вращения 130 мин⁻¹ для обеспечения оптимальной скорости резки труб. Предохранительный выключатель импульсного режима.

Технология Li-Ion

Ионно-литиевый аккумулятор 10,8 В, 1,3 Ач. Мощный и легкий. Высокая плотность энергии для большого количества разрезов. Контроль температуры (NTC) для защиты от перегрева и избыточной зарядки. Быстрозарядное устройство для сокращения времени зарядки. Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Акку-Нано и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Комплект поставки

REMS Акку-Нано базовый пакет. Аккумуляторный труборез для быстрой резки труб D 10–40 мм под прямым углом, без образования грата. Для труб систем пресс-фитинга из нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, D 12–28 мм, медных труб D 10–35 мм, металлопластиковых труб D 10–40 мм. С редуктором, не требующим обслуживания, мощным аккумуляторным двигателем 10,8 В, 270 Вт. Скорость вращения 130 мин⁻¹. Предохранительный выключатель импульсного режима. Аккумулятор Li-Ion 10,8 В, 1,3 Ач, быстрозарядное устройство 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. Прижимные ролики из закаленной прецизионной стали. Гаечный ключ SW 8. Без отрезных дисков. В сумке для транспортировки.

	Арт.-№
	844011 R220

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющей сталей, стальных и медных труб пресс-фитинговых систем	844050 R
REMS Режущий ролик V для металлопластиковых труб	844051 R
Аккумулятор Li-Ion 10,8 В, 1,3 Ач	844510 R10
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560 R220
Сумка для переноски	574436 R
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.	
REMS Геркулес, упоры страница 96.	

Патент EP 2 077 175



Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse



Info



Легкая, мобильная компактная машина. Универсальная, подходит для резки труб и удаления с них грат. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди D 8–108 мм

Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100 D 1/8–4", D 10–115 мм

Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100

Пластмассовые трубы SDR 11 толщина стенки $s \leq 10$ мм D 10–110 мм D 1/8–4"

Металлопластиковые трубы D 10–110 мм

REMS Центо RF Сет

Сварные сточные/спускные трубы из нержавеющей стали (EN 1124) D 40–110 мм

REMS Центо – разрезание и удаление грата до D 115 мм. Сверхбыстрая. Перпендикулярный рез. Без стружки. Без заусенцев. Без смазки.

Универсально для многих видов труб.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.

Без стружки и задигов, никакой стружки в стыке трубы.

Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.

Насухо, никаких повреждений трубы круглого диаметра под воздействием охлаждающей смазки.

Быстро, без перегрева и окислы.

Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задигов. Удобный и легкий, всего 16,8 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки (**Патент EP 1 782 904**). Легкая эргономическая удобная и трапециевидально расположенные игольчатые направляющие. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Подключение к приводу устройства для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS ПЭГ 10–54 Е. Для верстака Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость. Для управления приводной машиной на полу поставляется альтернативный рычаг подачи, см. оснастку.

Рабочие ролики

4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб D 22–115 мм, D 3/4–4", расположенные в форме трапеции, сменные. Во всем рабочем диапазоне D 22–115 мм настройка не требуется. Рабочие ролики из трубы из нержавеющей стали в качестве оснастки. Разрезание труб D 8–22 мм путем укладывания двух отрезков труб D 28×220 на рабочие ролики. REMS Центо RF с 4 устойчивыми рабочими роликами на шарикоподшипниках полиамида, для предотвращения повреждения поверхностей труб, для вращения без трения разрезаемых сточных/спускных труб из нержавеющей стали (EN 1124) Ø 40–110 мм; направляющие труб Ø 75 и 110 мм предотвращают овализацию трубы.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например, отрезает нержавеющую трубу стали D 54 мм всего за 4 сек. Идеальное число оборотов 115 мин⁻¹ для оптимальной скорости резки трубы.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Центо и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грат. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Опора для труб

Регулируемая по высоте подставка для труб Ø 40–110 мм, Ø 1/2–4", при управлении приводной машины с помощью рычага подачи на грунте. Легкое движение материала во всех направлениях при вращении, вытяжке, сдвиге за счет четырех стальных нержавеющих шариков, расположенных в защищенном от ржавчины корпусе. Надежное направление длинных труб благодаря использованию нескольких подставок.

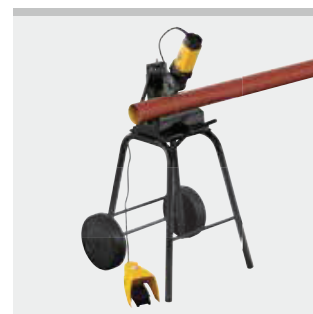
Устройство для зачистки кромок труб REMS

Устройство для зачистки внутренних кромок труб REMS ПЭГ 28–108 для труб D 28–108 мм, D 3/4–4", для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, в качестве приложения. Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS ПЭГ 10–54 Е для труб D 10–54 мм, D 1/2–2 1/2", для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, см. страницу 89.

Маркировочное устройство

Маркировочное устройство для разметки глубины посадки фитингов на трубы, в качестве оснастки, в качестве принадлежности.

Патент EP 1 782 904



Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства



Info

Комплект поставки

REMS Центо базовый. Труборезная машина для легкой перпендикулярной резки труб D 8–115 мм, без внешних заусенцев. Для труб систем запрессовки из нержавеющей стали, углеродистой стали, меди, D 8–108 мм. Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, D ½–4", D 10–115 мм, чугунных труб (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, пластмассовых труб SDR 11, толщина стенки $s \leq 10$ мм, D 10–110 мм, D ½–4", композитных труб D 10–110 мм. Не требующий обслуживания редуктор, надежный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Скорость вращения 115 мин⁻¹. Ходовые ролики из закаленной стальной трубы высокой точности для труб D 22–115 мм, D ½–4". Защитный pedalный выключатель. Накладной гаечный ключ. Без режущего ролика. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В коробке.

Арт.-№	
845001 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Центо RF Сет. Труборезный станок, специально предназначенный для быстрой резки под прямым углом труб сварных сточных/спускных труб из нержавеющей стали (EN 1124) D 40–110 мм. То же, что артикул 845001, но с рабочими роликами из полиамида и направляющими D 75 и 110 мм. Pedальный выключатель. Кольцевой ключ. С долбяком RF. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В картонной коробке.

Арт.-№	
845003 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Рычаг подачи с пружинным шплинтом для управления приводной машиной на полу (для приводных машин, начиная с 2014 г. выпуска).	845218 R	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющей стали, ст. и медных труб пресс-фитинговых систем	845050 R	
REMS Режущий ролик Cu , предназначены специально для медных труб системы пресс-фитинга	845053 R	
REMS Режущий ролик СТ для стальных и чугунных труб (SML)	845052 R	
REMS Режущий ролик V для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки $s \leq 10$ мм	845051 R	
REMS Режущий ролик C-SF специально для резки труб пресс-фитинговых систем из углеродистой стали, с одновременным снятием фаски.	845055 R	
REMS Режущий ролик RF для разрезания сваренной продольным швом трубы из нержавеющей стали EN 1124 (водосточные трубы) с помощью REMS Центо RF.	845054 R	
Регулируемая по высоте подставка для труб 1 Ø 40–110 мм 1, Ø 1½–4", при управлении приводной машины с помощью рычага подачи на грунте	845220 R	
Ходовые ролики, 4 штуки в упаковке , из закаленной прецизионной стальной трубы	845118 R	
Рабочий ролик INOX, 4 штуки в упаковке , из трубы из нержавеющей стали	845110 RINOX	
Направляющий ролик из полиамида, 4 штуки в упаковке ,	845131 RPA	
Маркировочное устройство для разметки глубины посадки трубы в фитинг. Для REMS Центо, REMS Акку-Центо 22 V.	845530 R	

REMS РЭГ 10–54 Е. Наружный/внутренний гратосниматель, страница 89.

REMS РЭГ 28–108. Устройство для зачистки внутренних кромок труб D 28–108 мм, D ½–4", в качестве электрического привода труборезный станок REMS Центо, REMS Акку-Центо 22 V (с режущим диском REMS № изд. 845050 или 845053).

Станина

849315 R

Подставка, передвижная

849310 R

REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.

REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.



Легкая, мобильная компактная машина. Универсальная, подходит для резки и удаления с них грата. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди	D 8–108 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 D 1/8–4", D 10–115 мм
Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Пластмассовые трубы SDR 11	
толщина стенки $s \leq 10$ мм	D 10–110 мм, D 1/8–4"
Металлопластиковые трубы	D 10–110 мм

REMS Акку-Центо 22 V – мобильная разрезание и удаление грата до D 115 мм. Сверхбыстрая. Перпендикулярный рез. Без стружки. Без заусенцев. Без смазки. Технология Li-Ion 22 V. Универсально для многих видов труб.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.
Без стружки и задигов, никакой стружки в стыке трубы.
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.
Насухо, никаких повреждений трубы круглого диаметра под воздействием охлаждающей смазки.
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Компактная, переносная аккумуляторная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задигов. Удобный и легкий, привод с аккумулятором всего 17 кг. Прочная неперекашивающаяся литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая реза труба режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки (Патент EP 1 782 904). Легкая эргономическая удобная и трапециевидно расположенные игольчатые направляющие. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Практичная рукоятка для переноски. Подключение к приводу устройства для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS ПЭГ 10–54 Е. Для верстака Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость. Для управления приводной машиной на полу поставляется альтернативный рычаг подачи, см. оснастку.

Рабочие ролики

4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб D 22–115 мм, D 1/4–4", расположенные в форме трапеции, сменные. Во всем рабочем диапазоне D 22–115 мм настройка не требуется. Рабочие ролики из трубы из нержавеющей стали в качестве оснастки. Разрезание труб D 8–22 мм путем укладывания двух отрезков труб D 28 × 220 на рабочие ролики.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Мощный аккумуляторный двигатель 21,6 В, напр., нержавеющая стальная труба Ø 54 мм всего за 7 сек. Идеальное число оборотов 84 мин⁻¹ для оптимальной скорости резки трубы.

Работа от аккумулятора или от сети.

Технология Li-Ion 22 V Литий-ионные аккумуляторы 21,6 В емкостью 5,0 Ач, рассчитанные на высокую нагрузку, с увеличенным сроком службы. Легкие и мощные. Стерженьчатый индикатор зарядки с цветным светодиодом. Зона рабочих температур от –10 до +60 °C. Эффект памяти отсутствует, что обеспечивает максимальную мощность аккумулятора. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени заряда. Блок питания 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в качестве принадлежности.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Акку-Центо 22 V и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Опора для труб

Регулируемая по высоте подставка для труб Ø 40–110 мм, Ø 1/2–4", при управлении приводной машины с помощью рычага подачи на грунте. Легкое движение материала во всех направлениях при вращении, вытяжке, сдвиге за счет четырех стальных нержавеющих шариков, расположенных в защищенном от ржавчины корпусе. Надежное направление длинных труб благодаря использованию нескольких подставок.

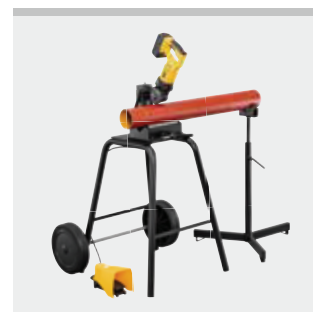
Устройство для зачистки кромок труб REMS

Устройство для зачистки внутренних кромок труб REMS ПЭГ 28–108 для труб D 28–108 мм, D 1/4–4", для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, в качестве приложения. Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS ПЭГ 10–54 Е для труб D 10–54 мм, D 1/2–2 1/2", для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, см. страницу 89.

Маркировочное устройство

Маркировочное устройство для разметки глубины посадки фитингов на трубы, в качестве оснастки, в качестве принадлежности.

Патент EP 1 782 904



Tested by electrosuisse»

Продукция немецкого производства



Info

Комплект поставки

REMS Центо базовый. Аккумуляторная труборезная машина для легкой перпендикулярной резки труб D 8–115 мм, без внешних заусенцев. Для труб систем запрессовки из нержавеющей стали, углеродистой стали, меди, D 8–108 мм. Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, D ½–4", D 10–115 мм, чугунных труб (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, пластмассовых труб SDR 11, толщина стенки $s \leq 10$ мм, D 10–110 мм, D ½–4", композитных труб D 10–110 мм. С редуктором, не требующим техобслуживания, мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В. Скорость вращения 84 мин⁻¹. Ходовые ролики из закаленной стальной трубы высокой точности для труб D 22–115 мм, D ¾–4". Защитный педальный выключатель. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 Ач, литий-ионным устройством для ускоренной зарядки 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт. Накладной гачный ключ. Без режущего ролика. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В коробке.

Арт.-№
845002 R220

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22
Быстрозарядное устройство Li-Ion 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт	571575 R220
Адаптер Li-Ion 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220
Рычаг подачи с пружинным шплинтом для управления приводной машиной на полу.	845218 R
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющей стали, ст. и медных труб пресс-фитинговых систем	845050 R
REMS Режущий ролик Cu , предназначены специально для медных труб системы пресс-фитинга	845053 R
REMS Режущий ролик СТ для стальных и чугунных труб (SML)	845052 R
REMS Режущий ролик V для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки $s \leq 10$ мм	845051 R
REMS Режущий ролик C-SF специально для резки труб пресс-фитинговых систем из углеродистой стали, с одновременным снятием фаски.	845055 R
Регулируемая по высоте подставка для труб 1 Ø 40–110 мм 1, Ø 1½–4", при управлении приводной машины с помощью рычага подачи на грунте	845220 R
Ходовые ролики, 4 штуки в упаковке , из закаленной прецизионной стальной трубы	845118 R
Рабочий ролик INOX, 4 штуки в упаковке , из трубы из нержавеющей стали	845110 RINOX
Маркировочное устройство для разметки глубины посадки трубы в фитинг. Для REMS Центо, REMS Акку-Центо 22 V.	845530 R

REMS РЭГ 10–54 Е. Наружный/внутренний гратосниматель, страница 89.

REMS РЭГ 28–108. Устройство для зачистки внутренних кромок труб D 28–108 мм, D ¾–4", в качестве электрического привода труборезный станок REMS Центо, REMS Акку-Центо 22 V (с режущим диском REMS № изд. 845050 или 845053).

Станина

Подставка, передвижная

REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.

REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.



Прочная, мобильная компактная машина Универсально подходит для резки труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди	D 54–225 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 D 1½–6"

Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
--	-----------

Пластмассовые трубы SDR 11 толщина стенки $s \leq 21$ мм	D 40–225 мм D 1¼–8"
---	------------------------

Металлопластиковые трубы	D 40–110 мм
--------------------------	-------------

REMS ДвеЦенто – разрезание до D 225 мм. Прямоугольная форма. Без стружки. Подходит для сварки. Быстрый. Без заусенцев. Без смазки.

Универсально подходит для многих видов труб

Прямой угол, согласно требованиям

Без стружки, никакой стружки в системе труб, никакой пыли

Подходит для сварки, для сварки муфт и сварки встык

Быстрота, без негативного влияния на материал трубы вследствие перегрева

Без наружного грат, легкое введение в соединительные муфты

Сухая обработка, без негативного влияния охлаждающей смазки.

Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задигов. Удобная в эксплуатации и транспортировке, всего 37 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки (**Патент EP 1 782 904**). Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Практичная тележка с двумя резиновыми колесами для простой транспортировки.

Рабочие ролики

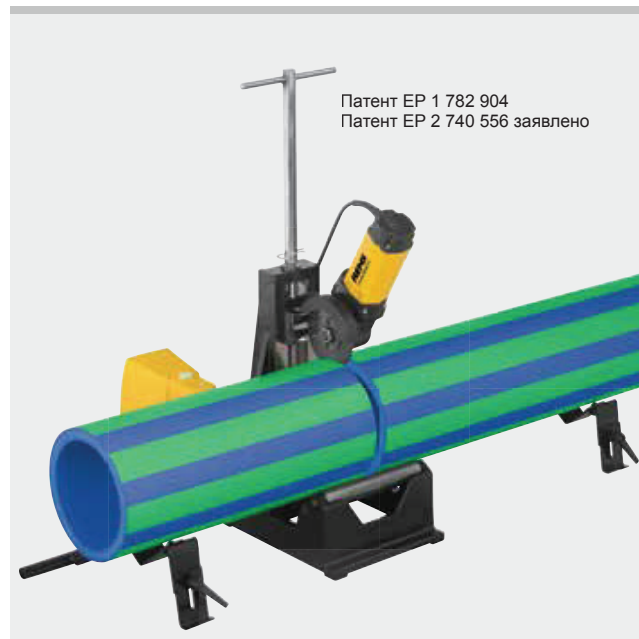
4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб, расположенные выпуклым четырехугольником для центрального давления подачи долбяка в рабочем диапазоне D 100–225 мм, D 4–6», настройка не требуется (**Патент EP 2 740 556 заявлено**). Вставка рабочих роликов для резки труб D 40–110 мм D 1½–4", в качестве оснастки.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например, соединительная труба PE D 225 мм разрезается всего за 15 сек. Идеальное число оборотов 115 мин⁻¹, для оптимальной скорости резки трубы.

Подставки для труб

Подставки для труб, регулируются по высоте, для труб D 40–110 мм, D 1½–4" и D 100–225 мм, D 4–8". Легкое движение материала во всех направлениях при вращении, вытяжке, сдвиге за счет четырех стальных нержавеющей шариков, расположенных в защищенном от ржавчины корпусе. Надежное направление длинных труб благодаря использованию нескольких подставок.



Патент EP 1 782 904
Патент EP 2 740 556 заявлено



Продукция немецкого производства



Tested by electrosuisse >>>



Info

